

# **JIMTOF 2020 Online** *News*

## **Proposal of Advertising**

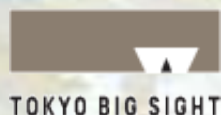
\*Corresponding to English and Japanese

November, 2020

JIMTOF Fair Management Office



Japan Machine Tool Builders' Association (JMTBA)



Tokyo Big Sight Inc.

# Outline of Media

Name of Media	JIMTOF2020 Online News (The Tabloid of JIMTOF2020 Online published by Organizers)
Date of Issue	November 16 <sup>th</sup> (Mon.) and 24 <sup>th</sup> (Tue.), 2020
Type of Paper	Tabloid Paper, 12 pages *subject to change Language: Japanese and English Type of Color: Full Color
Contents of Article	<ul style="list-style-type: none"> <li>-The highlight of JIMTOF Online.</li> <li>-How to use JIMTOF Online.</li> <li>-Introduction article of company's booths and product.</li> <li>-Explanation article of trend analysis of machine tool's technology and product.</li> <li>-Introduction of seminar etc.</li> </ul> <p style="text-align: right;">*subject to change</p>
How to release	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Insert the Tabloid paper to the newspaper published on November 16<sup>th</sup> and 24<sup>th</sup> by Nikkan Kogyo Shimbun. <b>(Only Japanese version.)</b></li> <li>2. Posting PDF of JIMTOF2020 Online News on the JIMTOF2020 official website and JMTBA official site. (Posting it on JIMTOF2020 Online official website is adjusting.)</li> <li>3. Send URL of the PDF as e-mail magazine contents to visitors.</li> </ol>
Deadline for Advertising Application	October 28 <sup>th</sup> (Wed.) , 2020.
Deadline for Submitting Advertising Manuscript	<p>[Materials of Catalog Advertising from Advertisers] November 2<sup>nd</sup> (Mon.) , 2020.</p> <p>[Pure Advertising (Advertising types of A to D)] November 4<sup>th</sup> (Wed.), 2020.</p>

# Image of Media

## JIMTOF Daily

JIMTOF 2018  
OFFICIAL NEWSPAPER  
DAY 1  
11/1  
[木]  
November 1, 2018

第29回日本国際工作機械見本市 The 29th JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR

### 未来へつなぐ、技術の大樹

### 最先端IoTを実感

### 「つなぐ」技術で変革を

CONNECT by technology for the future  
Experience the cutting edge of IoT  
A revolution of "connecting" technology

「つなぐ」技術で変革を  
IoTは、従来の機械とは異なり、リアルタイムでデータを収集し、分析し、最適化するための技術です。これにより、生産現場での効率向上や、品質向上が実現されます。また、IoTを活用することで、機械の故障を未然に防ぐことも可能になります。このように、IoTは、製造業にとって不可欠な技術であり、未来への成長を促す鍵となります。

### IoTの活用

「つなぐ」技術で変革を  
IoTは、従来の機械とは異なり、リアルタイムでデータを収集し、分析し、最適化するための技術です。これにより、生産現場での効率向上や、品質向上が実現されます。また、IoTを活用することで、機械の故障を未然に防ぐことも可能になります。このように、IoTは、製造業にとって不可欠な技術であり、未来への成長を促す鍵となります。

### 今日のイベント

講演1 11-1030  
講演2 11-1035  
講演3 11-1040  
講演4 11-1045

### 「ものづくり」の可能性と世界を広げる

## 東芝機械のマザーマシン

超精密加工のノウハウが  
高効率・高品質加工を実現します

超精密加工機 (UM-1000SL)

超精密加工機 (UM-700SL)

超精密加工機 (UM-300SL)

東芝機械株式会社

## JIMTOF Daily Nov.5, 2018

### 新拠点設立でサービス充実へ

New locations and better service

中国

台湾

台北北平机床有限公司

中国の台北北平机床有限公司、ドイツのデザインを取り入れた「JIMTOF 5-tach」で日本市場を開拓中。このマシンは、高精度で加工でき、コストが低く、メンテナンスが簡単な点が特徴です。また、このマシンは、中国市場でも広く使われています。

### 高速・高トルクで高い静粛性

Low noise with high speed and torque

台湾

ハイウィン

台湾のハイウィン社は、高速・高トルクで高い静粛性を誇る「HWH-CORPORATION」を開発しました。このマシンは、従来のマシンに比べて、騒音が低く、作業環境が快適です。また、このマシンは、高精度で加工でき、コストが低く、メンテナンスが簡単な点が特徴です。

### ハイエンド領域の提案に注力

Focusing on high end

スイス

ユナイテッドグラインディンググループ

スイスのユナイテッドグラインディンググループは、ハイエンド領域の提案に注力しています。このグループは、高精度で加工でき、コストが低く、メンテナンスが簡単な点が特徴です。また、このグループは、中国市場でも広く使われています。

### 今日のイベント

講演1 11-1030  
講演2 11-1035  
講演3 11-1040  
講演4 11-1045

講演1 11-1030  
講演2 11-1035  
講演3 11-1040  
講演4 11-1045

### 学生のための

## JIMTOF 歩き方ガイド

Guide to Exploring JIMTOF for Students

会場案内図

入場券

講演会場

展示会場

休憩所

トイレ

エレベーター

階段

出口

緊急出口

火災警報

非常口

避難経路

安全確認

注意事項

お問い合わせ

### 「キリおじさんが行く」

## 突撃! 西館

注目ブース

日本エリコンパルサー

SEAVAC

高速溶接技術

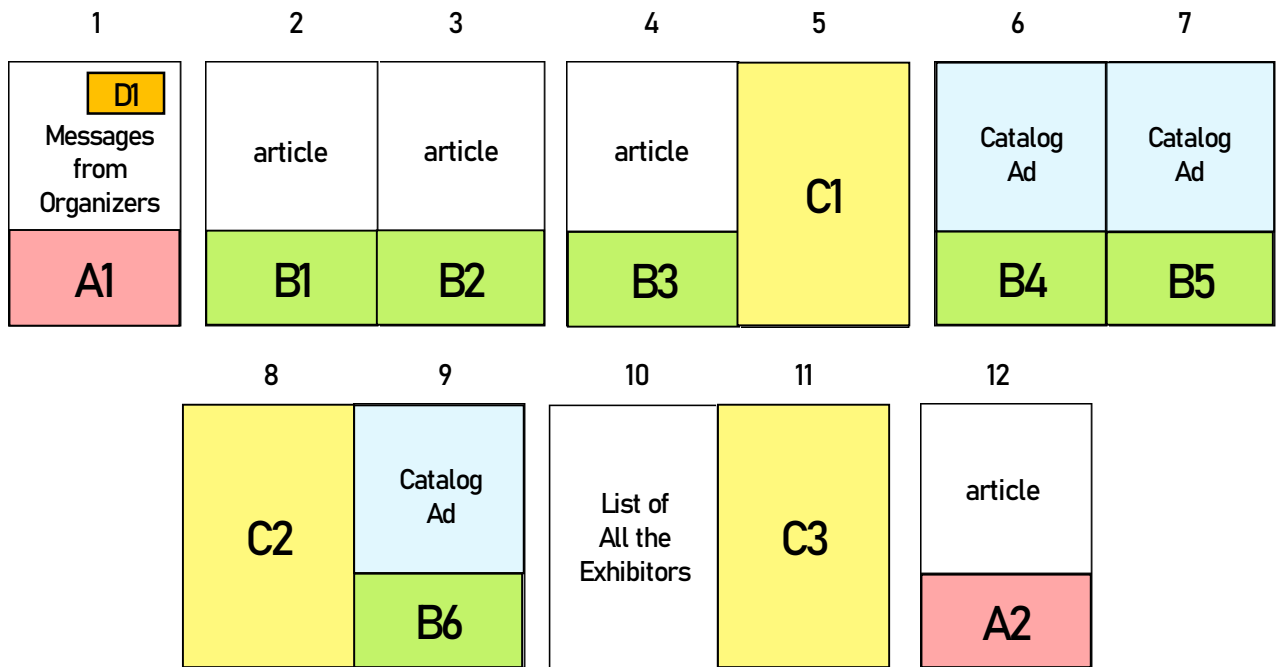
テールロボット溶接機

Examples (JIMTOF Daily 2018)

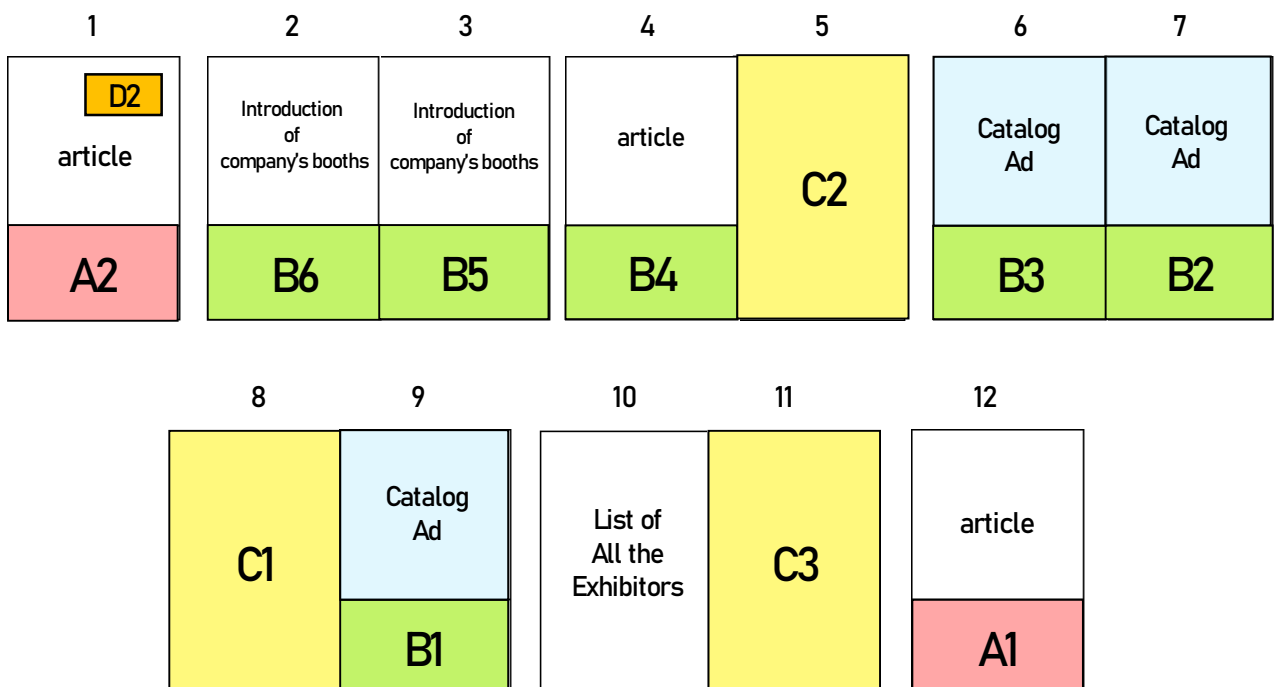
# Image of Layout (Plan)

\*The contents of article and layout, etc. might be changed according to circumstances, We apologize in advance.

## November 16<sup>th</sup>



## November 24<sup>th</sup>



# Price List & Type of Advertising

Type of Advertising <Place>	Date of Insertion	Insertion Page	Price (Tax is not Included)	Size Unit: mm (Height × Width)
Advertising under Article  <A1 and A2>	2 days	Front Page / Last Page  *Rotation changed by date	JPY 1,000,000-	98.0 × 243.0
Advertising under Article -Inside Pages-  <B1 to B6>	2 days	Page 2, 3, 4, 6, 7 and 9  *Rotation changed by date.	JPY 720,000-	98.0 × 243.0
Full Page Advertising  <C1 to C3>	2 days	Page 5, 8 and 11	JPY 1,600,000-	370.0 × 243.0
Advertising Under Title  <D1 and D2>	1 day	Front page	JPY 220,000-	30.0 × 74.0
Catalog Advertising	1 day *Select the day of publishing	Page 6, 7 and 9	JPY 150,000-	Catalog Advertising will be made by the Nikkan Kogyo Shimbun. Ltd.

\*Please prepare the advertising in Japanese,  
if you would like to publish your Ad in Japanese.

# Layout of Catalog Advertising

## 【List of Required Materials】

- Name of Company
- Text (English within 100 words and Japanese within 200 characters)
- Contact Address (E-mail address or URL)
- Headline (English within 12 words and Japanese 22 characters)
- 1 Photo (.jpg etc.)
- The area name of exhibit booth

**ハイデンハイン株式会社**  
HEIDENHAIN K.K.

東7ホール  
East Hall 7  
**E7128**

**クローズド・ループ位置測定による高精度加工**  
Closed-Loop position measurement makes high machining accuracy

多品種少量生産では、粗加工から仕上げ加工へと加工プログラムが頻繁に変わるため、ボールねじの温度が絶えず変化し、工作機械の加工精度に影響を与えます。ハイデンハインの高精度リニアエンコーダを使用したクローズド・ループ制御することで、安定した高精度加工を実現できます。写真はハイデンハインのリニアエンコーダを搭載したボールねじ機構、ボールねじ発熱時の温度分布、航空機部品の加工結果比較。



Semi-Closed Loop      Closed Loop

In small batch production, the machining program changes frequently from roughing to finishing, and so does the temperature of the ball screw. It adversely affects the machining accuracy of machine tools. The Closed Loop control with highly accurate linear encoders from HEIDENHAIN makes production with consistent accuracy possible.

<https://www.heidenhain.co.jp/>

Examples (JIMTOF Daily 2018)

JIMTOF Daily Nov.1 (Thu), 2018

7

**ハイデンハイン株式会社**  
HEIDENHAIN K.K.

東7ホール  
East Hall 7  
**E7128**

**クローズド・ループ位置測定による高精度加工**  
Closed-Loop position measurement makes high machining accuracy

多品種少量生産では、粗加工から仕上げ加工へと加工プログラムが頻繁に変わるため、ボールねじの温度が絶えず変化し、工作機械の加工精度に影響を与えます。ハイデンハインの高精度リニアエンコーダを使用したクローズド・ループ制御することで、安定した高精度加工を実現できます。写真はハイデンハインのリニアエンコーダを搭載したボールねじ機構、ボールねじ発熱時の温度分布、航空機部品の加工結果比較。



Semi-Closed Loop      Closed Loop

In small batch production, the machining program changes frequently from roughing to finishing, and so does the temperature of the ball screw. It adversely affects the machining accuracy of machine tools. The Closed Loop control with highly accurate linear encoders from HEIDENHAIN makes production with consistent accuracy possible.

<https://www.heidenhain.co.jp/>

**株式会社エレニックス**  
ELENIX, Inc.

東3ホール  
East Hall 3  
**E3025**

**細穴放電加工機のエレニックス**  
Small hole EDM-Drill by ELENIX

エレニックスは細穴放電加工機のリーディングカンパニーとして、近年の細穴放電加工機のスタンダードである「NC細穴放電加工機CT300FX」を実機展示します。

同機の特長である豊富なオプションを装着したモデルをはじめ、次世代NCを搭載したモデルも同時出展します。また、中央演算処理装置(CPU)の処理速度を大幅に向上させた次世代NCを搭載した「CT300FX II」も実機展示します。



As leading company in "Small Hole EDM Drill" market, we demonstrate "NC Small Hole EDM Drill CT300FX" what is best selling model, and more line-up with many options including. And "New generation model, CT300FX II". It comes with high speed CPU for better performance.

E-mail: [sales@elenix.co.jp](mailto:sales@elenix.co.jp) URL: <http://www.elenix.co.jp>

Japanese version : All in Japanese

りがあります。ナカニシは全国のものづくりとそれを取り巻く人間模様を紹介する企画を展開しています。南部鉄器職人、戦国武士の甲冑を再現する職人、パイプオルガン建造家、文化財修復士、レコード新メーカー、ラジコンヘリメーカ―など全国各地20以上の物語を記事と動画で紹介！マイクログラインダがこんなところにも使われている! 鉄樂楽「愛しきものたち」



Japan has world class craftsmanship. We introduce Japanese craftsmen and the people who support them. From the traditional Nambu ironwork craftsman and Samurai Armor craftsman, to the

ろえていても、両者をつなぐツールホルダーを軽微してしまえば、工作機械の能力を十分に発揮できません。ユキワ精工のスーパーO1チェックJを使って、切刃工具の寿命が延びたという事例が増えました。例えば、1本の工具で加工できる個数が800個から2000個に増えたなど。ちょっとした変化ですが、この効果を知らない人が少ないです。ツールホルダーで加工

Even if you have the latest machining centers and cutting tools, if you neglect the toolholder that connects them, it's difficult to demonstrate the capabilities of machining centers fully. Increasing examples that the life of the cutting tool has been extended by using YUKIWA's Super O1 Chuck. For example, there is a case that the number which one

English version : All in English

## Privilege

Advertisements of A, B and C include the catalog advertising for free.

**育良精機株式会社**  
IKURA SEKI CO.,LTD.

東1ホール  
East Hall 1  
**E1076**

**工場の省力・効率化、工事現場の作業性、共にユーザーニーズを第一に**  
Labor-saving and efficiency improvement of factory, Workability of construction field. User needs first

省力機器事業部は新商品のCNC変速用、低床型・高圧クーラント装置「ISK-HPC14Mpa」を発表いたしました。同製品は自動棒材給材機の機械下部に設置可能な省スペース型であり、新たにパワフルな140vモデルを加え、ユーザーの用途に応じた幅広い選択が可能となりました。

工具事業部はポータブルバッテリー接続機「ISK-L1160A」を発表いたします。同製品は新形リチウムイオンバッテリー搭載で質量18kgと大層な小型・軽量化を実現。バッテリー電源の為、電源確保が難しい現場でもコードレスで場所を選ばず作業できます。約1時間で充電でき、サイクル寿命も向上しました。

その他にも新商品、新提案、新企画がございます。今年も元気に出展しておりますので、弊社ブースへ是非お立ち寄りください!

Bar Feeder division add "ISK-HPC14Mpa" to the series of middle/high pressure coolant system for CNC which it is lower part of our Bar Feeder. A new powerful 14 Mpa model has been added to conventional model, enabling wide selection depending on the user's application.

Tool division add Portable battery type welding machine "ISK-L1160A" which is equipped with new-type Li-ion battery and enabled significant downsizing and weight saving to 18kg. By adopting battery power source, can do work with cordless in regardless a field site even if the field site where it is difficult to ensure a power supply. Battery charge takes only about an hour, and the cycle life also advanced.

There are new products, proposals, and projects in addition to these. Please visit our booth, by all means!

<http://www.ikura.com>



# Terms & Conditions (Regulation)

- The Ad manuscript should be submitted as the complete Ad data.
- The Ad manuscript should be produced by Adobe Illustrator, Photoshop or InDesign. The data should be saved in EPS format. (.ai, .psd, .indd, and .pdf are prohibited.)
- The total usage of the ink (TAC value) in the Ad manuscript should not exceed 60%.
- The enclose borders should be put on the Ad manuscript within the size of the regulation.
- The font size should be more than 9Q or 6pt.
- All fonts used should be outlined.
- The image data is set to an appropriate resolution for its actual size. (Standard appropriate image resolution :200 ppi)
- When putting QR Code on the Ad manuscript, it should be only black color. The recommended size of it is over 2 centimeters square.
- The color should be four colors (CMYK).
- Trim marks, unnecessary objects, anchor points, and isolated points are deleted from the final ad data.
- All Ad materials data are saved in the same folder.
- The final data of the galley proof should output in the full size. Please confirm that there are no garbled characters and missing images on it. Please attach 3 copies of the galley proof.
- The specification sheet of data submission should be attached.

The advertisement publication guide will be posted on the website of The Nikkan Kogyo Shimbun.

[<<https://corp.nikkan.co.jp/p/adguide#jimtof2020\\_online\\_news>>](https://corp.nikkan.co.jp/p/adguide#jimtof2020_online_news)

**\*Please prepare the advertising in Japanese,  
if you would like to publish your Ad in Japanese.**

If you have any question or need more detailed information,  
please kindly contact the person in charge of the Nikkan Kogyo Shimbun, Ltd.

## Applications and Inquiries

The Nikkan Kogyo Shimbun, Ltd.

14-1, Nihombashi-Koamicho, Chuo-ku, Tokyo 103-8548, Japan

E-mail : [k-info@media.nikkan.co.jp](mailto:k-info@media.nikkan.co.jp)