

JIMTOF 2020 Online News

主催者発行新聞 広告メニュー

一般社団法人日本工作機械工業会と株式会社東京ビッグサイトは、2020年11月16日(月)から27日(金)まで、初めてのオンライン展示会「JIMTOF2020 Online」を開催いたします。

中止となったJIMTOF2020で出品を予定されていた新技術や新製品を発表し、高度な情報交換が行える場として、多くのモノづくり関係者の方々にご覧いただきたく存じます。そこで、この会期に合わせて、2016、2018と発行し、展示会場内で配布してまいりました「JIMTOF Daily」のコンセプトを引き継ぐ、新たなタブロイドサイズ公式新聞を提案いたします。

オンライン展を盛り上げ、オンライン展を体験したことのない来場者層への興味喚起と来場促進につなげていきたいと考えております。皆様の情報発信の一助とし、実りある商談を実現していただくために、本企画を積極的にご活用いただければ幸甚に存じます。

JIMTOF事務局

—発行—



一般社団法人
日本工作機械工業会



TOKYO
BIG
SIGHT

—制作—

 日刊工業新聞

企画概要

媒体名： **JIMTOF2020 Online News**

発行日： ①2020年11月16日（月）
②2020年11月24日（火）の2回発行

紙面形式：タブロイド判12ページ予定
日本語版と英語版を発行
全ページフルカラー

紙面内容：オンライン展の見どころ・活用方法
企業ブース紹介
工作機械の技術動向・製品動向の解説記事
講演・セミナー紹介
(予定)

—配布方法—

- ①日刊工業新聞の11月16日付、11月24日付に挟み込み
(日本語版のみ)
- ②JIMTOF公式サイト上に完成版のPDFを掲出
JIMTOF2020 Onlineサイトへの掲載は調整中
- ③主催者からメールマガジンのコンテンツとして配信



—スケジュール—

広告申込
締め切り

10月28日（水）

製品紹介記事/
画像の締め切り

11月2日（月）

広告原稿入稿
締め切り

11月4日（水）

紙面レイアウト (予定)

※レイアウトは予告なく変更することがあります。予めご了承ください。

① 11月16日付

1面	2面	3面	4面	5面	6面	7面	8面	9面	10面	11面	12面
D1 主催者挨拶	記事	記事	記事	C1	製品紹介記事	製品紹介記事	C2	製品紹介記事	出展者一覧	C3	記事
A1	B1	B2	B3		B4	B5		B6			A2

② 11月24日付

1面	2面	3面	4面	5面	6面	7面	8面	9面	10面	11面	12面
D2 記事	企業ブース紹介記事	企業ブース紹介記事	記事	C2	製品紹介記事	製品紹介記事	C1	製品紹介記事	出展者一覧	C3	記事
A2	B6	B5	B4		B3	B2		B1			A1

A~Cの広告は
①②の日付ごとに
掲載面が変わります。
※D1・2、製品紹介除く

広告種類	広告枠	掲載日数	掲載面 (予定)	料金	広告サイズ
1面/終面記事下	A1, A2	2	1面/終面	1,000,000	天地98mm×左右243mm
記事下 (中面)	B1-B6	2	中面	720,000	天地98mm×左右243mm
全面広告	C1-3	2	中面	1,600,000	天地370mm×左右243mm
題字下	D1, D2	1	1面	220,000	天地30mm×左右74mm
製品紹介記事		1	中面	150,000	

例:A1
①11/16付1面掲載
②11/24付終面掲載
のセットになります

↳詳細は次ページ参照

※消費税は別途ご請求させていただきます。

以下の素材をご用意ください。

- ① 社名 (+ 英文)
- ② 製品の紹介記事 (日本語200字+英語100Words)
- ③ 画像1点 (JPGデータなど)
- ④ キャプション (日本語22字以内+英語12Words以内)
- ⑤ 担当者の連絡先 (EメールまたはHPアドレス)
- ⑥ 出展エリア名

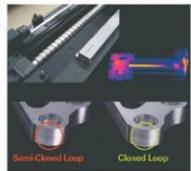
掲載日は11/16、11/24から選択ください。

(先着順につき、ご希望に沿えない場合があります。何卒ご容赦ください)

特典

広告メニューA・B・Cは製品紹介記事が付きます。

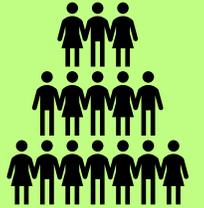
▶掲載イメージ (JIMTOF Daily 2018)
例: ハイデンハイン株式会社

JIMTOF Daily Nov.1 (Fri), 2018 7	
ハイデンハイン株式会社 HEIDENHAIN K.K. 東7ホール East Hall 7 E7128	株式会社エレニックス ELENIX, Inc. 東3ホール East Hall 3 E3025
クローズド・ループ位置測定による高精度加工 Closed-Loop position measurement makes high machining accuracy 多品種少量生産では、粗加工から仕上げ加工へと加工プログラムが頻繁に変わるため、ボールねじの温度が絶えず変化し、工作機械の加工精度に影響を与えます。ハイデンハインの高精度リニアエンコーダを使用したクローズド・ループ制御によることで、安定した高精度加工を実現できます。写真はハイデンハインのリニアエンコーダを搭載したボールねじ機構、ボールねじ発熱時の温度分布、航空機部品の加工結果比較。 In small batch production, the machining program changes frequently from roughing to finishing, and so does the temperature of the ball screw. It adversely affects the machining accuracy of machine tools. The Closed-Loop control with highly accurate linear encoders from HEIDENHAIN makes production with consistent accuracy possible.  https://www.heidenhain.co.jp/	細穴放電加工機のエレニックス Small Hole EDM-Drill by ELENIX エレニックスは細穴放電加工機のリーディングカンパニーとして、近年の細穴放電加工機のスタンダードである「NC細穴放電加工機CT300FX」を実機展示します。 同機の特長である豊富なオプションを装着したモデルをはじめ、次世代NCを搭載したモデルも同時出展します。また、中央演算処理装置(CPU)の処理速度を大幅に向上させた次世代NCを搭載した「CT300FX III」も実機展示します。 As a leading company in "Small Hole EDM Drill" market, we demonstrate "NC Small Hole EDM Drill: CT300FX" what is best selling model, and more line-up with many options including "New generation model: CT300FX III". It come with high speed CPU for better performance. E-mail:sales@elenix.co.jp URL:http://www.elenix.co.jp
株式会社ナカニシ NAKANISHI INC. 西2ホール West Hall 2 W2067	ユキワ精工株式会社 YUKIWA SEIKO INC. 西2ホール West Hall 2 W2028
ものづくり応援企画「愛しきものたち」をご覧ください! Please check NAKANISHI web site "Beautiful People, Beautiful Japan". ニッポンには誇るべきものづくりがあります。ナカニシは全国のものづくりとそれを取り巻く人間模様を紹介する企画を展開しています。南部鉄器職人、戦国武士の甲冑を再現する職人、パイオルガン建造家、文化財修復士、レコード針メーカー、ラジコンヘリメー... Japan has world class craftsmanship. We introduce Japanese craftsmen and the people who support them. From the traditional Nambu ironwork craftsmen and Samurai Armor craftsmen, to the modern Record needle maker and Radio-controlled helicopter maker, you can find more than 20 stores there. Please come and visit our web-site "Beautiful Japan, Beautiful People!" c://www.nsk-nakanishi.co.jp/industrial/	ツールホルダーで加工を変える Change the cutting process with the tool holder! 最新の工作機械と切削工具をそろえていても、両者をつなぐツールホルダーを軽視してしまえば、工作機械の能力を十分に発揮できません。ユキワ精工の「スーパー-G1 チェック」を履いて、切削工具の寿命が延びたという事例が増えました。例えば、1本の工具で加工できる個数が7800個から2000個に増えたなど。ちょっとの変化ですが、この効果を知らない人が大抵です。ツールホルダーで加工を変える。その答えがユキワ精工アースにあります。 Even if you have the latest machining center and cutting tools, if you neglect the toolholder that connects them, it's difficult to demonstrate the capabilities of machining center fully. Increasing examples that the life of the cutting tool has been extended by using YUKIWA'S Super G1 Check. For example, there is a case that the number which one machine can process parts in its life is extended from 800 to 2,000. Although it is a little change, there are still people who do not know this effect. You can find the answer at Yukiwa Seiko's booth. E-mail:eikan@yukiwa.co.jp
ハイデンハイン株式会社 HEIDENHAIN K.K. 東7ホール East Hall 7 E7128	育良精機株式会社 IKURA SEIKI CO.,LTD. 東1ホール East Hall 1 E1076
クローズド・ループ位置測定による高精度加工 Closed-Loop position measurement makes high machining accuracy 多品種少量生産では、粗加工から仕上げ加工へと加工プログラムが頻繁に変わるため、ボールねじの温度が絶えず変化し、工作機械の加工精度に影響を与えます。ハイデンハインの高精度リニアエンコーダを使用したクローズド・ループ制御によることで、安定した高精度加工を実現できます。写真はハイデンハインのリニアエンコーダを搭載したボールねじ機構、ボールねじ発熱時の温度分布、航空機部品の加工結果比較。 In small batch production, the machining program changes frequently from roughing to finishing, and so does the temperature of the ball screw. It adversely affects the machining accuracy of machine tools. The Closed-Loop control with highly accurate linear encoders from HEIDENHAIN makes production with consistent accuracy possible.  https://www.heidenhain.co.jp/	効率化、工事現場の作業性、共にユーザーニーズを第一に Efficiency improvement of factory, Workability of construction field, User needs first 那は新商品のCNC旋盤用、銕床型・その他にも新商品、新開発、新企画がござい... Bar Feeder division add "ISK-HPC14Mpa" to the series of middle/high pressure coolant system for CNC which fit it lower part of our Bar Feeder. A new powerful "1.4-Mpa model" is added to conventional model, enabling wide selection depending on the user's application. 自動材料供給機OS51RE-S+高圧クーラント装置 Automatic bar feeder OS51RE-S+ High-pressure coolant device  携帯型バッテリー駆動溶接機 ISK-L160A Portable battery powered welder ISK-L160A  http://www.ikura.com

広告ご掲載にあたってのポイント

多くの来場者が閲覧する主催者発行新聞

主催者公式新聞として、JIMTOF公式サイトや日本工作機械工業会のホームページに完成版のPDFを掲載します（オンライン展サイト上での掲載は調整中）。貴社ブースへ多くの来場者の誘引をはかります。



全国の読者に届く

日刊工業新聞の本紙(11/16・24付)に挟み込む形で、産業界を担うビジネスパーソンや大学、企業関係者など、全国の幅広い読者層にお届けします。



Web上でも魅力を発信

「JIMTOF2020 Online News」を紹介する特設ページを設けます。日刊工業電子版をはじめ、複数のサイトから同ページへ誘導します。



海外ユーザーにもリーチ

日本語版のほかに英語版も発行します。

海外ユーザーに向けて、貴社製品をPRいただけます。※英語版はPDFでサイトに掲載します



広告原稿制作に関するお願い

広告原稿の入稿締め切り日

11月4日(水)

ご協力の程よろしく申し上げます

- ① 広告原稿は、完全データ入稿でお願いします。
- ② 広告原稿は、Photoshop、Illustrator、InDesignで制作してください、
- ③ 広告原稿は、スミ部分が全体の面積の60%以下になるようにしてください。
- ④ 広告原稿は、必ず囲み罫線をつけてください。囲み罫線は原稿サイズ内にしてください。
- ⑤ 広告原稿の文字は9Q、6ポイント(2.25mm)を最低限とし、それ以下の使用はできるだけ避けてください。使用フォントは必ずアウトライン化してください。
- ⑥ 画像データは、使用されるサイズ(実寸)で適正解像度にしてください。(画像適正解像度の目安は、200pixels/inchです)
- ⑦ 画像データは、(圧縮)JPEGではなくバイナリにしてください。
- ⑧ QRコードは単色、2cm四方以上を推奨いたします。
- ⑨ IllustratorとPhotoshopデータはeps保存にしてください。
- ⑩ 使用色は4色(CMYK)にしてください。
- ⑪ 完成データ内の不必要なオブジェクトやアンカーポイント等は消去してください。
- ⑫ 素材データは過不足なく、一つのフォルダ内の同一階層に入れてください。
- ⑬ 出力見本は最終データを原寸で出力し、文字化けの無いことを確認し、ゲラを3枚添付してください。
- ⑭ 入稿仕様書を必ず添付してください。

英語版Online Newsに英語表記の広告原稿を掲載ご希望の場合、別途ご用意ください。

広告制作ガイドと入稿仕様書はこちら→ https://corp.nikkan.co.jp/p/adguide#jimt2020_online_news

—JIMTOF2020 Online開催概要—

名称：JIMTOF2020 Online

日程：2020年11月16日（月）10：00 ～ 11月27日（金）17：00

アーカイブ期間：11月27日（金）17：00 ～ 12月11日（金）17：00

会場：JIMTOF2020 Online Webサイト上

主催：一般社団法人 日本工作機械工業会／株式会社 東京ビッグサイト

—発行—



一般社団法人
日本工作機械工業会



TOKYO
BIG
SIGHT

—広告申込みなどに関するお問い合わせ先—

株式会社日刊工業新聞社（本社 業務局 総合企画部）

〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1

☎ 03-5644-7303

✉ k-info@media.nikkan.co.jp

—制作—



日刊工業新聞