

# 睦技研 株式会社



徳島

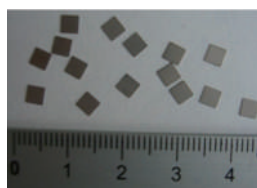
金属製品



①



②



③

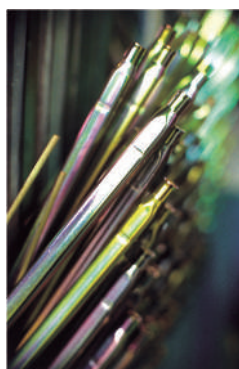


④



⑤

- めっき各種
- ①硬質クロム(Mブラック)
  - ②ニッケルクロム
  - ③無電解ニッケル
  - ④硬質クロム  
(ジュエリーカラー)
  - ⑤亜鉛めっき



めっき加工処理品



オリジナル上下可動式椅子(ムーチェアー)

## この技術・製品が優れています

### 独自のめっき技術であらゆるお客様のニーズに貢献する。

当社は、半世紀以上にわたり蓄積してきた表面処理技術、独自のノウハウを集結した自動処理化技術及び高度な管理によりお客様に製品や部品を供給してきました。

主力事業である表面処理事業部は大手自動車や電機、産業機械メーカーを顧客に持ち、各種金属部品の表面処理を行ってきました。めっき部門は亜鉛めっき(各種化成処理)、アルマイト、ニッケルクロムめっき、硬質クロムめっき、無電解ニッケル、パフ研磨、サンドブラストと独自技術の黒色クロム(Mブラック)等を加工しています。塗装部門はウレタン、メラミン塗装に加え、独自技術であるMコート、MZFCコートなどを施工しています。コーティング部門は、自動車の自動変速装置(クラッチ)金属とゴムの密着力をよくする加工技術を使って、自動車関連部品に利用されております。

また、当社は中国に自社工場を所有し、オリジナルめっき(Mブラック、ジュエリーカラー)を独自開発しており、日系メーカーだけでなく世界中の企業に技術や部品を供給し、高い評価を得ております。

商事事業部は中国上海に貿易会社を設立し、家具・インテリア製品やバス・トラックなどのホイールの裝飾部品の輸出入を手掛けており、国内外に販路を拡大しております。

## 当社の採用PRはココ

### ◆求める人材

学歴、資格は問いません。モノづくりに興味があり、向上心を持って取り組める方、またコミュニケーションが取れる方を募集しております。当社は、海外(中国)にも自社工場があるため、海外に出て活躍する意欲のある方も求めています。

### ◆入社後の育成方針

入社後はOJTにより当社の製造工程の基礎を学んでもらいます。その後、正式な配属により先輩社員の指導のもと必要な技能を習得してもらいます。将来、適材適所によって、技術・営業・管理への道も開けております。また、業務に必要な資格の受験やセミナー、勉強会の参加費などの助成も行っております。

## 会社プロフィール



睦技研株式会社

MUTSUMI MUTSUMI GIKEN CO.,LTD.

代表者 代表取締役 黒田 睦

U R L <https://www.mutsumi-giken.co.jp>

住所 〒770-0873

資本金 30百万円

徳島県徳島市東沖洲1-1-1

従業員数 グループ 59人

T E L 088-664-6040

創業 1949年

F A X 088-664-6041

業 種 金属表面処理加工

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 ..... 有 / 無 募集職種 ..... 製造技術

初任給 ..... 賃金規程による エントリー方法 ..... 当社へ直接連絡

勤務地 ..... 徳島市 本社工場 他 (電話、FAX)

勤務体制 ... 8:30~17:30(就業規則に定める) お問い合わせ窓口 ... 088-664-6040

日曜休(その他会社カレンダーに定める) 総務部 宛

休日(2019年度実績) ..... 110日

現場見学 ..... 可 / 不可

昇給 ..... 有 / 無

賞与 ..... 有 / 無

# 株式会社 テクノスモトキ



先輩社員がみなさんをサポートします。



社屋写真、駅から徒歩5分！



日当たりがよいオフィスです。



自社用ロボットを地元展示会に出展しました。

この技術・製品が優れています

## 徳島のものづくりに不可欠な「電機と機械」のスペシャリスト。

当社は1923年(大正12年)創業。SKFベアリングを販売する「元木隆造商店」として始まりました。1990年に社員全員で考えた「テクノスモトキ」に社名を変更し「電機と機械」の専門商社として地域の皆様にご愛顧いただいております。創業97年、ハードウェアとソフトウェアを共に提供できる技術力と提案力を強みとして、業界大手メーカーや官公庁のほか、地元の工場や電気工事会社など、様々なものづくりの現場を支え続けてきました。

営業部においては、従来の工場生産設備に使用されているFA機器の物品販売だけでなく、設備そのものを提案するなど事業の幅を広げています。システム制御部ではPLCのプログラミングやロボットのティーチング、機械のメンテナンスを行っており、今後は老朽化設備のIoT化なども推進していく予定です。

あらゆる業種の製造設備を手掛ける当社ならではのノウハウを生かし、商社という枠組みを超えた技術力と提案力で、これからもお客様が抱える課題を解決し続けてまいります。

## 当社の採用PRはココ

### ◆先輩社員の声

学生アルバイトとして働いていた私が、そのまま就職してしまうほど“居心地がよい”会社。それがテクノスモトキでした。もちろん、勉強していた電気電子の知識を活かせると感じたことも入社理由です。当社は取り扱う商品の点数が多く、最初はお客様が何を言っているのか、理解できないこともありましたが、そんなときには先輩社員がすぐに助け舟を出してくれました。何を聞いても具体的に教えてくれるので大変心強かったことを覚えています。これは当社の大きな魅力の1つ。分からないことがあれば気軽に質問できるのは、いまま昔も変わっていません。

### ◆当社の風土

「この仕事をするときに専門知識は必要ですか?」と聞かれることもありますが、答えは「NO」です。商品知識も仕事の進め方も、入社後に学んでいけば問題ありません。ベテランの先輩社員たちがしっかりサポートします。また、電気工事士など業務に役立つ資格を取得する際には、テキスト代の補助や受験費用を会社負担で受けることもできます。県外で実施される外部研修にも参加し、専門的な知識を得ることも可能です。学ぶ意欲があれば、それを後押しする。それがテクノスモトキの風土です。

## 会社プロフィール

**TM TECHNOS MOTOKI!**

株式会社テクノスモトキ

代表者 代表取締役 元木 敏美 U R L <https://tecmotoki.co.jp>  
 住所 〒770-0832 徳島県徳島市寺島本町東2-5-1 資本金 40百万円  
 TEL 088-623-2157 従業員数 25人  
 FAX 088-625-5257 創業 1923年  
 業種 電機関連の総合技術商社

## 採用に関するプロフィール

募集要項 (前年採用実績) 大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2022年) ..... 有 / 無 事務所見学 ..... 可 / 不可  
 初任給 ..... 院卒 190,000円〜 昇給 ..... 有 / 無  
 大卒 190,000円〜 賞与 ..... 有 / 無  
 高専 160,000円〜 募集職種 ..... 営業職・技術職  
 勤務地 ..... 徳島市 本社 エントリー方法 ..... リクナビ・  
 勤務体制 ..... 土日・祝休 HPの採用窓口  
 その他(2,3カ月に1回程度の土曜日出勤があります) お問い合わせ窓口 ..... 088-623-2157  
 休日(2018年度実績) ..... 115日 採用担当 平岡 宛

## 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:6月頃 募集人数:1~2名程度 体験できる職種:営業・技術 体験日数:1~2日  
 受入対象:希望者 概要:営業職:営業同行、受発注業務等 技術職:社内にプログラミング等 その他:インターンシップ保険に加入済の事  
 事務所見学の可否 ... 可 / 不可 エントリー方法 ... 当社へ直接連絡

# 吉野川電線 株式会社



香川

非鉄金属

この技術・製品が優れています

## 香川からロボットケーブルで日本の産業・世界の自動化を支えます

吉野川電線は、ロボットケーブルを中心とした各種電線の製造・販売を行っています。

ロボットケーブルとは、設備の可動部分(曲げられたり、振じられたり、伸縮されたりする部分)に使用される耐屈曲電線の総称で、ロボットの末端にまでエネルギー、信号、データを伝える、ロボットにとっては「血管」や「神経」に当たるとも大切な部材です。

吉野川電線のロボットケーブルは、特に過酷な可動条件下での耐久性が高く、スマートフォンなどの電子機器を組み立てる産業ロボットや電子部品実装機の市場で高い信頼を得ています。これは、長年の経験によって培われた技術力と共に、お客様の条件に合わせたケーブルをオーダーメイドで製作するビジネススタイルによるものです。従って、お客様のご要求を製品に展開する設計・製造技術者こそが、吉野川電線の競争力の源泉です。

当社のケーブルが使われている産業ロボットや電子部品実装機は、自動車、スマートフォンから食品に至るまで、工場の自動化ニーズの高まりと共に更に幅広い分野での高い成長が期待されています。

## 当社の採用PRはココ

### ◆求める人材

当社はお客様が求めるケーブルをオーダーメイドで開発・設計します。そのため、お客様の話をきちんと聞き、何が求められているのかを理解する力はもちろんのこと、お客様自身も気がつかれていないご要望を想像する力も求められます。

電線の作り方を詳しく教えてくれる学校はありませんので、専門知識は入社してから丁寧に指導します。

“モノづくりが好き”、“ロボットに興味がある”、“最先端分野に関わりたい”、“課題を見つけ、解決することが好き”、“香川が大好き”、少しでも当てはまるものがあれば、当社には活躍できるフィールドがたくさんあります。

### ◆先輩社員の声

モノづくりの仕事に携わりたいと考え、就職活動を行っている中でこの会社を知りました。工場見学で説明を受けた時にも堅苦しい雰囲気もなく、やりがいのある仕事ができそうだと思います。

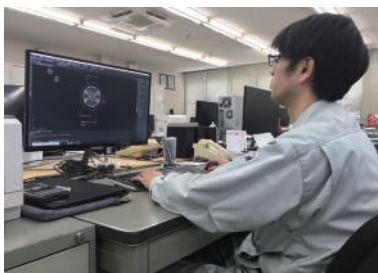
開発部の業務は実現するまでに年単位の時間がかかるものもありますが、社内やお客様での評価を繰り返す中で改良が進み、最後にはこれまで世の中になかった超過酷な動きに耐えるケーブルを作り上げられて、お客様での採用が決まったときには、震えるような達成の喜びを感じました。これからいろいろなことに興味を持って仕事に取り組んでいきたいです。



開発部 開発課 平井祐作



試行錯誤を重ね、困難な課題を解決します



お客様ごとに、最適なケーブルを設計します



ロボットの「血管」「神経」ともいえます

## 会社プロフィール

# 吉野川電線株式会社

代表者 代表取締役社長 木村 浩 U R L <http://www.yoshinogawa.co.jp>  
 住 所 〒761-0493 香川県高松市小村町331 資 本 金 404百万円  
 T E L 087-847-5161 従業員数 163人  
 F A X 087-847-9484 創 業 1948年  
 業 種 ロボットケーブルメーカー

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

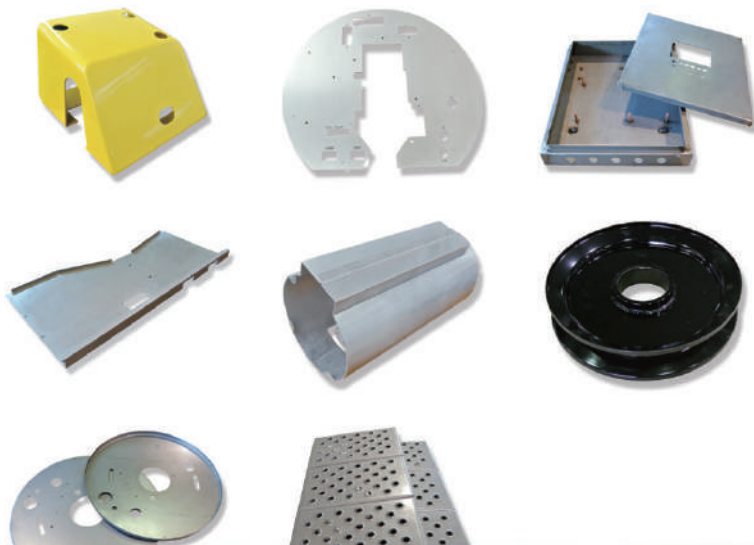
大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 現場見学 …… 可 / 不可  
 初任給 …… 院卒 200,000円 昇給 …… 有 / 無  
 大卒 190,000円 賞与 …… 有 / 無  
 高専 160,000円 募集職種 …… 開発職・技術職・営業職  
 勤務地 …… 高松市、本社工場 エントリー方法 …… リクナビ、マイナビ、  
 勤務体制 …… 基本的に土日・祝日休み(年間休日数日の関係で、 キャリタス就活  
 年間3~4日土曜出勤日があるが、その日は有給取得日としている) お問い合わせ窓口 …… 087-840-7111  
 休日(2018年度実績) …… 119日 総務課 宛

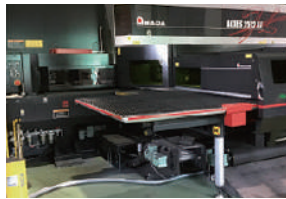
## 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:8月~9月 募集人数:3名程度 受入対象:高専・理系の大学生・大学院生 概要:ロボットケーブルとは(工場見学含む)、開発職・技術職の仕事内容体験 その他:交通費支給(上限有り)  
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… リクナビ

# 株式会社 イング



当社製品\_多品種少量のリピート生産を得意としています



最新設備を導入しています



岡重工場\_モノレール式ショットブラスト及び静電塗装ラインを導入し、ザビ止メ塗装まで一環生産が可能です

## この技術・製品が優れています

### 最新設備と豊富なノウハウを融合させ 高精度な钣金加工を実現します

当社は、産業用特殊車輛の設計・製造を行う株式会社 福本ボデーのNC機械部門として1996年にスタートした精密钣金加工を行う会社です。精密钣金加工を行う上で必要な知識、経験を兼ね揃えた職人を育成すると同時に、積極的に最新設備を取り入れています。

レーザー加工機、NCT加工機、複合加工機、プレスブレーキなどの精密钣金加工に必要な設備を保有しているのはもちろんですが、中でもACIES2512AJ(アマダ製)はNCT・レーザーの複合加工機であり、高速・低ランニングコスト加工を実現しました。また、リニアドライブレーザー加工機は早送り速度340m/min(X・Y2軸同時駆動時)、位置決め精度は0.01と高速・高精度を実現しております。両機ともファイバーレーザー発振器であり、いかなる非鉄金属の加工にも対応いたします。設備の運用においても、生産管理システム・钣金ネットワークシステムを導入しており、加工に必要な情報を一元管理し、情報の有効利用を通して事務所、現場の無駄を省き、稼働率・生産性向上を実現しております。同時に、最新設備を使用することにより、省エネルギー活動を推進し、地球環境の向上を通じて社会に貢献してまいりたいとも考えています。ISO14001の認証も取得済みです。

テクノロジーと職人の知識、経験を融合させる事によって、技術力の高い製品を「高品質」「短納期」「低価格」に納め、お客様に満足していただける様、日々尽力しております。精密钣金加工のご要望がございましたら、是非一度ご連絡ください!

## 当社の採用PRはココ

### ◆先輩社員の声

私は入社3年目の女性社員です。小学生の頃から野球やソフトボールをして育ってきたため、体を動かす仕事に就きたいと考え、(株)イングに応募しました。入社当時は、見たこともなかった最新設備に戸惑うこともありましたが、精密に加工できるテクノロジーに感動したことを覚えています。まだまだ未熟ですが、社員一人一人に合った技術を先輩たちに教えてもらいながら磨くことができるので、私も一生懸命に楽しく仕事ができています。

そして、福利厚生もしっかりしているので、仕事とメリハリもあります。何より、私達従業員を大切にしてくれる会社なので、長く働けると感じています。明るい雰囲気のやりがいがある(株)イングでは是非、私達と一緒に働きましょう!



物流課 塗装G 副主任  
菅我部 春香

## 会社プロフィール

### ING 株式会社 イング

代表者 代表取締役社長 福本 修一 U R L <http://www.ing-kk.co.jp>  
 住 所 〒767-0013 香川県三豊市高瀬町下麻1064-1 資 本 金 10百万円  
 従業員数 48人  
 T E L 0875-74-6831 創 業 1996年  
 F A X 0875-74-6542 業 種 精密钣金加工

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

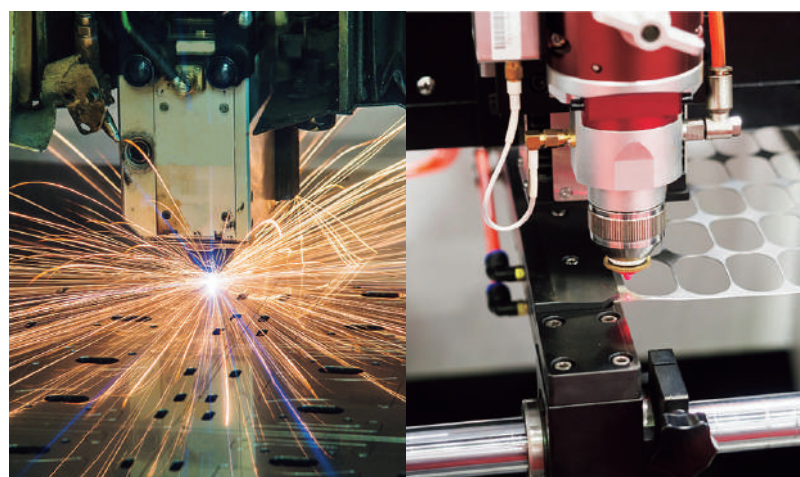
採用予定 .....  有 /  無 募集職種 ..... 技術職 / NCプログラマー  
 初任給 ..... 160,000円~200,000円  
 勤務地 ..... 香川県三豊市 エントリー方法 ..... 当社へ直接連絡  
 勤務体制 ..... 8時00分~17時00分 お問い合わせ窓口 ..... 0875-74-8051  
 週休二日・日休  
 その他(会社カレンダーによる)  
 休日(2019年度実績) ..... 113日  
 現場見学 .....  可 /  不可  
 昇給 .....  有 /  無  
 賞与 .....  有 /  無

# 株式会社 アラクス

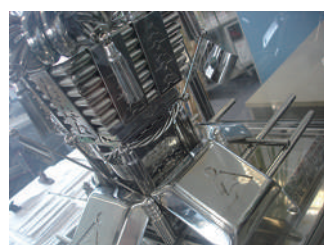


香川

金属製品



精密板金加工とレーザー加工が当社の事業です



アマダ主催  
「優秀板金製品  
技能フェア」  
銀賞受賞



本社外観と当社の最新設備



## この技術・製品が優れています

### 長年培われた技術と最新設備で「お客さまから必要とされる企業」を目指します

1973年に水産加工機器の製造、非鉄金属加工を行う荒川鉄工所としてスタートした当社。約半世紀培ってきた金属加工技術と最新の加工設備を融合し、高品質・短納期・低価格で高い難易度を要する板金加工製品を製造しています。

精密板金加工を得意としており、レーザー加工機・タレパン・シャーリングといったさまざまな加工設備を保有しております。それらの設備と職人の技術をもって、切断・曲げ・抜き・溶接まで一貫した板金加工技術を自社内でできることが、当社の特長。なかでも、レーザー加工は専用工場を設置し、ステンレス、スチール、アルミなど多様な金属へのレーザーによる微細な加工や、クリーンカットを含む各種レーザー切断加工を行うことが可能となっています。

当社では、最高の精密板金加工を世の中に提供し続けるために設備投資だけでなく「人材」を重要視し、技術伝承に力を入れています。人の持つ技術と設備を融合し、ためめ技術の研究開発により社会の発展に貢献を続けています。

## 当社の採用PRはココ

### ◆求める人材

当社が求めるヒューマンスキルは、「積極性」「柔軟性」「機敏性」の3つのカテゴリに分類されます。

昨今、日本経済の縮小や国際競争力の低下など様々な課題を抱える現状では、まず自ら考え実行できる積極性、これまでのやり方に固執せず状況に応じた行動や思考を変えられる柔軟性が求められます。そして想定外の事も瞬時に適切に対応でき行動につなげる機敏性が必要。社員が自ら人材価値を再認識し、スキルやキャリアを高める環境が当社には整っていますので、一緒に成長していきたいと考えています。

### ◆10年後の経営ビジョン

中国の生産量が大幅に増加することで世界の生産量も増加し、今後もこの傾向は継続されると考えられます。このことにより、ステンレス鋼の加工を主軸としている当社にも受注増が期待されます。今後はステンレス鋼、非鉄の割合を全体の8割以上に高め、色物加工(ステンレス、アルミ、銅)において確固たる地位を確立することを目標としています。現在、環境面における社会的な貢献の見地から、最新レーザー機を導入し、大幅なCO<sub>2</sub>排出量の削減に取り組んでいます。他にも、新規顧客の開拓と共に、新規雇用の拡大等、地域社会への貢献にも今後、力を入れてまいります。

## 会社プロフィール



## 株式会社 アラクス

代表者 代表取締役 荒川 誠 U R L <https://www.arax-laser.co.jp>  
 住 所 〒768-0040 香川県観音寺市柞田町乙2396-1 資 本 金 10百万円  
 T E L 0875-23-0530 従業員数 29人  
 F A X 0875-25-9969 創 業 1973年  
 業 種 精密板金加工、非鉄金属のレーザー加工・切断

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無  
 初任給 …… 高卒 181,440円 賞与 …… 有 / 無  
 勤務地 …… 香川県観音寺市 募集職種 …… 営業課・CAD課・  
 勤務体制 …… 土日・祝休、 レーザー課・板金課  
 シフト制(第2・第4土曜日) エントリー方法 …… 当社へ直接連絡  
 その他(会社カレンダーによる) (お電話にて)  
 休日(2019年度実績) ……100日 お問い合わせ窓口 …… 0875-23-0530  
 現場見学 …… 可 / 不可 代表 荒川 宛

## 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:未定 募集人数:2名程度 体験できる職種:CAD・レーザー・板金 体験日数:3日  
 概要:CAD:図面を書いていただきます レーザー:実際に機械を動かし、抜いた製品を仕上げ  
 ていただきます 板金:全般の段取りをしていただきます  
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社へ直接連絡(お電話にて)

# 小出鋼管 株式会社



取扱製品群



いかに効率よく段取り替えをできるか挑戦中 お客様に寄り添った提案を心がけています データ管理も大切です



## 会社プロフィール

### 小出鋼管株式会社

代表者 代表取締役会長 小出 福知 **U R L** <http://www.koidekokan.co.jp>  
 代表取締役社長 宇崎 泰雅 **資本金** 30百万円  
**住所** 〒761-8041 香川県高松市檀紙町182-3 **従業員数** 単体:80人 グループ:1,100人  
**TEL** 087-886-5531 **創業** 1974年  
**FAX** 087-886-5538 **業種** 主に自動車用部品となる鋼管等の加工・販売

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… **有** / 無 **現場見学** …… **可** / 不可  
 初任給 …… 院卒 212,000円 **昇給** …… **有** / 無  
 大卒 206,000円 **賞与** …… **有** / 無  
 高専卒 200,000円 **募集職種** …… 営業職・製造職  
 高卒 161,000円 (生産・品質管理等含む)・技術開発職  
**勤務地** …… 当社国内各事業所 **エントリー方法** …… マイナビの当社ページより  
 (香川・岡山・愛知・栃木) **お問い合わせ窓口** …… 03-5298-5237  
**勤務体制** …… 土日休、その他(当社カレンダーによる) 東京本部 採用担当  
**休日(2019年度実績)** …… 118日

## 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 未定  
**現場見学の可否** …… **可** / 不可  
**エントリー方法** …… 当社東京本部宛メールでお問い合わせください。tokyo-1@koidekokan.co.jp

## この技術・製品が優れています

私たちは、世界中の自動車産業を見えない部分で支えているグローバル・ニッチ企業です。

私たちは、鉄製・アルミ製精密鋼管の加工・販売をグローバルに展開している企業です。主力製品は、自動車用の防振金具(車輪からの振動を抑え乗り心地を向上させるための部品)となります。1974年香川県高松市に設立し、その後岡山・中部・関東・九州に進出、1998年のアメリカを皮切りに欧州・アジアへと世界展開を行ってまいりました。

私たちの強みは何といってもグローバル展開によって培われた他社に負けない技術力・調達力・営業力だと思います。世界8か国(日本・中国・韓国・タイ・アメリカ・メキシコ・ブラジル・ポーランド)、合計16か所に生産拠点をもち、各地に常駐する鋼管のプロたちが常に連携し、お客様に最適な素材・最適な加工・最適な品質を提案することにより、業績を伸ばしてまいりました。しかしながら、世界にはまだまだ未知の素材・技術が埋もれており、それらを私たちのネットワークで開拓、あるいは自社で開発してお客様に提供することで、更なる業容拡大を目指していきたいと考えています。

私たちはこれから「高松から世界へ」を合言葉に、ニッチトップを目指します。

## 当社の採用PRはココ

### ◆求める人材

主に営業職では、将来的に海外勤務をしていただける方を求めています。まずは国内でトレーニングを積み、知識と経験を得た後、海外で力を発揮していただくというのが基本的な流れです。

もちろん製造や技術開発も大切な業務ですので、国内でじっくり働きながら技能を磨くことも可能です。

求める人材は、「自らが考え、行動し、結果を出していける人。そして地道な努力を厭わない人」。

海外勤務の際には語学力はもちろん重要ですが、それは後からついてくるものと考えています。

### ◆10年後の経営ビジョン

現在の自動車業界は100年に一度の大変革の時代を迎えていると言われており、CASEやMaaSといった新しい波が押し寄せておりますが、私たちはこれらをチャンスと捉え、子会社の小出技術研究所や大連開成鋼管と連携し、鉄・アルミに代わる新しい素材の研究や、従来とはまったく異なる加工方法の開発により、需要を先取りし、大きな変貌を遂げることを目指しています。

# 株式会社 福本ボデー



香川

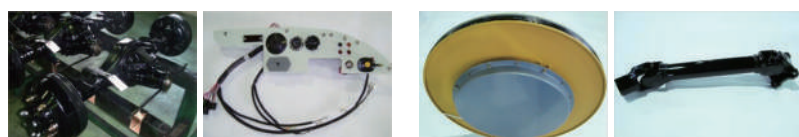
輸送用機械器具



当社で設計開発した特殊車輛



トランスミッション\_1 トランスミッション\_2 パーキングレバーASSY 油圧装置



アクスル メーターパネル オートリール プロペラシャフト

各種パーツから設計・製造・販売することが可能です

## 会社プロフィール

# 株式会社 福本ボデー

代表者 代表取締役社長 福本 修一 U R L <http://www.fukumotobody.jp/index.php>  
 住 所 〒767-0013 香川県三豊市高瀬町下麻1064-1 資 本 金 20百万円  
 従業員数 60人  
 T E L 0875-74-6511 創 業 1963年  
 F A X 0875-74-6542 業 種 産業用特殊車輛の設計・製造

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 .....  有 /  無 募集職種 ..... 事務・管理系  
 初任給 ..... 160,000円~200,000円 / 組立業務  
 勤務地 ..... 香川県三豊市 エントリー方法 ..... 当社へ直接連絡  
 勤務体制 ..... 8時00分~17時00分 お問い合わせ窓口 ..... 0875-74-6511  
 週休二日・日休 総務 真鍋 宛  
 その他(会社カレンダーによる)  
 休日(2019年度実績) ..... 108日  
 現場見学 .....  可 /  不可  
 昇給 .....  有 /  無  
 賞与 .....  有 /  無

## この技術・製品が優れています

### 特殊車輛への様々なニーズに迅速かつ的確に対応いたします。

当社は、1963年に 特殊車輛の製造販売を行う福本車輛として香川県高瀬町に創業いたしました。以来、半世紀にわたり特殊車輛における設計開発を生業としています。

当社の最大の強みは、基本構成パーツから自社で“一から開発・設計”できること。計器盤やレバーなどの小型部品から、減速機やトランスミッション、アクスルなどの基本構成部品、さらにそれらを組み合わせたアッセンブリーユニットまで、小型特殊車輛に必要なあらゆるパーツの開発・設計・製造・販売を行っています。

企画提案から設計、製造・組立まで、一貫した社内プロデュース体制を敷き、豊富な経験に基づく確かな技術と斬新なアイデア、そしてきめ細かなサポート体制で、少量多品種・短納期・ローコストなど、特殊車輛への様々なニーズに迅速かつ的確に対応しております。確かな技術力を評価いただき、2009年には「三豊市第一回ものづくり大賞」を受賞いたしました。

手掛けている製品の具体例としては、「独自開発の操舵システムを組み込んだ電動運搬車輛」や、「インホイールモーターを採用した環境対応車輛」など。特殊車輛の分野において、お客様のご要望に“ジャスト・フィット”した製品をご提供することが可能です。

お客様のご要望に添ったカスタマイズや試作、海外からの部品調達なども併せて承っております。部品調達から製品開発まで、どんなことでもお気軽にご相談ください。

## 当社の採用PRはココ

### ◆ 仕事の内容

- 協力工場の品質及び納期管理  
特殊車輛の製造工程で必要な資材(多岐にわたる部材・部品など)を調達していただきます。
- 部品のコスト管理  
部品メーカー、商社、協力工場に対し、納期、価格、を調整し、また、品質の管理、コスト管理、納期管理を行っていただきます。
- 電動大型搬送車の組立  
お客様仕様で設計した、搬送台車の組立を行っていただきます。

# 新光電装 株式会社



引合案件について施工仕様の打合せ



若手社員によるコンベアユニット組立作業



プラント計装設備点検中

この技術・製品が優れています

## その閃きと想いを かたちにできます。

当社は1980年の創立以来、火力・原子力発電所における計装設備の据付工事とメンテナンスを中心に電力の安定供給をサポートするという社会的使命を担い、たゆまぬ努力を重ねてまいりました。1985年には電子機器部門を設立し、計装技術を産業機器の分野に展開することで各種工場設備の自動化と省力化のための技術提供を行ってきました。また、2012年からは太陽光発電所のEPCにより、再生可能エネルギーの有効活用のご提案を通して、地球温暖化を見据えた企業活動にも貢献しています。

当社独自の技術が「省エネ」「環境」といった分野においても、より専門的で幅広くご活用いただくための技術研鑽に努めております。今後もこの40年の歩みを礎に、当社のコア・コンピタンスである「計装技術」と「FA技術」のコラボレーションが生み出す新たな可能性によって、広く深く地域の暮らしに役立ってまいります。

## 当社の採用PRはココ

### ◆入社後の育成方針

入社時研修後、正式配属され、各職場の先輩社員による業務に必要なスキルをOJTで習得します。また、安全衛生に関する講習・特別教育は、入社後5年以内で受講してもらいます。

「電気工事士」「電気工事施工管理技士」「計装士」「電気主任技術者」など、業務に必要な国家資格等の取得については、合格難易度に合わせたインセンティブ制度があります。

### ◆求める人材

新しい事にも積極的にチャレンジする社風があります。また、電力安定供給をサポートするという社会的貢献度の高い仕事です。常に技術力向上心を持っていること。お客さまとのコミュニケーションを大切に、そこから課題を見出し、解決に取り組める人を求めます。創業から培ってきた計装技術を受け継ぎ、これから入社する人には、ひとつ上のキャリアを目指してほしいと期待しています。

## 会社プロフィール

### 新光電装株式会社

代表者 代表取締役社長 谷本 順三 U R L <http://www.shinkodenso.co.jp>  
 住所 〒763-0084 香川県丸亀市飯野町東二1486 資本金 39百万円  
 TEL 0877-85-5001 従業員数 152人  
 FAX 0877-58-1781 創業 1980年  
 業種 建設業(電気工事業)

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 ..... 有 / 無 昇給 ..... 有 / 無  
 初任給 ..... 大卒 191,000円 賞与 ..... 有 / 無  
 高専卒 175,400円 募集職種 ..... 技術職  
 高卒 159,800円 エントリー方法 ..... 当社へ直接連絡  
 勤務地 ..... 丸亀(本社) お問い合わせ窓口 ..... 0877-85-5001  
 坂出、西条、阿南、伊方、東京 総務部 元谷 宛  
 勤務体制 ... 土日・祝、夏季1日、年末年始6日休  
 休日補足(祝日のある週の土曜日は出勤)  
 休日(2019年度実績) ..... 113日  
 現場見学 ..... 可 / 不可



# ジャスティン 株式会社



地域未来牽引企業



経済産業省



愛媛

ゴム製品



この技術・製品が優れています

## 「Just in Just」で迅速に対応し、お客様と感動を共有してみませんか？

ジャスティン・グループは、四国に本社をおき工業用品全般を扱う「ジャスティン」、大阪でゴム製品を扱う「ジャスカット」、岡山・九州でプラスチック製造・販売を行う「アライヴ」、東京でFA機器を設計製造する「アジャスト」、更には中国・上海の貿易の窓口となる「照業好貿易(上海)有限公司」から成り立っています。

私たちは「Just in Just」の経営理念のもと、お客様のご要望にぴったりとフィットする商品、技術、サービスを提供しております。各々の会社が、各々の分野で、お客様の一番近くでお客様の声を直接伺わせていただき、その声を形にして、製造ラインを支えています。お客様に頼りにしてもらおう喜びを一緒に感じてみませんか？

Justin ジャスティン株式会社

Juscute

Alive アライヴ株式会社

Adjust アジャスト株式会社

当社の採用PRはココ

### ◆入社後の育成方針

当社では人の成長こそが会社の成長の源泉であるとの認識から、ただ単純にビジネスの事だけではなく幅広い知識や経験をさせていただくことが重要であると考えています。人間的に豊かになることで、お客様の心に寄り添える人間になることを目指しています。当然、当社業界の研修も充実しており、1年目は研修期間と捉え、座学や工場研修、OJTなど様々な機会を提供しています。じっくり経験し、考えていただくことでより効果的で、より充実した研修を用意しております。

### ◆10年後の経営ビジョン

当社ではグループ全体でお客様に提供できる商品、技術、サービスの向上を目指しております。これまで以上に多くのお客様に、より多くのメンバーで、より多くの製品、技術、サービスを提供できるように取り組んでおります。今よりも多くのグループ会社を作り、一人でも多くの社長が誕生することを目標に活動しております。

### 会社プロフィール

Justin ジャスティン株式会社

代表者 代表取締役 種田 宗司 U R L <https://justin.jp>  
 住所 〒799-0101 愛媛県四国中央市川之江町3125-3 資本金 80百万円  
 TEL 0896-58-4455 従業員数 グループ 165人  
 FAX 0896-58-7867 創業 1960年  
 業種 工業用品の設計、製造及び施工、販売

### 採用に関するプロフィール

#### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 現場見学 …… 可 / 不可  
 初任給 …… 院卒 230,000円 昇給 …… 有 / 無  
 大卒 215,000円 賞与 …… 有 / 無  
 勤務地 …… 四国島内、岡山、大阪、東京 募集職種 …… 営業  
 勤務体制 …… 8:30~17:30 エントリー方法 …… リクナビ  
 土日・祝休、その他(会社カレンダーによる) お問い合わせ窓口 …… 0896-58-4455  
 ※2カ月に1回程度土曜出勤あり 人事担当 種田 宛  
 休日(2020年度予定) …… 120日

### 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:8~9月 募集人数:5名程度 体験できる職種:営業 体験日数:1~5日間 受入対象:不問 概要:目に見えないところで、見えるもの  
 を支えるモノづくり企業を体験する ●CADで図面を描き、製品が出来上がる面白さを感じる ●ロールプレイングを通して、お客様に頼りにしてもら  
 う喜びを知る インターンを通じて、想像しなかったモノづくりの世界があることを知ってください! その他:交通費支給(上限1万円)、宿泊当社手配  
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… リクナビ

# 技研工機 株式会社



えひめが誇る  
えひめ県  
スゴ技 189  
選



一気通貫で製作! スtrandカットライン



ものづくりを愛するプロの技術者集団



懇親会は団結力を高めるための大切な時間

この技術・製品が優れています

## 機械設計から精密部品加工・組立までを行う一気通貫の総合的機械メーカーです

私達が使用する自動車や家電製品などには様々な樹脂が使用されており、その樹脂部品を成形する前には基本的に「strandカッター」と呼ばれる機械で米粒大のペレットの状態にする必要があります。当社はこの「strandカッター」を得意としており、設計から加工・組立まで一気通貫で製作しています。50年以上にわたる歴史の中で培ってきた知識と経験をベースに、お客様の細かい要望に応える設計力とそれを形にする加工技術力によって、多くの大手企業から評価と信頼を得ています。

これからも現状に満足することなく『いいものを作りたい』その想いを原動力に、世界レベルの日本のものづくりを支えるため、技を研ぎ続けていきます。

当社の採用PRはココ

### ◆求める人材

当社は、取引先企業が要望する以上の提案で存在感を現してきた会社です。技術者がいかに知恵を出せるかが大切になってきますので、「ものづくりが好きな方、粘り強くものごとを考えられる方」を求めています。

最先端の工作機械・3次元CAD/CAM・ロボットなどを積極的に導入し常に新しい技術を取り入れていますので、技術者として成長するのに最適な環境です。技を受け継ぎ、長く働いていただきながら、ぜひ将来の幹部を目指していただきたいと願っています。

### ◆「独身寮あり!若手社員活躍中」

家賃6,000円～の独身寮も当社の魅力のひとつです。この寮がある強みを活かし、広範囲に積極的な採用活動を行っています。愛媛県内はもちろん県外や海外出身の社員もおり、寮生活を通して絆を深めています。

また、寮の1階にある大広間では誕生日会と称して定期的に懇親会を開催しており、若手からベテランまで和気あいあいと食事と会話を楽しています。

気さくな中にもお互いを尊重し合える風通しの良い職場環境の整備に力を入れていますので、新入社員の方もすぐに馴染むことができます。

### 会社プロフィール



## 技研工機 株式会社

代表者 代表取締役 宮崎 政博

住所 〒799-0111

愛媛県四国中央市金生町下分798-1

TEL 0896-56-4535

FAX 0896-56-4569

URL <http://www.giken-kohki.co.jp>

資本金 50百万円

従業員数 55人

創業 1968年

業種 産業機械の設計・製作および精密部品加工

### 採用に関するプロフィール

#### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年)	有 / 無	現場見学	可 / 不可
初任給	院卒 222,000円 大卒 212,000円 高卒 182,000円	昇給	有 / 無
勤務地	愛媛県四国中央市/山田井工場	賞与	有 / 無
勤務体制	土日完全週休2日制 夏季、年末年始、地方祭	募集職種	機械設計、機械加工
休日(2018年度実績)	115日	エントリー方法	リクナビ2021
		お問い合わせ窓口	0896-56-4535 原 究

### 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 随時 募集人数: 1名/1回 体験できる職種: 機械設計、精密部品加工 体験日数: 2~3日 受入対象: 理系の大学生及びものづくりが好きな方/2021卒の方もご応募いただけます。 概要: 設計から加工まで一連の作業を体験していただけます。 その他: 寮宿泊可、交通費支給有。興味のある方は原までお気軽にご連絡ください。

現場見学の可否 … 可 / 不可 エントリー方法 … リクナビ2021または当社直接連絡

# 株式会社 松山機型工業



愛媛

一般機械器具



LED化が完了し、明るくなった工場内



社員の両親や子供も招く社内BBQの様子



外国人実習生の研修風景(検査工)

この技術・製品が優れています

## 「木」から「機」まで、型や部品加工で多種多様な分野に貢献します

1947年の創業時、当社は『木型(木材を加工して作った、製品の模型など)』を製造するところから始まりました。1967年に本社を現所在地に移してから金属の機械加工にも取り組み始め、取り扱う主要製品も、型分野では木型や樹脂型、金型へ、部品加工分野では農業用機械や各種産業用機械、自動車等の部品へと幅広く変化してきました。時代の変化に順応しながら、私達の技術やノウハウを必要とくださるお客様に対して、当社ならではの製品を提供しています。

また、当社では、製品を創り上げるための素材以外の作業工程を全て自社で賄うことができるため、そのスピードと技術力、改善対応などもお客様に評価していただいています。また、当社は大量生産ではなく少量生産に特化し、試作開発段階から量産まで、他社に負けない細やかな仕事で、お客様の満足度向上に努めています。そして、現在では日本国内のみならず、海外にまで営業範囲を広げています。

## 当社の採用PRはココ

### ◆入社後の育成方針

4月に入社した後、まずは新入社員研修を3ヶ月程度実施し、理系(機械)の勉強をしてきた人だけではなく、他の分野から入社してくれた人にも現場で活躍してもらえるように、基礎知識の習得に努めてもらいます。研修では、外部によるマナー講習やOJTを交えながら指導します。また、研修の中で各生産現場の体験してもらい、自身の希望や適性に応じて最終的な配属先を決定します。研修終了後も、必要に応じて外部機関を利用した資格取得等をサポートします。

### ◆求める人材

部品加工において、量産では「同じ物を生産する」という特性上、決められたルールどおりに作業をすることが必要です。また、試作品を含めお客様の要望に沿った製品の実現に向け、高い技術力と柔軟な対応力が求められます。加えて、日々の改善や力量UPによって更なる効率化を進める必要もあり、向上心をもって取り組むことが求められます。しかし、これらはやる気をもって真剣に「ものづくり」に臨めば、入社してから習得できると考えていますので、今ものづくりに興味のある人は、ぜひ。

## 会社プロフィール



代表者 代表取締役 野中 健次  
 住所 〒799-2651 愛媛県松山市堀江町163  
 TEL 089-978-1622  
 FAX 089-978-1639  
 U R L <http://www.matsuyamakigata.co.jp/>  
 資本金 10百万円  
 従業員数 168人  
 創業 1947年  
 業種 小・中ロット・量産専門の精密機械加工メーカー

## 採用に関するプロフィール

### 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) ..... 有 / 無  
 昇給 ..... 有 / 無  
 初任給 ..... 大卒 195,000円  
 賞与 ..... 有 / 無  
 高卒 160,000円  
 募集職種 ..... 営業、技術  
 勤務地 ..... 同上  
 エントリー方法 .....  
 勤務体制 ..... シフト制(2交替、3交替勤務あり) 当社ホームページより(お電話・メール)  
 日・祝日は休み、他会社カレンダーによる  
 お問い合わせ窓口 ..... 089-978-1622  
 休日(2018年度実績) ..... 110日 総務部 今井 宛  
 現場見学 ..... 可 / 不可

## 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 随時 概要: 日程など詳細は別途相談による(見学も可)。  
 現場見学の可否 ..... 可 / 不可  
 エントリー方法 ..... 当社ホームページより(お電話・メール)

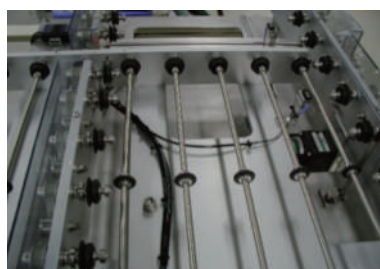
## 株式会社 エムディテクノス

えひめが誇る  
スゴ技 189 道

表面欠陥検査装置



サンプルテスト・光学系の基礎評価



グリーン搬送システム

この技術・製品が優れています

高速画像処理技術で  
速く正確な全数検査が可能

画像処理技術を駆使した各種検査装置と、メカトロニクス技術を駆使したファクトリーオートメーション機器をオーダーメイドで製造しております。メーカーとして常に新しい技術開発を行ないながら、高機能・高品質を追求したオンリーワンの商品をご提供いたします。主要製品の表面欠陥検査装置は、連続生産されるフィルムやガラス、金属板などの表面の異物や傷、凹凸などを投光器(光源)からの光を、検体を通してカメラ(受光側)で検出して電気信号に変換した後、専用のハードウェアで認識します。カットフィルム、カットガラス、ドラムなど枚葉の検体にも対応いたします。また、エリアセンサーによる画像処理検査も得意です。長年培ってきたメカトロニクス技術も駆使して、ファクトリーオートメーションをトータルでシステム構築できるのが当社の強みです。

## 当社の採用PRはココ

## ◆求める人材

ロボット及び画像処理のAI(人工知能)技術の進展が著しい中、これらの最新の技術を有機的に組合せ、駆使しながら新しいメカ製品開発に繋げていける人材や、既製技術や固定観念に捕らわれることなく、新しい自由な発想と創造力で製品開発に取り組める人材を求めています。

## ◆10年後の経営ビジョン

当社は、2019年6月「テクノホライズンホールディングス」(ジャスダック上場)と企業提携しグループへ参入しました。10年後の経営ビジョンを考えた場合、AI・高速画像処理・ロボット制御等の技術なしには考えられません。テクノホライズンホールディングスの光学・電子技術に、当社の検査・メカトロの製造技術を組み込むことで、付加価値の高い検査システムやロボットビジョンを搭載した装置を製作していきたいと考えております。

TECHNO HORIZON HOLDINGS CO., LTD.



## 会社プロフィール

MDT 株式会社 エムディテクノス

代表者 代表取締役 土居 恵三 U R L <http://www.md-technos.com>  
 住所 〒793-0046 愛媛県西条市港字北新地357-3 資本金 10百万円  
 TEL 0897-52-5211 従業員数 単体:25人 連結:計900人  
 FAX 0897-52-5222 創業 2003年  
 業種 メカトロニクス技術を駆使した各種製造装置の設計・製作

## 採用に関するプロフィール

## 2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無  
 初任給 …… 大卒 180,000円 賞与 …… 有 / 無  
 高専卒 160,000円 募集職種 …… 機械設計・制御設計・  
 高卒 150,000円 ソフト開発・光学技術  
 勤務地 …… 愛媛県西条市 本社工場 エントリー方法 ……  
 勤務体制 …… 勤務時間8:30~17:30 当社へ直接連絡(電話)  
 完全週休2日制(土日・祝日)、その他(年末年始・夏季休暇) お問い合わせ窓口 …… 0897-52-5211  
 休日(2019年度実績) …… 125日 管理部 佐竹 宛  
 現場見学 …… 可 / 不可

## 2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:1月~9月 募集人数:10名程度 体験できる職種:ロボット動作体験、三次元設計  
 体験他 体験日数:1週間程度 受入対象:理系の大学生 概要:カメラでパーツを自動認識  
 させてロボットに作業させる体験 その他:交通費支給・昼食代支給  
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社へ直接連絡(電話)