

株式会社 ウチダ



大阪の元祖!ものづくり企業



八尾ものづくり達人賞と大阪府優秀技能者表彰を受賞した塗料調色工場



あらゆる分野でのエキスパート社員集団



塗料でのカラーデザイン提案



ドイツ薬品メーカーDR HESSEとの調印

会社プロフィール



代表者 代表取締役 手嶋 律夫 U R L <http://www.uchida-web.jp>
 住所 〒581-0039 資本金 10百万円
 大阪府八尾市太田新町9-3 従業員数 グループ 30人
 TEL 072-948-0561 創業 1961年
 FAX 072-949-7092 業種 塗料・金属表面処理薬品の輸入・製造・販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 現場見学 …… 可 / 不可
 初任給 …… 院卒 219,000円 昇給 …… 有 / 無
 大卒 211,500円 賞与 …… 有 / 無
 高専 199,000円 募集職種 …… 営業職、技術職、総合職
 勤務地 …… 八尾市本社・工場 エントリー方法 …… 当社へ直接連絡
 勤務体制 …… 土日・祝休 お問い合わせ窓口 …… 072-948-0561
 その他(ウチダカレンダーによる) 総務部 大矢 宛
 休日(2019年度実績) …… 120日

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:7-8月 募集人数:2名程度 体験できる職種:塗料調色 体験日数:20日 受入対象:新卒予定者 概要:塗料製造の最終工程である調色工程を体験することにより、塗料の構成や色の合わせ方を体験、本採用の際の自社商品知識として活用していただくことを目的とする。 その他:業種の最低賃金保証、交通費支給
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社へ直接連絡

この技術・製品が優れています

塗料からめっきまで表面処理のあらゆるニーズにお応えします。ものづくりの街・大阪八尾から日本と世界を繋ぎます。

現在世界第4位の塗料メーカーである日本ペイントの特約店としてスタートし、主に工業用の塗料と薬品の輸入・製造・販売を行っております。

日本ペイントの特約店として全国で初めてOEM調色工場を併設し、メーカー並みの技術サポートを提供しつつディーラーならではの小回りを存分に発揮し、全国でも稀有な製品とサービスをご提供している“スーパー塗料ディーラー”を自負しています。

近年は、海外で実績のあるめっき薬品メーカー「永星化工(香港)」や「DR HESSE(ドイツ)」の製品を日本市場へ展開、また、グループ会社として塗装前処理薬品メーカー・バルクケミカルズ社(米国)のアジア総代理店「バルクケミカルズ・ジャパン」、塗装・めっき設備設計施工会社「サーテクノア」、工場のIoT化をサポートするソフトウェア開発会社「ベルサイド」など、それぞれの分野で専門特化した会社を設立。

お客様のあらゆるニーズを“ワンストップ”でお応えすべく、ウチダグループとして多様化を進めています。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

創業60周年が近い老舗企業ですが、これまで培った技術とネットワークを生かしつつ「第2の創業」と位置付けて新しい分野や未開拓の地域へ積極的なアプローチを続け、ようやく新しい芽が生まれてきました。

若い社員には、その新しい芽を近い将来大きく成長させてくれるような「起業家精神」をもった人材に育てていただきたいと考えています。

大企業ですら希少価値になった塗料・めっきの職人技を継承しつつIoT化やAI化にも対応できる技術職、グローバルに活躍していただく営業職、グループ会社を統括する総務・経理など、幅広い人材を募集しています。

◆10年後の経営ビジョン

10年後の70周年までに、「次の50年」のための経営基盤を確立させます。

日本ペイントの下請企業、あるいは、同族経営といった現状から完全に脱却し、小さいながらも唯一絶対の強みを持つ企業グループとなり、それぞれの企業が協力しあう集団指導体制でさらなる発展を遂げていてもらいたいと考えています。

我々は表面処理分野のエキスパートとして技術力、情報力、営業力を高め、お客様となる世界中のものづくり企業様に貢献できる企業グループを目指します。

ガンマーケミカル 株式会社



大阪

化学工業



当社製品の耐熱試験



若手の社員もチャレンジできる環境が当社の自慢です



作業風景

この技術・製品が優れています

妥協のないクオリティと素早い対応で 最適な塗料をご提案させていただきます

1962年創業の当社は、特殊な塗料の開発、製造、販売を手掛ける塗料メーカーです。プラント用耐熱塗料とその応用製品を通じて日本の高度経済成長にもなう産業界の発展に寄与してまいりました。

ニッチな業界ですが、大手企業様から様々な開発案件をいただいております。人の目には付きにくいですが、当社の技術が人々の快適な暮らしを陰ながら支えています。例えば、日頃目にする自動車、自動二輪、ガス器具、家電等の完成品にも「耐熱」「断熱」が必要なところに当社の製品が使用されています。

これからも独自の技術開発力を駆使し常に「人と環境にやさしい」信頼性の高い製品づくりに取り組む事を責務として環境対応を重視した製品開発を進めてまいります。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

技術開発職と営業を募集していますがどちらの仕事にも共通しているのが探求心です。未知のものまだ誰もやっていない事やお客様から二律背反の依頼など新しい事に失敗を恐れずチャレンジできるそんな人に働いて欲しいと考えています。誰もが失敗は怖いと思いますが、当社ではそのチャレンジ精神こそ評価に値すると考えているそんな会社です。

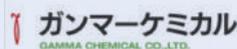
◆入社後の育成方針

入社後は約3か月間のOJT研修を通して、基本的な仕事内容を習得していただきます。研修期間中は2週間～1ヵ月程度、製造現場で塗料の製造作業を学んだり、技術スタッフとともに塗料の開発業務をしたり、先輩営業に帯同してお客様を訪問し当社製品を使われている現場を見たり、実地で業務を遂行しながら仕事を学んでいただきます。

研修期間が終わると、自分の持ち場でさらに見識を磨いていただきます。

会社プロフィール

耐熱塗料・断熱塗料・遮熱塗料の総合サプライヤー



代表者 代表取締役 河野 耕平 U R L <https://www.gamma-chemical.co.jp/>
 住所 〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-1-44 従業員数 12人
 TEL 072-922-0841 創業 1962年
 FAX 072-991-3952 業種 耐熱塗料・断熱塗料・遮熱塗料の総合サプライヤー

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 技術開発職 営業職
 初任給 院卒 240,000円 エントリー方法 ホームページ
 大卒 240,000円 電話等
 勤務地 八尾市 お問い合わせ窓口 072-922-0841
 勤務体制 土日・祝休 河野 宛
 休日(2018年度実績) 125日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

株式会社 チルコート



HSG施工①



HSG施工②



大阪刑務所体育館&道場塗装完了後全景



報道ステーション取材風景

この技術・製品が優れています

塗るだけで環境改善する 「人と環境にやさしい」 機能性塗料の提供

当社は、SDGsに添った事業展開で、塗るだけで環境改善する「人と環境にやさしい」機能性塗料の「chirucoat®」ブランドの開発製造販売会社です。従来他社の遮熱断熱塗料の欠点を無くした遮熱塗料「高乱反射非中空HSP®」と窓ガラス用遮熱塗料「無色高透明無機HSG®」を軸に、塗装に不可欠な錆対策として「赤錆転換1液常温架橋型防蝕水性塗料RC」と「金属酸化防止無機塗料RS」を始め、防汚対策には、「疎水性防汚絶縁無機塗料AFC」と船舶や海中設備におすすめの「海洋生物附着防止無機塗料MOM」と、木工用塗料として「木工用セラミック系無機塗料WIP」等々の用途目的に応じた機能性塗料があり、更に各々の対策別塗料の密着性や機能性向上に繋がる「専用下地塗料SUC」もラインナップしています。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

- 国籍・学歴・年齢・性別(LGBT等)一切不問
- 向上心があり将来的に事業家をも目指そうと意欲のある方
- ビジネスモラル & マナーを見地できる方
- 語学・PCスキルのある方

◆10年後の経営ビジョン

日本国内の主要都市には支社を設置して各都道府県に代理店網を構築します。

海外に於いては、主要国に支社を設け生産工場を設ける予定です。

また、従業員が世界各地で販売や施工を独立事業として開業できる支援体制を整えていきたいと考えています。

会社プロフィール



代表者 CEO 神藤 昌徳 U R L <https://chirucoat.com>
 住 所 〒530-0047 資 本 金 15百万円
 大阪府大阪市北区西天満5-8-15 従業員数 8人
 八千代ビル別館 創 業 2009年
 T E L 06-6362-7839 業 種 塗料の開発製造販売
 F A X 050-3737-3886

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 エントリー方法 HP・メール・面談
 初任給 要相談 お問い合わせ窓口 06-6362-7839
 (経験・能力・年齢等を考慮し優遇) 神藤 昌徳 宛
 勤務地 大阪市・東京都
 勤務体制 土日・祝休
 休日(2019年度実績) 126日
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無
 募集職種 営業/販売責任者

ケイズモデル



大阪

プラスチック製品



試作品を1個から最短納期で作製(対応できる材質も様々)



高精度な工作機械による24H自動運転



品質管理も当社の自慢です

会社プロフィール

ケイズモデル

代表者 代表 川瀬 嘉治郎
 住所 〒566-0062 大阪府摂津市鳥飼上5-6-13
 TEL 072-650-2511
 FAX 072-650-2512
 URL <https://www.ks-model.com/>
 元入金 10百万円
 従業員数 2人
 創業 1996年
 業種 樹脂や非鉄軽金属素材等の精密加工

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 有 / 無
 初任給 院卒 200,000円
 大卒 190,000円
 高専卒 185,000円
 高卒 180,000円
 勤務地 摂津市 本社・工場
 勤務体制 シフト制
 休日(2019年度実績) 120日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無
 募集職種 営業・製造・管理
 エントリー方法 当社へ直接連絡
 (履歴書を郵送してください)
 お問い合わせ窓口 072-650-2511
 川瀬 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:通年 募集人数:1名程度 体験できる職種:営業・製造・管理 体験日数:個別相談 受入対象:理系の大学生など 概要:当社の事業に興味のある学生の皆さんに、ケイズモデルへの理解をより深めていただくとともに、「働くことの意味」を考える機会を持っていただく趣旨のもと、インターンシップを受け入れています。職場体験を通して、自身の可能性を広げ、自分らしさを失わずに活躍できる場所を見つけるために、是非ご参加ください。 その他:交通費支給
 現場見学の可否 可 / 不可 エントリー方法 当社へ直接連絡(履歴書を郵送してください)

この技術・製品が優れています

高精度な製品を短納期で安定供給できる 高い技術 - ハイブリットプログラムシステム -

当社は、家電・自動車・遊技機・ロボットなど、あらゆる分野の商品開発に欠かせない試作品の製造販売を主な事業としています。強みは当社独自のハイブリットプログラムシステム(HPS)、HPSとは、職人の勤というアナログな部分を数値化しデータとして共有することで、価格、納期、精度を瞬時にバランスよく認識できるシステムです。3Dデータさえあれば、価格、納期、精度を最短60分以内にご回答いたします。HPSをネットワークで共有することにより、プログラマーの経験に関係なく、均一条件で加工プログラムを作成でき、24時間自動運転の当社の製造設備を使って、安定した品質で、確実に最短納期で製作することができます。特に納期については、順守率100%でお取引先様から信頼いただいています。

切削加工の加工精度は0.01mm単位での修正に単品から対応でき、加工対象も金属から樹脂、ゴムと幅広く対応が可能です。大手加工業者が苦手とする多品種少量生産の案件があれば、是非当社までご相談ください。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

ケイズモデルの主な業務である、開発品の設計・試作品の製作全般をCAD/CAMや各種工作機械を使用して、熟練の先輩社員が丁寧に教育していきます。

入社後はまず、工作機械のオペレーション技能を習得してもらいます。そこから加工技能の習得、検査技能・CAD/CAMによるプログラム技能の習得へと、ものづくりにかかる工程を全て一から学んでいきます。

その中で、顧客からの要望に応じた設計から製作、検査、納品という流れにおいて、営業や管理といった業務を習得することも可能です。

◆求める人材

ケイズモデルはものづくりが好きで、コツコツと仕事に取り組める人材を求めています。

私は子供のころからものをつくる事が大好きで、よくプラモデル作りに熱中していました。

そんな私が仕事として興味をもったのが今の仕事、工業用試作品の製造です。

当社は、最新の設備を導入しており、ものづくりが好きな人には最高の職場環境を用意しております。

手に職をつけたい、ものづくりが好き、楽しい環境で働きたい、そんなあなたと一緒に働ける日を楽しみにしています。

千里工業 株式会社



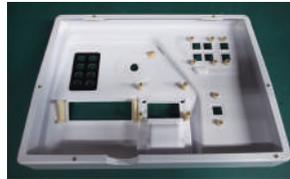
作業風景_真空成形



NCTリミング加工



完成品(表)



完成品(裏)

この技術・製品が優れています

半世紀以上の実績と技術を持つ プラスチック成形加工のプロ集団

当社は、1958年に吹田市片山町で樹脂製品の運送業務を始める千里工業として創業いたしました。現在の東大阪市加納に事業所を開設したのは1975年のことです。以来、各種プラスチックの板成形加工を生業としてまいりました。当社の強みは、半世紀以上に渡り培った実績により最適な成形方法をご提案できる技術力にあります。例えば、「真空成形」という工法は、加熱した材料(シート)と型との間の空気を吸引真空にして、大気圧(1kg/cm²)の重さで材料を型に密着させて成形する工法ですが、トータルコストが安く多品種少量生産に適しています。対して、加熱した材料(シート)と型との間の空気を吸引真空にすると同時に反対側から圧搾空気(2~6kg/cm²)で材料を型に押しつけて成形する工法は「圧空成形」と呼ばれており、射出成形と同等のシャープな表面形状の成形が可能で、アンダーカットやリエントラント形状の成形が可能です。当社では、こうした成形の他、切削、接着、抜き等の後加工全般までお客様が求める課題に対して最適な手法をご提案いたします。同時に、試作・開発品や少ロット製造依頼にも幅広く対応することが可能です。東大阪という産業集積地のメリットを活かし協力会社間のネットワークも豊富ですので、あらゆるプラスチック加工のご相談にも対応させていただきます。「千里の道も一歩から」と名づけた創業者の意思を大切に我々社員一同、一層の努力を日々続けてまいります。

会社プロフィール

千里工業 株式会社

代表者 代表取締役 井上 薫
住 所 〒578-0901 大阪府東大阪市加納8-34-21
T E L 072-873-7731
F A X 072-873-7734

U R L <http://senrikogyo.jp/index.html>
資 本 金 100万円
従 業 員 数 18人
創 業 1958年
業 種 各種プラスチックの板成形加工と製品販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 昇給 有 / 無
初任給 165,000円~ 賞与 有 / 無
勤務地 大阪府東大阪市 募集職種 工場内での
勤務体制 8:15~17:00 機械オペレーター及び工作作業
日・祝休み、 エントリー方法 当社へ直接連絡
その他(土曜などは会社カレンダーによる) お問い合わせ窓口 072-873-7731
休日(2019年度実績) 105日
現場見学 可 / 不可

当社の採用PRはココ

◆求める人材と福利厚生

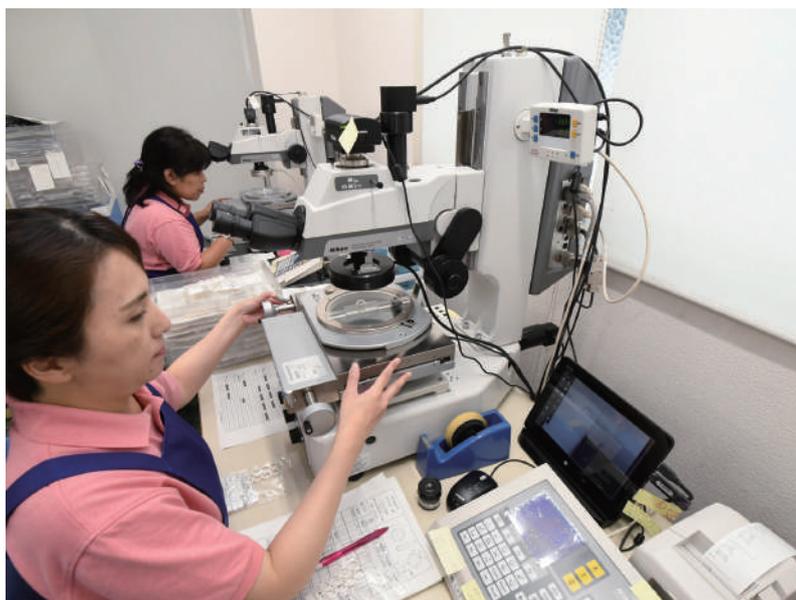
素直、謙虚、感謝の気持ちを持って元気ハツラツとした若い力を求めています。プラスチックという素材を成形、加工する当社で、色々な分野のお客様に喜んでいただけるように、皆さんの発想力と創造力を一緒に「形」にしていきたいと思います。福利厚生の一環として、阪神甲子園球場でのプロ野球観戦があります。

三島金型 株式会社



大阪

プラスチック製品



顕微鏡などを用いて目視で検査



品質検査結果を基に機械を調整



小型動物実験用経口チューブ



業務用の組立式簡易フェイスシールド

この技術・製品が優れています

プラスチック成型と射出成型技術を軸に新分野へ進出

大手電機メーカーのリチウムイオン電池用絶縁ガasketを中心に工業用プラスチック部品を製造しています。図面を基にプラスチック金型の製作から成形加工まで行い、月産3500万個を生産。品質管理を徹底しており、0.01mmの誤差やバリ、黒点などを顕微鏡を用いて、すべて目視で検査しています。検査員はすべて女性で、一目で不良品を見分けられる熟練者が多く、「不良品出荷ゼロ」実現の原動力となっています。また、流動・変形解析も自社で行い、設計段階から不良予測と改善提案も行っています。

各種補助金や助成金を活用し、新分野にも挑戦。独自開発の射出成型法「S・P・G成型法」を用いて、反りや肉割れを生じさせることなく、長さ110mm、外径1.1mmのチューブに内径0.8mmの穴を設けることに成功。動物実験用経口チューブとして製品化し、4万本以上を出荷しています。また、フィルム加工メーカーと共同で業務用の組立式簡易フェイスシールドの製造も始めるなど、他社との協業にも積極的に取り組んでいます。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

テーマを設定して、社長や先輩社員とアイデアを出しあい、試作から製品化、納品までを経験することからスタート。その課程を通して、情報収集と顧客ニーズに沿った企画提案力を養います。

また、希望すれば、摂津市商工会など当社も会員の各種経済団体の会員企業で研修を受けることができる体制も整えています。

◆求める人材

検査に従事する社員は地元住民が多く、育児休暇や再雇用制度を活用し、長年勤務しています。選手と共同開発したゴルフのドラコン大会用ティーを地元ブランドとして販売したり、アロマグッズも開発しています。一緒に事業強化に取り組んでもらえる化学やプラスチックに詳しい、チャレンジ精神旺盛な方を歓迎します。

会社プロフィール



三島金型株式会社

プラスチック成形・解析・射出成型金型設計・製作

代表者 代表取締役社長 佐竹 禎行 U R L <http://mishimakanagata.co.jp/>

住所 〒566-0046 資本金 10百万円

大阪府摂津市別府1-14-17 従業員数 18人

T E L 06-6349-8904 創業 1963年

F A X 06-6349-8400 業種 プラスチック成形、射出成型金型の設計・製作、流動・変形解析

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年)	有 / 無	現場見学	可 / 不可
初任給	大卒 220,000円	昇給	有 / 無
	高専卒 200,000円	賞与	有 / 無
	高卒 180,000円	募集職種	技術職
勤務地	本社	エントリー方法	当社ホームページ
勤務体制	土日・祝休、 その他当社カレンダーに準ずる		および直接電話
休日(2020年度予定)	128日	お問い合わせ窓口	06-6349-8904
			代表 佐竹 禎

2022年卒 インターンシップ情報

インターンシップの受け入れはなし。工場見学のみ

現場見学の可否 … 可 / 不可

エントリー方法 … 当社ホームページおよび直接電話

株式会社 荻下鋸断



大阪



鋸断シーン



創業者と幼少の現会長



託児所



営業フロア

会社プロフィール



代表者 代表取締役 荻下 千代美 U R L <http://www.komoshita.co.jp/>
 住所 〒597-0095 資本金 201.6百万円
 大阪府貝塚市港14-2 従業員数 180人
 T E L 072-432-0301 創 業 1936年
 F A X 072-431-9200 業 種 鉄鋼業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定	有 / 無	現場見学	可 / 不可
初任給	大卒 212,430円	昇給	有 / 無
	高専卒 190,550円	賞与	有 / 無
	高卒 174,000円	募集職種	営業職・営業事務・ 総務・システム・ 生産部機械オペレーター・設計
勤務地	貝塚市 本社	エントリー方法	リクナビ・ ホームページ・ハローワーク
勤務体制	勤務時間 8時30分～17時30分 (休憩12時～13時)	お問い合わせ窓口	072-432-0369
	休日:週休二日制(土曜日は原則休み 但し 年間数日の出勤あり)・年末年始、お盆休みあり	総務部	荻下 あやめ 宛
休日(2018年度実績)	110日		

この技術・製品が優れています

創業昭和11年 鉄は、イキモノ。
向き合い続ける、醍醐味。
鋸断業のパイオニアとして84年の
実績と信頼。そして、挑戦。

当社は1936年(昭和11年)に海軍出身の創業者・荻下茂が、鉄板を異形に切断するドイツ式鋸断機械に目をつけ、日本で初めて鋸断業を生業にしたパイオニア企業です。

厚さ6mmから550mmまでの鉄板を約2万トン在庫し、造船、産業機械、工作機械、建築土木など、ありとあらゆる業界のお客様、約800社に製品を納入しております。

84年間、商売を続けることが出来たワケ…

- 1、戦時中に戦車の外板を鋸断していた経験から鉄板の強度が必要な「特殊鋼」の扱量が厚板業界No.1。「特殊鋼のコモシタ」の異名を持つ。
- 2、独自の吹管と火口を駆使し、鋸断の面粗度、精度を追究して厚さ1メートルの鉄板を鋸断出来る実力。
- 3、売り手よし、作り手よし、買い手よし、世間よし、「四方よし」の経営理念のもと、お客様の商売の発展を願いながら常に対等な関係を構築。

当社の採用PRはココ

◆自慢の福利厚生

- 1、社内託児施設「ココモ」を設立。
生後6か月から6歳までの社員の子供を預かります。
- 2、「心身ともに健康に!」社員専用スポーツジムを併設。ヨガ講習も実施中。
- 3、「企業は人なり!」
いつでも勉強できる研修棟「研精館」設立。
- 4、調理師資格を持つ社員による美味しい給食の提供。
- 5、創業時から継続する社員旅行。
実績:長崎・仙台・シンガポールなど

◆10年後の経営ビジョン

84年の歴史に甘んじることなく、新たな土地を岸和田市に取得し、工場建設構想中。2021年稼働予定。
鋸断+α 機械加工・製缶などお客様の要望に応える為、新しい事業にも挑戦。

鋸断業界、利益率No.1から、利益率+扱量No.1のコモシタへ。

社員一人一人の長所を活かし、短所は仲間でごカバーしながら組織力で100年企業を目指します。

鉄鋼

株式会社 アルカットワン



若手社員_仕事風景



仕上・検査作業



社内旅行_雰囲気の良さが自慢です

この技術・製品が優れています

強力なネットワーク、アルミ部品ならぜひおまかせを

私たちアルカットワングループは大型アルミ加工に付帯する全ての業務を一貫して行い、「アルミの加工でナンバーワンかつオンリーワンに」という願いを込めて、「アルカットワン」という社名をつけさせていただいております。中でも、当社が得意とする分野は「大型アルミ加工」です。門幅3.5mの大型五面加工機をはじめ、グループ会社であるホシ技研(大阪市淀川区)では、3.8m×4mまで対応できるアルマイト槽を設備し、大型アルミ部品を一貫して製造できる環境を整えています。小型の部品から大型の部品まで、また金属に対する表面処理までグループ内で完結できることが大きな強みとなっています。

また、材料調達や溶接・熱処理・輸送も、専門の協力会社様との強力タッグでフルサポート。1から10まで一手にお引き受けできますので、あちこちに頼まなくてもOKです。一括で当社にお任せ下さい。「身の毛のよだつ、難しそうな加工品」「数が多い加工品での価格・納期・品質のご相談」、この問題を解決する絶対の自信が当社にはあります。是非、お問合せください。

アルカットワン・グループ

ALCUT-1

半導体・液晶業界に携わる
大型アルミ機械加工メーカー

ホシギケン

半導体・液晶業界に携わる
大型表面処理メーカー

PRIME PARTS
株式会社 プライムパーツ

半導体・液晶業界に携わる
アルミ微細加工メーカー

会社プロフィール

ALCUT-1 株式会社 アルカットワン

代表者 代表取締役社長 山上 聖志 U R L <http://www.alcut-1.co.jp/>
住 所 〒577-0016 資 本 金 10百万円
大阪府東大阪市長田西6-1-32 従業員数 グループ:計75人
T E L 06-6746-7149 創 業 1991年
F A X 06-6746-7159 業 種 アルミ加工に関する業務全般

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 賞与 有 / 無
初任給 大卒 170,000円 募集職種 マシニングオペレーター・
高卒 167,000円 営業・仕上/検査
(別途諸手当、試用期間除く) エントリー方法 当社へ直接連絡
勤務地 東大阪市(本社) (お電話にて)
勤務体制 日休、土休(第2、第4)、 お問い合わせ窓口 06-6746-7149
その他(当社カレンダーによる) 生産管理部 毛田 宛
休日(2019年度実績) 95日
現場見学 可 / 不可
昇給 有 / 無

当社の採用PRはココ

◆求める人材

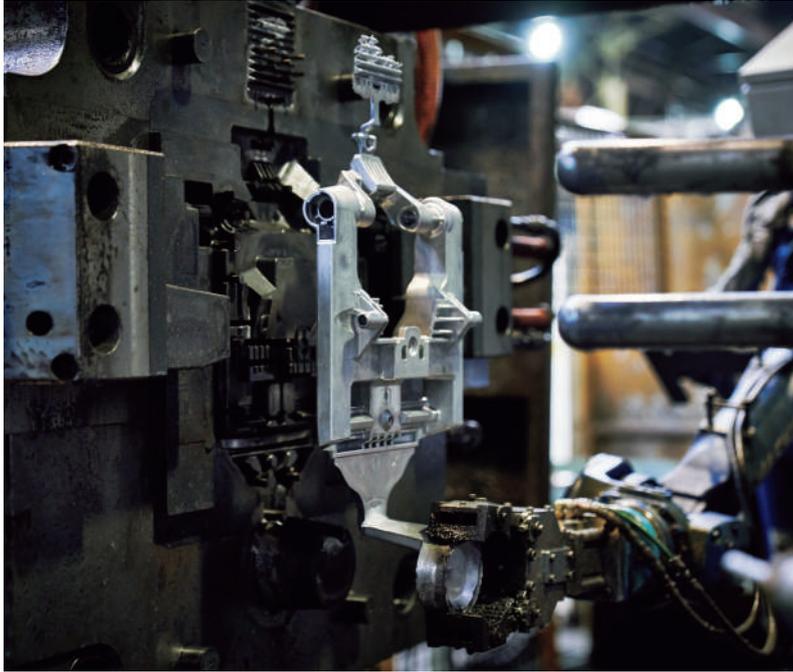
アルカットワングループでは一人一人が日々成長し、社会に貢献できる大きな人材になれる事を目標としています。社内では、仲間も先輩も後輩も上司も、共に成長できる環境を常に求め続ける会社です。当社の製品は世界に広がっており、営業部でお会いするお客様は日本全国をはじめ海外の方もたくさんいらっしゃいます。ものづくりに興味があり挑戦したい方、お待ちしております!

高槻ダイカスト 株式会社



大阪

非鉄金属



高品質を誇る当社のダイカスト製品



工場内作業風景_製販一体による一貫生産体制



本社外観

会社プロフィール

高槻ダイカスト株式会社

代表者 代表取締役社長 松野 卓実 U R L <https://www.diecast.co.jp/>
 住所 〒569-0835 大阪府高槻市三島江4-1-3 資本金 80百万円
 TEL 072-677-1231 従業員数 140人
 FAX 072-677-1236 創業 1971年
 業種 ダイカスト製品の製造・販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年)	有 / 無	現場見学	可 / 不可
初任給	院卒 199,000円 大卒 189,000円 高卒 162,000円	昇給	有 / 無
勤務地	大阪府高槻市 本社	賞与	有 / 無
勤務体制	土日休 その他(会社カレンダーによる)	募集職種	事務職・営業職・ 技術職・技能職
休日(2019年度実績)	120日	エントリー方法	当社へ直接連絡
		お問い合わせ窓口	072-677-1231
			業務部 築地(ちくち) 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 随時 募集人数: 2・3人 体験できる職種: 技術職・技能職 体験日数: 5日間
 受入対象: 不問 概要: ものづくりとはを体験してもらい、興味をもっていただきます。
 現場見学の可否 … 可 / 不可 エントリー方法 … 当社へ直接連絡

この技術・製品が優れています

顧客と社会が求める品質を、 高いレベルで応えるダイカスト技術

ダイカストとは溶かしたアルミニウムや亜鉛などの合金に圧力をかけて金型に圧入し、複雑な形状の精密成型部品を高速で大量生産する鑄造技術です。当社が誇るダイカストには、真空ダイカスト法・無孔性ダイカスト法・局部加圧ダイカスト法があり、いずれも、一般的なダイカスト法として知られていますが、溶かした金属を流し込めばいいというわけではありません。金型の工夫や、押し込みのタイミングなど、3つを自在に組み合わせることで独自のダイカスト技術を築き上げてきました。

理論があっても形にすることが難しく、お客様からの課題や要望に向き合って応えてきた技術の積み重ねが当社にはあり、こんなことはできない、こんなものはつくりえない、そんな生みの苦しみを繰り返しながらお客様の要望に丁寧に答えていくことで、技術や対応力を磨くことができたと考えています。

多くのダイカスト会社は80%以上が自動車関連部品となっていますが、当社の場合は、全体の15%ほどの割合です。特定の業種に頼ることなく、農林機械部品、建築金具部品、事務家具部品、弱電・通信・機器部品から日用品、医療福祉用品部品まで多岐にわたります。毎日の暮らしに欠かせない高品質のダイカスト製品を、これからも世に送り出していきたいです。

当社の採用PRはココ

◆求める人材・自慢の福利厚生

当社の魅力のひとつは、目的を定めてそこに向かい突き進んでいくスピード感。その魅力を今後も発揮していくために「納得したらすぐやる」という精神を持った方を求めています。

モノづくりへの興味があれば、入社時の経験や知識は必須ではありません。もちろん初めからスピードを求めているわけではなく、目標設定をするための基準やスピードをもって作業を進める方法も入社後に指導していきます。「すぐやる!! 即ヤル!! とにかくやる!! 最後までやる!!」をスローガンに、高いレベルのモノづくりに携わりたい方を歓迎します。

◆仕事内容

総合職の場合【具体的には】

- ◇既存の取引先訪問営業 ◇書類作成などの事務
- ◇製品企画・商品管理 など

長年培った高度な技術力により、取引企業から安定的な受注が入ってきます。その注文をしっかりと維持・管理することがミッション!

お客様に試作品を納品したり、注文を直接伺うこともあります。新規開拓営業や既存の取引先以外の訪問はありません!

先輩もみんな未経験入社のため、「どこが分からないか」「何につまずいているか」が手に取るようになります。

気になることはどんどん質問してください。

株式会社 ナカキン



大阪の元祖!ものづくり企業



ナカキンのチームプレーを支える若手社員達



ロータリーポンプ



自動車エンジン部品の加工ライン

この技術・製品が優れています

一致団結

-ONE FOR ALL, ALL FOR ONE-

昭和25年、鋳造メーカーとして創業したナカキンは、最先端のものづくり技術にこだわり、独自技術で進化を続けてきました。私たちが誇るの、長い歴史の中で日本の工業を支えてきた「技術力」とチーム一丸となってプロジェクトを遂行する「チーム力」。食品や自動車といった生活に密着するフィールドの中で、お客様の様々な要望にお応えすることで個々のスキルと全体の団結力を高めてきました。

食品・飲料品・医薬品・化粧品など幅広い業界で採用されるロータリーポンプを手掛ける産業精機事業部では、2020年度に新工場を稼働させるなど、国内外ともにシェアを伸ばしています。自動車エンジン部品などアルミ鋳造を手掛ける軽合金事業部では、鋳造・加工・組立までを担う一貫生産体制を構築し、お客様からの信頼を勝ち取っています。

そんな私たちが更なる発展のために求めるのは「自分の役割を理解した上で、発言・行動できる人」。全員が共通の目標のために動くチームプレーに喜びを感じる、そんな熱い想いを持った皆さんからのチャレンジを待っています。

会社プロフィール



代表者 代表取締役社長 榎本 卓嗣 U R L <http://www.nakakin.co.jp>
 住所 〒573-0137 大阪府枚方市春日北町2-10-5 従業員数 380人
 TEL 072-859-8938 創業 1950年
 FAX 072-858-5504 業種 ロータリーポンプの製造販売及びアルミ構物の製造メーカー

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年)	有 / 無	現場見学	可 / 不可
初任給	院卒 225,300円 大卒 211,200円 高卒 181,100円	昇給	有 / 無
高等専門学校 本科 193,500円 専攻科 211,200円	賞与	有 / 無	
勤務地	本社 / 枚方市 工場 / 大阪府(枚方市、摂津市) 営業所 / 大阪・東京	募集職種	生産技術 / 技術営業 開発設計 / 生産管理 品質管理 / 生産作業
勤務体制	8:00~17:00 土日休・その他(会社カレンダーによる)	エントリー方法	当社マイナビ企業 ページよりエントリー
休日(2019年度実績)	120日	お問い合わせ窓口	072-859-8938 総務課 屋辺、中川 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:夏季:8月、9月 冬季:2月 募集人数:5名程度 体験できる職種:開発設計 / 生産技術 等 体験日数:1日 受入対象:大学生・高専生 概要:・ロータリーポンプのしくみ・組立分解コース・充填機のしくみ・改善体験コース・自動車エンジンのしくみ・組立分解コース その他:交通費一部支給・昼食支給
 現場見学の可否 可 / 不可 エントリー方法 当社マイナビ企業ページよりエントリー

当社の採用PRはココ

◆先輩社員の声

海外にも広がるロータリーポンプ!私が所属する産業精機事業部は飲料・食品業界を中心に国内約6割のシェアを誇るロータリーポンプの製造販売に携わる部門です。私は入社から4年間、ポンプの機構部分の組立に携わり、5年目から新製品開発・既存製品の改善に伴う設計、お客様サポートに従事しています。サポートでは全国のお客様の工場を訪問して定期点検を行うこともあれば、現場の作業の方々にポンプの使用方法などの講習を行うことも。また、ポンプの不具合のために修理に向くこともあり、お客様との最前線でお困りごとの解決にあたるやりがいを実感しています。

産業精機事業部 船岡 靖弘

◆入社後の育成方針

入社後2ヶ月、ロータリーポンプ・自動車部品両方の製造工程を経験。実際のものづくりに触れ、製品ができるまでの過程を学んだ後、本人の希望及び適性を考慮し就業場所を決定します。配属後のサポートも充実しており定期的に先輩社員と面談を行い、仕事に対する不安などざっくばらんに話すことで、それぞれが働きやすい環境を整えていきます。また、資格取得制度も充実しており、業務上必要な資格・技術については業務時間内に会社からの費用負担で社外講習や試験を受けていただきます。特定の資格については取得後の祝い金及び手当が支給されます。

株式会社 中野鍛造所



大阪

非鉄金属



鍛造製品群



自動鍛造ライン



神鍋工場全景

この技術・製品が優れています

求められるすべての製品に高次元で答えるプロが認める熱間鍛造技術

当社では、黄銅、アルミニウム、銅など非鉄金属素材の熱間鍛造品の製造を主力としています。一般的に金型設計・製造を外部委託している鍛造会社が多い中で、当社では独自の一貫生産システムを構築し、従来、工程間で生じていたムダな動きを排除、金型の設計製作から二次加工品完成までシームレスに統合しています。そのため、高精度な鍛造・加工技術を確保したまま最短1週間という常識を凌駕するスピーディーな納期での安定供給が可能となりました。また、品質マネジメントシステムISO9001を取得し、材料の受け入れ、鍛造、切削、納品まで全工程においてシビアな生産管理を実現し、高品質とコスト削減を実現しています。型技術・加熱技術・潤滑技術など、高品質鍛造には多くの技術と、生産管理ノウハウが必要となります。これらを技術者個人の経験や勘に頼るのではなく、中野鍛造所独自のナレッジとして体系化。若手の技術者も活用できるようにマニュアル化することにより、技術やノウハウを組織的に蓄積し標準化による対応を行っています。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

当社が売っているのは鍛造品ですが、本当の商品は鍛造品製造のプロセスでの技術力やアクシデントが発生したときの対応力であり、お客様に真摯に向き合う姿勢が当社の武器です。これらの武器を「鍛造品」という形あるものに姿を変えて納品しています。お客様にとって本当に鍛造品が問題解決の一助となるのか?を多様な見地から考えられる誠実な人材が当社の希望する人材です。

◆入社後の育成方針

金属加工の技術コンサルタントもしくは、お客様が金属加工を施すうえで抱えている問題を解決することが最終目標ですが一朝一夕にその道のプロになれるわけではありません。時間はかかりますがOJTにより鍛造や金型設計や製作そして切削加工までを学んでプロフェッショナルになるのはもちろん、一般社会常識や豊富な知識を幅広く習得できるように外部講習制度を取り入れて自己研鑽に努めていただきます。

会社プロフィール



代表者 代表取締役 徳田 勝也 U R L <http://www.nkn.co.jp>
 住所 〒578-0913 資本金 72百万円
 大阪府東大阪市中野1-20-5 従業員数 単体 20人
 T E L 072-961-6925 創 業 1963年
 F A X 072-964-7628 業 種 非鉄金属熱間鍛造業

採用に関するプロフィール

募集要項(前年採用実績) 大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2022年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無
 初任給 …… 大卒 210,000円 賞与 …… 有 / 無
 高卒 170,000円 社会保険有り(雇用・労災・健康・厚生)
 退職金制度有り(勤続1年以上)
 勤務地 …… 本社及び豊岡市神鍋工場 募集職種 …… 鍛造工及び切削加工技術者
 勤務体制 …… 土日・祝休 エントリー方法 …… ハローワーク紹介状持参
 その他(土曜休日は当社カレンダーによる) お問い合わせ窓口 …… 072-961-6925
 休日(2018年度実績) …… 105日
 現場見学 …… 可 / 不可 徳田 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:10月 募集人数:若干名程度 体験できる職種:CAD 体験日数:1日 受入対象:高卒以上パソコンを使える方
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社へ直接連絡(メールにて)

株式会社 アイワ製作所



製品(当社で製造している皿形鏡板と呼ばれる製品)



大型プレス機による加工風景



社屋空撮
(メインの製造拠点である伊賀上野工場の空撮)

この技術・製品が優れています

圧力容器用鏡板の製造販売を通じて社会に貢献できる企業

当社は1973年の設立以来、40年以上にわたって圧力容器用鏡板の製造販売会社として業界の第一線を歩んでまいりました。「鏡板」と聞くと一般の方は馴染みがないかもしれませんが、容器やタンクのフタにあたる部分で、厚い鋼板を丸く切断し、プレス機で曲げて製作します。サイズは小さいもので直径90mmから最大ではプラントのタンクに用いる同3500mmにもなります。当社の製品は食品・化学薬品・水処理・石油化学・製紙等のあらゆる産業に欠かせないものであり、工業の発展と共に当社の製品も日々成長しています。

近年において、製品の多様化・顧客のニーズの変化が激しくなる中で当社も技術革新を日々進めながら、市場のニーズにえています。ISO9001の認証も取得しており、『品質・コスト・納期・サービスで社会に貢献する』を経営方針として、新時代のニーズに対応したモノづくりを行うべく人の和と限りない創造力を集結していきます。さらにはお客様のご要望に迅速にお応えできる体制を作り、顧客満足度の向上にも努めてまいります。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

当社での仕事は大まかに分けると『製造職』・『営業職』・『品質管理職』の3つとなります。

まず初めに、入社後当社の商品についてしっかりと学習していただきます。その後、配属部署にて業務に必要なスキルをOJTで丁寧に業務指導を行っていき、慣れてきたら先輩社員がフォローしながら簡単な案件から仕事を任せ、自信へと繋げていきます。また、業務に関わる、免許や資格の取得も推奨しており、会社でフォローできる環境も整っております。各人でスキルアップを図り、最終的には各部署のスペシャリストとして活躍してもらいます。

◆求める人材

当社では学歴・業界での経験は重視することなく、一から育てる事を育成スタンスとしている為、異業種からの転職者が多く活躍しております。既存のやり方にとらわれる事無く、新たな発想で工夫し修正・改善を行っていき人材を求めています。当社ではそのような改善アイデアについては社歴に関わらず積極的に採用しております。また、やる気のある人材に関しては、将来的に会社のマネジメントにも携わる重要な仕事もしていただきたいと考えております。

会社プロフィール



株式会社 アイワ製作所

代表者 代表取締役 野田 賢一

住所 〒573-1153

大阪府枚方市招提大谷2-16-29

TEL 072-850-1458

FAX 072-850-2626

URL <http://aiwaltd.co.jp/>

資本金 60百万円

従業員数 40人

創業 1973年

業種 圧力容器用鏡板の製造販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒
 高専卒
 高校卒
 中途
 未経験

採用予定 有 / 無 昇給 有 / 無

初任給 大卒 194,000円 賞与 有 / 無

高卒 184,000円 募集職種 営業・品質保証室・製造

勤務地 本社(枚方市) エントリー方法 当社へ直接連絡

伊賀上野工場(三重県) お問い合わせ窓口 072-850-1458

東京営業所(江戸川区) 総務部 宛

勤務体制 会社カレンダーによる
(日・祝 休み)

休日(2019年度実績) 108日

現場見学 可 / 不可

朝日熱処理工業株式会社



関西ものづくり新撰(近畿経済産業局)を受賞した本社工場



V-TECH真空熱処理炉



浸炭焼入れ_様々な表面処理の方法があります



ISO9001を取得_高い品質管理が当社の自慢です

会社プロフィール



代表者 代表取締役社長 織田 章宏 U R L <https://www.asahi-nets.com/>
 住所 〒572-0075 大阪府寝屋川市葛原2-9-1
 TEL 072-827-1139 従業員数 41人
 FAX 072-826-0462 創業 1978年
 業種 熱処理・表面処理

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 生産技術要員
 初任給 大卒 209,300円 エントリー方法 当社へ直接連絡
 高卒 167,000円 お問い合わせ窓口 072-827-1139
 勤務地 寝屋川市 管理部 堀後 宛
 勤務体制 土日休
 シフト制(年に2~3回の土曜出勤あり)
 休日(2019年度実績) 116日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

この技術・製品が優れています

つり針から宇宙部品まで、 さまざまな分野で活躍する 朝日熱処理工業の技術。

社名に「熱処理」とあるように、私たちは熱処理によって金属に魂を入れる仕事をしている会社です。金属材料はそのままではさまざまな用途に耐えられるだけの強度や耐久性が得られません。熱処理を施すことで、強さ・硬さ・粘り・耐衝撃性・耐摩耗性・耐腐食性・耐食性・被削性・冷間加工性などの特性を金属に持たせることが可能です。熱処理をした金属材料はさまざまな工業製品の部品となるため、次の工程に届けられていきます。そこで私たちが常に念頭に置いているのが「後工程はお客様である」という意識です。次の工程に対してどうすればよりやりやすくなるか、安全・快適になるかということを常に考え、行動するのがプロだと考えています。朝日熱処理工業の製品は、JAXAや大手メーカーをはじめ、産業や学術などさまざまな分野で採用されています。仕事を通じて世界に誇れる日本のものづくりの、ど真ん中にいることを実感できる会社なので、そんな環境で個々の能力を存分に発揮するような活躍を期待しています。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

当社では入社後約3か月間、社会人としてのビジネスマナーや、熱処理に関する知識、技能習得のためOJTやOFF-JTにより丁寧に指導します。

又、製造、生産管理、営業といった様々な職種を一通り経験し、職能を上げていただけます。

もちろん、国家検定である熱処理技能士の資格取得のための教育システムも充実しています。

◆求める人材

ほとんどの社員が未経験からのスタートです。

「よく学び、よく働き、よく遊ぶ」の社訓の通り、働くだけでなく、何事にも積極的に意欲、情熱を持って取り組む人材を求めます。

平均年齢も若い職場です。

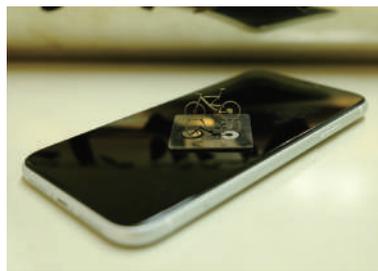
上野鉄工 株式会社



高精度の加工のため最新のレーザー機を導入



工場では担当者同士が協力して業務を行う



親指サイズの微細な金属加工も得意だ

この技術・製品が優れています

親指サイズの自転車を レーザー加工製作 精密加工は上野鉄工

6kW高出力の2Dレーザー加工機を導入し、最新の技術を駆使し高精度の金属加工を行っています。加工が難しい球体も、3Dレーザーや溶接により精度高く加工できます。

レーザー加工の知識を豊富に持つ技術者自らコスト削減による設計変更を顧客に提案するなど、顧客の要望を叶えるためのきめ細かい対応が当社の強み。顧客は機械商社やメーカーなど多岐にわたり、品質、納期だけではなく潜在的な要望をくみ取り、満たす技術力と対応力で差別化を図っています。

平均年齢は30代でベトナムからの実習生も受け入れており、若い社員が活躍する当社。20時以降の残業や休日出勤は原則なくし、働き方改革にも取り組んでいます。社員の生活の安定が会社を支えると考えており、ボーナスなどで社員へ還元することで技術を持った社員が定着する環境を築いています。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

2カ月の研修期間に、製造業務の流れをつかむため作業場の清掃や製品の仕上げなどに携わります。その後、製造、CAD、事務のいずれかに各人の希望を考慮して配属を決定。密なコミュニケーションにより、技術面のみならず精神面も、しっかりサポートしていきます。年に一度の社員旅行では、ベトナムなど海外に出向くこともあります。

◆求める人材

少数精鋭だが、社員の約9割は未経験からのスタート。「レーザーってかっこいい!」と、技術の習得を楽しめる未経験者を歓迎します。ベトナム出身の外国人実習生もおり、国の垣根はなく明るく、活発な印象の職場です。お客様と直接話す機会も多いため、明るく積極的にコミュニケーションをとれる人が向いています。

会社プロフィール

上野鉄工 株式会社

代表者 代表取締役 上野 陽一 U R L <http://www.uenotekko.co.jp/>
 住所 〒566-0052 資本金 12百万円
 大阪府摂津市鳥飼本町5-1-45 従業員数 28人
 TEL 072-654-1551 創業 1965年
 FAX 072-654-3245 業種 鉄・ステンレス・アルミ・銅など、主に金属の2次元レーザー加工、立体・形鋼・パイプなどの3次元レーザー加工、機械加工全般、精密板金・溶接

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無
 初任給 …… 175,000円～ 賞与 …… 有 / 無
 勤務地 …… 本社 募集職種 …… 機械オペレーター
 勤務体制 …… 日・祝、第2・4土曜日休、 エントリー方法 …… 当社ホームページ
 その他当社カレンダーに準ずる 応募フォームおよび直接電話
 休日(2019年度実績) …… 102日 お問い合わせ窓口 …… 072-654-1551
 現場見学 …… 可 / 不可 採用担当 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 随時受け入れ 体験できる職種: 機械オペレーター、CADオペレーター 体験日数: 1週間 受入対象: 学部不問 概要: 職種によって体験日数が異なります。まずはご連絡ください。
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社ホームページ応募フォームおよび直接電話

株式会社 オーティス



大阪

金属製品

この技術・製品が優れています

雨樋取付け金具で全国トップシェアを誇る、建築資材の総合メーカー

「新しい時代へ向けて、新技術でおもしろく。」をモットーに、いつも若々しく、新しく、前向きに未来を見つめる企業です。受注型企業から提案型企業を目指し、外装のトータルプランナーとして、住宅スタイルや街並み景観とのコーディネートを重視し、常に業界をリードしてきました。主力の雨とい受金具では約3000種におよぶ製品を製造。時代とともに変わりゆく住宅建造物に合わせ新製品を開発し、その高度な加工技術と豊富な経験で多くのお客様から厚い信頼を得てきました。お客様のあらゆるニーズに応え、多品種少量生産が可能な体制を整えています。全工程を一貫して行える最大規模の見附工場、河内工場をはじめ、データに基づく生産計画に従い、計画的な生産をしています。

みずみずしく、のびのびした社風が新しい事業分野を切り拓く推進力となり、社員1人1人が持つ夢と可能性を大切に、よりよい明日の暮らしを積極的に提案することで、社会のお役に立ちたい。それがオーティスの企業姿勢です。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針と求める人材

入社後、10日間の社内研修があり、ものづくり・お客様からの注文処理・営業同行等を行っていただきます。また、入社前研修やフォローアップ研修も行っています。資格取得制度があり、年間2~3件の資格取得を後押ししています。また、ジョブローテーション制度を採っており、入社3年目までは、1年毎に様々な職種に就いて、経験を積んでいただきます。当社では、自ら考え・自ら行動する自立型人材を求めています。

◆先輩社員の声

学力ではなく面接3回という人物本位の採用方法に魅力を感じ応募しました。大学で法学部所属の私にとって「ものづくり」の知識等は全く無いまま入社しましたが、物流→業務→製造→営業と5年で様々な部署を経験し、商品知識を身につける事が出来ました。毎年部署が変わるのは不安でしたが、異動の都度、先輩がしっかりサポートしてくれました。有休取得も積極的で、仕事と親睦会行事等のメリハリもしっかりしており、とてもアットホームな会社です。(2015年入社 男性)



主力商品である雨とい受金具です。



フォローアップ研修の様子です。



製造工程(リベット作業)の様子です。

会社プロフィール



代表者 代表取締役 松本 英明 U R L <https://www.otis-web.co.jp>
 住所 〒578-0955 大阪府東大阪市横枕南5-3
 TEL 072-966-1908
 FAX 072-966-2901
 資本金 20.5百万円
 従業員数 連結200人/単体100人
 創業 1949年
 業種 建築金物の製造販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… <input checked="" type="checkbox"/> 有 / <input type="checkbox"/> 無	現場見学 …… <input checked="" type="checkbox"/> 可 / <input type="checkbox"/> 不可
初任給 …… 大卒 205,000円	昇給 …… <input checked="" type="checkbox"/> 有 / <input type="checkbox"/> 無
高専 165,650円	賞与 …… <input checked="" type="checkbox"/> 有 / <input type="checkbox"/> 無
勤務地 …… 大阪府東大阪市/ 本社・河内工場	募集職種 …… 総合職・製造現業職
勤務体制 …… 土は隔週勤務 (会社カレンダーによる)	エントリー方法 …… 電話・Eメールにてご連絡の上、履歴書を郵送
休日(2019年度実績) …… 100日	お問い合わせ窓口 …… 072-966-1908 社長室 小山 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 7~8月 募集人数: 3名程度 体験できる職種: 製造工程の内、セット・梱包・検査工程・入出荷作業 体験日数: 5日間 受入対象: 不問
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社直接連絡

株式会社 カタ技術



ひとつひとつを大事に。(ワイヤ加工作業)



微細加工の例



近隣企業と合同の新歓BBQ(地域で同期づくり)

この技術・製品が優れています

株式会社カタ技術は、ワイヤーカット加工、型彫放電加工、レーザカット加工、細穴放電加工の生産技術を通じてMade in Japanのものづくりを支えています。

1974年に初代社長(現 統括)の片山将が「カタ技術工作所」として創業、プレス金型工場から松下電工(株)(現 パナソニック(株))グループの協力工場として出発いたしました。ワイヤー加工機の将来性にいち早く着目し今日の主力事業に育ててまいりました。当社は、ワイヤーカット放電、型彫放電、レーザ、細穴の各電気加工を得意とし、顧客の金型部品や機械部品を加工することが主な仕事です。中でも、情報家電やカメラなどの金型部品、精密機械部品、手のひらに乗る小型サイズの部品加工を得意としています。提案力も重視し、単に図面通り加工するのではなく、図面に問題があると判断すれば、顧客とも事前に徹底的に打ち合わせすること、そして納期厳守で顧客の信頼に応えることをモットーとしています。現在、当社は門真市ものづくり企業ネットワークの幹事に就任しており、地域の発展にも貢献していきたいと考えています。今後は、新型設備やITの導入に取り組み、若手の社員にもより仕事がしやすいよう業務の効率化に取り組んでいく所存です。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

顧客からの預かり物の製品への加工方法を顧客や先輩と相談しながら方針を決めていく仕事です。品物の素材、形状や精度により加工方法は様々。時には難しい課題に取り組み、時には神経を研ぎ澄まし機械に集中するときもあるでしょう。そんな時、仲間と助け合い、頼りになれる技術者になってほしい。新しいアイデアで常識を覆してくれる、元気で喫煙しない健康な方をお待ちしています!

◆仕事への姿勢

世の中のモノやサービスは、多くの人の手(技術)が集結してお客様に届く製品やサービスになります。「ある製品を作るための機械の中の、一つのパーツ」その仕事は決して目立つ仕事ではないですが、その工程の中で何一つかけても製品やサービスになることはありません。その製品は、例えばスマホの様な電子機器であったり、紙おむつのような日用品であったり様々です。当社はワイヤーカット加工という生産技術の部分を担当しており、その技術で全国のお客様の期待に応え、日本のものづくりを支えている。そんな自負を持って当社の社員は仕事に取り組んでいます。

会社プロフィール



代表者 代表取締役 片山 要
 住所 〒571-0042
 大阪府門真市深田町9-8
 TEL 06-6908-9179
 FAX 06-6906-5362

URL <https://www.katagijutu.com/>
 資本金 10百万円
 従業員数 6人
 創業 1974年
 業種 ワイヤー加工・型彫放電加工・レーザ加工・細孔加工

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 有 / 無 休日(2018年度実績) 102日
 初任給 院卒 200,200円 現場見学 可 / 不可
 大卒 200,200円 昇給 有 / 無
 高卒 170,500円 賞与 有 / 無
 勤務地 門真市 本社 募集職種 ... 技術職(機械、CAD/CAMオペレータ)
 勤務体制 ... 9:00~17:15 土日・祝休、 エントリー方法 ... 当社へ直接連絡(TELにて随時)
 その他(1年単位の変形労働時間制カレンダーによる/年次有給の一斉取得7日) 代表取締役 片山 宛
 お問い合わせ窓口 06-6908-9179

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:9月頃 募集人数:1名程度 体験日数:3日間 概要:地元中学の職業体験学習と合同で行います。 その他:7月頃にお問い合わせください。
 現場見学の可否 ... 可 / 不可 エントリー方法 ... 当社へ直接連絡

江商螺子 株式会社



大阪

金属製品



当社で製造しているねじ製品



国家技能検定試験に向けた訓練風景



大阪府八尾市にある本社



製造部技術者の作業風景

この技術・製品が優れています

「人の力」で生み出す「ねじ」の良さでお客様のニーズにお応えする

当社は1949年の創業以来70年、一般的なボルト&ナットではなく特殊ねじや大型スクリュー（最大20トン）、長尺シャフト（最長20m）など大型製品をメインに受注生産してまいりました。製鉄所内の圧延機向け大型スクリューや自動車業界向け大型プレス機用タイロッド、樹脂混練二軸押出機用スプラインシャフトなどは国内製作トップシェアを誇ります。当社の「ねじ」は重量物を締結したり支えたりする他、高荷重下での摺動加圧や動力伝動等の用途で利用され、提示された使用条件・目的・要求に対し寸分の狂いもなく「ピタリ」とフィットする製品を日々お客様に供給しています。

当社の「ねじ」は最新鋭の工作機械を用いて製作しますが、特殊かつ一品物という性格上、特殊な切削工具を社内で製作するなど、技能や経験といった「人の力」への依存度が高いのが特徴です。これからも「人の力」で生み出す「ねじ」の良さを広く発信し、国内外での需要を拡大していきます。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

入社後まずは製品がどの様に出来上がるのかと製品の取扱いを学んでいただくために、各所のお手伝いをしながら社内に慣れていただきます。同時に基本的な社会人マナー研修の他、切削・ねじの基礎講座を受講していただきます。その後配属が決まれば、製造部では技術レベル向上のため国家技能検定試験の受験に向けた訓練を開始します。数多くの一級機械加工技能士の先輩方が指導を受け持ち、初回の受験料を会社が負担するほか一級に合格すれば毎月技能手当を支給します。

◆求める人材

第一に、安全第一で社員皆で協力して仕事に取り組める真面目で誠実・素直な、ものづくりに興味のある方を求めています。第二に、技術系・営業系ともに今ある技術で満足するのではなく、技術力の向上を常に意識できる方を希望します。当社の製造部で一人前と認められるには10年程度を要するとされています。新人技術者には厳しい道のりかもしれませんが、年齢に関係なく会社全体で切磋琢磨しながら、国内オンリーワンの特殊技能の習得を目指すことに興味のある方を、当社はお待ちしております。

会社プロフィール

GS 江商螺子 株式会社

代表者 代表取締役 白土 渡

住所 〒581-0811

大阪府八尾市新家町2-1-1

TEL 072-997-6731

FAX 072-996-3134

URL <http://www.gosho-screw.jp/>

資本金 31百万円

従業員数 23人

創業 1949年

業種 特殊ねじ、大型スクリュー、長尺シャフトの生産

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 有 / 無 昇給 有 / 無

初任給 院卒・大卒 200,000円～ 有 / 無

高卒 180,000円 賞与 有 / 無

勤務地 大阪府八尾市 募集職種 NC旋盤工、歯切工、営業

勤務体制 土日・祝休 エントリー方法 直接応募

(当社年間カレンダーに依る) または 学校経由

休日(2018年度実績) 105日 お問い合わせ窓口 072-997-6731

現場見学 可 / 不可 安田 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:随時 募集人数:若干名 体験できる職種:当社業務全般 体験日数:相談の上 受入対象:

不問 概要:製品がどんなふうに見えるか・当社で製造している製品を知っていただくために各所の

お手伝いをしていただきます。 その他:交通費・昼食支給/2021年卒の方のインターンシップも随時受付中

現場見学の可否 可 / 不可 エントリー方法 直接応募

株式会社 三翠社



若手社員が元気の職場



高い防錆力をもつカチオン電着塗装



塗装ラインを増設した大阪工場

この技術・製品が優れています

三翠社グループは、金属塗装と収容箱のトータルプロデュース(設計・板金加工・塗装・組立・施工・メンテナンス)を行っています

創業から60余年。塗装事業と企画事業の2本柱で事業を展開している会社です。取引先は各業界の大手企業が中心となっており、多くのお客様から高い評価を得て、順調に業績を伸ばしています。【塗装事業】トラクターや田植機などの農業機械部品、油圧シヨベルなどの建設機械部品、エンジン部品などの金属塗装を行っています。カチオン電着塗装や最新のコーティング技術でお客様の多彩なニーズにお応えしています。【企画事業】通信・放送・防災などの精密機器を守るための収容箱、メガソーラー用のコンテナ型パッケージユニット、駅のホームなどに設置されている安全確認用のTVモニターケースなど、オーダーメイドで設計から製造・施工・保守メンテナンスを行っています。ありとあらゆる所で当社の技術が人々の暮らしを支えています。今後も多様化する社会のニーズに対応すべく、2大事業を通して社会と地域に貢献し続けます。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

当社は先輩が後輩を育てる風土が根付いており、無理なく知識やスキルを身につけることができるため、文系出身者も多く男女共に活躍しています。入社後はビジネスマナー研修を受けた後、1か月かけて全ての製造工程を経験する新入社員研修でのづくりの基礎を身につけていただきます。その後、配属部署の先輩と共に行うOJT研修に進んでいただきます。2年目以降は後輩の指導にも携わることから社会人スキルを早く習得できるだけでなく、早期成長も目指せる環境です。

◆自慢の福利厚生

- 資格取得支援制度があります。
社員のスキルアップに力を入れており、業務に必要な公的資格の取得費用や講習費用は会社が全額負担しております。
- 社内提案制度があります。
作業方法や職場環境の改善提案ができる制度です。実際に作業効率改善の提案で残業時間が削減されるなど、自分達でより良い環境を作り出すことができるのでモチベーション向上にも繋がっています。提案内容に対して報奨金も支給されます。

会社プロフィール

Sansuisha 株式会社 三翠社

代表者 代表取締役 嘉祥寺 豊 U R L <https://www.sansuisha.com>
 住所 〒592-8331 大阪府堺市西区築港新町2-6-36 資本金 98百万円
 TEL 072-245-3131 従業員数 180人
 FAX 072-245-4603 創業 1954年
 業種 金属製品製造業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無
 初任給 …… 大卒 204,900円 賞与 …… 有 / 無
 …… 高卒 169,300円 募集職種 …… 製造職、営業職、
 勤務地 …… 堺市・和泉市 生産管理職、設計職
 勤務体制 …… 土日休 エントリー方法 …… リクナビ、マイナビ
 (月に1~2日 土曜日出勤あり) お問い合わせ窓口 …… 072-245-3131
 休日(2019年度実績) …… 108日 管理本部 磯田 宛
 現場見学 …… 可 / 不可

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:2月 募集人数:3名程度 体験できる職種:製造職 体験日数:1日 受入対象:
 文系、理系の大学生など 概要:業界説明、会社説明会、工場見学、簡単な製造体験 その他:
 服装は私服、運動靴でお願いします
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 上記、担当者宛に電話にて申し込み

株式会社 大京精研



大阪

金属製品



最新鋭溶接機、ファイバーレーザー溶接システムと精密板金加工でお客様のニーズに柔軟に対応します



多品種・少ロット品を中心とした製品を製作しています



要介護者を座らせたまま入浴させられる浴槽用入浴車「ビーチチェアDX」

この技術・製品が優れています

多品種少量生産を極めたモノづくりの課題解決パートナー

板金加工技術で複雑化する多品種少量生産のニーズに対応し、幅広い業種の顧客の課題解決パートナーとなることで、安定した経営体制を築いてきました。

当社では心技に優れた人材の育成に力を入れるとともに最新鋭の生産設備の導入にも力を注いでおります。レーザー加工機や、プレスレーザー複合機、同業他社に先駆けて導入したファイバーレーザー溶接機など多彩な設備を完備。5年ごとに最新の加工設備に更新し、充実した生産環境を整備しています。人材と設備を生かした複雑な手技や時間を要する加工を得意とし、指先サイズの超小型製品からメートル級の大型製品の製作の要望まで1点から対応しています。また品質・美観にこだわりを持ち、徹底した生産管理による万全の納期管理体制で高付加価値製品を顧客要望に応じた納期で提供してきました。

現在はこれまで培った技術を生かした新たな価値創造として、福祉機器である浴槽用入浴車「ビーチチェアDX」を自社製品として展開。開発から製造、販売まで一貫して手がけています。加工業の枠を飛び出し、メーカーとしても発展させ、社会へ貢献できる企業として成長を続けています。

会社プロフィール



株式会社 大京精研

代表者 代表取締役 京山 英治

住所 〒571-0043

大阪府門真市桑才新町21-5

TEL 06-6916-2177

FAX 06-6916-2188

URL <http://www.daikyo-seiken.co.jp/>

資本金 10百万円

従業員数 25人

創業 1988年

業種 板金加工を主とする金属製品製造

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 現場見学 可 / 不可

初任給 180,000円～320,000円 昇給 有 / 無

勤務地 大阪府門真市 賞与 有 / 無

勤務体制 8:30～17:15 (業績による)

土曜日(月1、2回休み)・日曜日・祝日 募集職種 工場内作業員

年未年始、GW・夏季休暇 エントリー方法 当社へ直接連絡

その他(会社カレンダーに準ずる) お問い合わせ窓口 06-6916-2177

休日(2019年度実績) 85日

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

入社後は先輩社員の指導の下、工場加工技術を習得していただきます。マニュアル化できない部分も多くあり最初は戸惑うかもわかりませんがコツコツと確実に仕事を覚えていただき、将来的には板金加工のトータルプランナーとして活躍できる人の育成を目指します。

◆求める人材

現在働いている従業員の9割が未経験からのスタートです。平均年齢も30代前半で活気に満ち溢れています。気が付けばモノづくりの楽しさにハマったという人ばかりですので、学歴・性別を問わず、工場の現場で働きたいというやる気のある方を歓迎いたします！



明るく楽しいアットホームな会社



入社1年目「加工技術基礎コース」終了



会社外観

会社プロフィール

株式会社 豊里金属工業

代表者 代表取締役 岩水 建二 U R L <http://www.toyosatokinzoku.com/>
 住 所 〒533-0013 資 本 金 10百万円
 大阪府大阪市東淀川区豊里4-16-24 従業員数 10人
 T E L 06-6328-9122 創 業 1980年
 F A X 06-6320-1315 業 種 精密試作板金製造業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒
高専卒
高校卒
中途
未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 板金工
 初任給 大卒 200,000円 エントリー方法 HP、メール、
 高卒 190,000円 お電話 等
 勤務地 住所地と同じ お問い合わせ窓口 06-6328-9122
 勤務体制 日祝休み・GW・年末年始・ 渡辺 宛
 夏季休暇・会社カレンダーあり
 休日(2019年度実績) 105日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

この技術・製品が優れています

高精度な試作板金を
短期間でお届けします。

当社は、各メーカーの新製品開発における精密板金部品の試作加工を主な業務としています。依頼された金属部品を作るために、データの展開から加工図面にし、必要に応じて金属板を作り出し、曲げ加工や溶接加工を施し製品を完成させます。また、製品設計者の意図を汲み、短時間で試作品を作り上げるために、多種多様な機械設備や使用金属の特性を考慮し、豊富な加工経験と技術による製作プロセスや加工方法を即時に決定し、提案しています。中でも製作時間を要する金型を作る為に、切り抜いた金属板や材料の固まりを積層に重ねて作る金型を考え出すことによって、製造時間の短縮、製造コストの抑制、また金型に使用した資材の減量が可能となりました。このように試作品製造に対する技術を積み重ねた結果、依頼された品はどんな複雑な形状でも、社内ですべての加工を行うことができるようになりました。

当社の採用PRはココ

◆毎日新しいものづくりに取組める仕事

私たちの仕事場は工場でなく、“試作室”。大手メーカーから依頼を受け、世に出る前の試作部品を作ります。そればかりではなく、さまざまな業種から一点ものの注文もいただきます。

入社後はプログラム・レーザー加工・成型加工・曲げ加工のいずれかの工程に配属され、スタッフの指導のもとで経験を積んでいきます。そのため未経験であっても問題ありません。また社内だけではなく、外部での研修やセミナーにも積極的に参加していただき、技術力アップ、社会人としてのレベルアップを目指すことができます。

◆あなたのアイデアが未来のヒット作へ

近年は従来の試作品製造の枠を超えて、顧客からは製作時の意見を求められてきたり、実験設備の一部を作ったり、スポーツ用品やアウトドア用品の部品を作ったり、アート作品・一点物のインテリア・鉄道模型の試作といった世の中に1つしかないオーダーメイド製品の需要の仕事の受注が増えてきています。

入社4か月目
バリバリ働いています！

二興機械 株式会社



大阪

金属製品



当社で活躍する若手社員

この技術・製品が優れています

永年の経験と最先端の技術を 駆使し多品種・小ロットの加工を 得意とする職人集団

当社では、門型五面加工機、横中線り盤、フライス盤、マシニングセンター等の工作機械を操作し、様々な分野の機械部品を製作しています。製作している機械部品の例として、海水を淡水化するポンプ・ビル、商業施設など広大な施設用の大型の空調機、自動車、建設などあらゆる分野に使用するネジの転造機、その他食品機械、土木建設、自動車、半導体、リチウムイオン電池に欠かせない高精度フィルムを製作する機械の部品など様々です。そうした産業機械に、金属部品の形状切削や、孔をあける、ボーリングなどの加工を行うことが当社の仕事です。製作する部品の大きさは、小物(両手で持てるサイズ)～大物(3メートル超、重さ5トン)まで、大小様々な大きさの加工をしています。鉄工所未経験者の方には技術面、安全面において親切丁寧な指導を心掛けていますので、お気軽にお問合せください。



本社外観と作業風景



親睦会の様子 - 風通しの良さが当社の自慢です -



当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

未経験の方でも将来的にはスタッフ全員が行っている図面を解読し、加工工程・段取り・NCプログラム・切削工具の選定等、全行程を1人で進める事ができるよう先輩加工者よりマンツーマンで丁寧に指導していきます。

また、三重県伊賀市に同系列企業のフォルカン工業株式会社と密に交流を行っていますので共に新しい技術や情報を得て成長していく事ができます。

◆自慢の福利厚生

春夏秋冬で、前述のフォルカン工業を交え懇親会を開催し、1月～3月はスキー、スノーボード、5月、10月は海上釣り堀、8月、12月はバーベキュー忘年会と、一年を通して両社の親睦を深める会を行っているので社員間の交流も大変風通しが良く働きやすい職場です。三重県で就労をお考えの方はフォルカン工業株式会社でも対応しております。

会社プロフィール

二興機械 株式会社

代表者 代表取締役 宇田 進 U R L <http://www.nicoh-kk.co.jp>
 住所 〒574-0064 大阪府大東市御領1-254-4 資本金 18百万円
 TEL 072-872-4686 従業員数 11人
 FAX 072-872-4688 創業 1930年
 業種 機械部品の製作

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 昇給 有 / 無
 初任給 180,000円 賞与 有 / 無
 勤務地 大東市 本社工場 募集職種 機械エンジニア
 勤務体制 土日・祝休 エントリー方法 当社へ直接連絡
 休日(2020年度予定) 105日 お問い合わせ窓口 072-872-4686
 現場見学 可 / 不可 山口 大一郎 宛

ハードロック工業 株式会社



緩み止めナット「ハードロックナット」



新幹線1編成あたり約2万本採用



ものづくり日本大賞を受賞した本社工場

この技術・製品が優れています

アイデアの開発を通じ、ゆるまないネジをもって安全・安心を提供し社会に貢献する

当社の緩み止めナット「ハードロックナット」は構造上、必ず緩むと考えられていたネジの常識を覆した革新的な製品として高い評価を得てきました。傾斜をつけ、中心をずらして加工した凸型ナットと、真円加工した凹型ナットを組み合わせ締付けることで、日本古来の優れた建築技術の「くさび」を隙間に打ち込んだ状態となり、ボルトとナットの締結体が一体化することになります。従って、どのような振動や衝撃が加わっても一体化したねじ締結体は緩むことがありませんので、新幹線や明石海峡大橋、東京スカイツリーや人工衛星に至るまで、45年間、世界中の重要保安箇所を守る「安全安心のシンボル」として今も活躍しております。

「求められるものを形に」をモットーに締結部品のオンリーワン企業として安全性の追求と新しい発想で、顧客ニーズを形にすることを目指していきます。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

当社の製品は世界の安全を求められる様々な場所で使用されています。そのため、世界中から寄せられるオーダーには無理難題な案件も多々あります。その中で、まずは自分自身で、できないを判断せず、「素直に、全てを受け入れ、すぐに実行できる好奇心旺盛な」人材を当社では求めています。

◆当社の経営ビジョン

当社では、「アイデアの開発を通じ、ゆるまないネジをもって安全安心を提供し社会に貢献する」をミッション（使命）としています。また、「ネジの緩みで困っている世界中の人々の悩みを解消し安心して暮らせる世の中の実現を目指す」を経営ビジョン（目標）に掲げています。世界No.1の誰もが認める緩み止めネジを開発し世界中に行き渡らせる目標に共感いただける方は是非、当社までご応募下さい。



代表 若林

会社プロフィール



代表者 代表取締役会長 若林 克彦 U R L <https://www.hardlock.co.jp/>
 住所 〒577-0063 大阪府東大阪市川俣1-6-24 資本金 10百万円
 TEL 06-6784-1131 従業員数 99人
 FAX 06-6784-1161 創業 1974年
 業種 緩み止めネジの開発、製造及び販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 昇給 有 / 無
 未定(随時ご確認下さい) 賞与 有 / 無
 初任給 応募職種 営業・技術
 勤務地 東大阪市 本社 エントリー方法 当社へ直接連絡
 勤務体制 土日・祝休 お問い合わせ窓口 06-6784-1131
 その他(第4土曜日のみ出勤日) 総務チーム 宛
 休日(2019年度実績) 119日
 現場見学 可 / 不可

2022年卒 インターンシップ情報

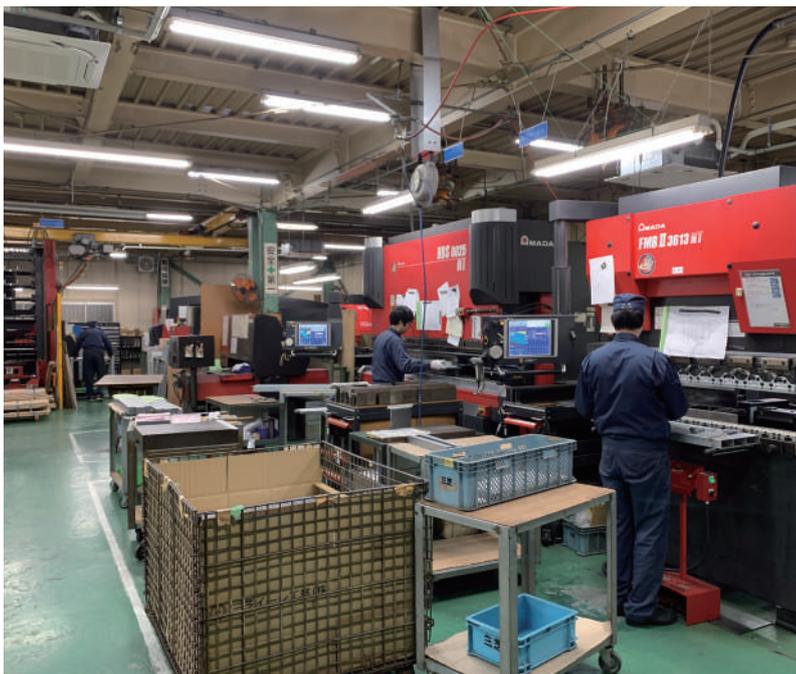
受入時期:随時(いつでも可) 募集人数:2~3名程度 体験日数:2~3日 受入対象:主に理系の大学生又は、工学系に興味のある大学生 概要:主に技術系実験の体験をしていただき、製品の理解を深めていただく
 現場見学の可否 可 / 不可 エントリー方法 当社へ直接連絡

三芝イーシ工業 株式会社



大阪

金属製品



現場風景



地元工業高校様対象の工場見学会



西淀川区民様対象の工場見学会

この技術・製品が優れています

「ONLY ONE TECHNOLOGY」の三芝イーシ工業。日本のものづくりの価値を追求。

当社はアルミ、SUS、ZAM材、鉄等の精密板金加工をしております。通信機器用ユニット・筐体・ケース、VMEラック、中継器用ラック等、外觀基準・精度の厳しい精密板金製品の製造やアルミのスポット溶接・TIG溶接等を得意としており、表面処理(メッキ、塗装、シルク印刷)・組立等まで最新鋭の設備を保有し、一括でご注文を承っております。試作から小ロット、中・大量生産まで対応しております。

当社が得意としている精密板金は曲げ加工では0.1mmや0.2mmという寸法精度、パンチングによる抜き加工の精度にいたっては0.05mm以下の精度に達します。製作加工した部品等は、精密板金の中でもとりわけ高精度が要求される航空機や鉄道、防衛省分野で使用されております。

また、世界最速レベルのターレットパンチプレスをはじめ、最新鋭の設備導入と社員の教育訓練、充実した品質保証体制と生産管理システムの統合により、QCDを兼ね備えた精密板金製品を日本全国に供給しております。

当社の採用PRはココ

◆当社からのメッセージ

昨今の日本経済は製造拠点の海外移転等、近年のアジアの発展を受け、企業の海外進出の動きが活発化しており、国内経済を空洞化させています。特に製造業はこの大きな影響を受けており、ものづくり大国としての日本の地位が揺らいできています。しかしながらまだまだ、メイドインジャパンの品質、サービスは世界的に評価されており、この価値を追求していくことが日本の製造業が今後世界と戦っていくための唯一の方法だと考えています。当社においては創業1952年の誇りと実績、そして何よりも、この日本の大阪でものづくりにおいて世の中に貢献しているという自負心を持って全力を尽くしています。また、地域貢献している企業、区内産業の発展に貢献している企業として「きらり☆にしよど企業賞」を受賞いたしました。

これからも精密板金・板金加工の高度な技術力を以って、地域に貢献、産業発展に貢献していきたいと思っております。ものづくりに興味のある人、是非、当社と一緒に働いてみませんか？

◆自慢の福利厚生

- 当社の福利厚生は多岐にわたりますが、一部をご紹介します。
- ・毎年行っている健康診断やインフルエンザの予防接種は会社に検診車に来てもらって行うので楽ちんです。もちろん無料です。
 - ・有給休暇の取得率は非常に高く、皆さん毎年ほぼ使い切っています。(半休の取得も可能です)
 - ・事務所や食堂にオフィスグリコ設置。小腹を満たしたいときにどうぞ！
 - ・ベネフィット・ワンによる福利厚生プログラムに加入しております。宿泊・レジャー施設・映画館など、多くの施設で割引を受けることができます。
 - ・自己研鑽のために自ら残業して技術を磨いてもらうこともできます。もちろんその分の残業代を支給します。
- どんどん技術を磨いていってください。

会社プロフィール



三芝イーシ工業 株式会社

代表者 代表取締役 稗田 一 U R L <http://www.mishiba-ec.co.jp/>
 住 所 〒555-0033 大阪府大阪市西淀川区姫島3-2-17 資 本 金 10百万円
 T E L 06-6471-1528 従業員数 35人
 F A X 06-6473-4343 創 業 業 種 1952年 精密板金加工

採用に関するプロフィール

募集要項(前年採用実績) 大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 ... 精密板金加工機械オペレーター
 初任給 高卒 175,000円 エントリー方法 メール・電話にて
 勤務地 大阪市内本社 お問い合わせ窓口 06-6472-0451
 勤務体制 土日・祝休 総務部 池田 宛
 その他(会社カレンダーによる)
 休日(2019年度実績) 106日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

木田精工 株式会社



大阪



当社で設計・製作している表面処理装置



ステンめっき施したボルト・ナット



東大阪市宝町にある本社

この技術・製品が優れています

表面処理プラントで 500社超、1300台の実績

1977年創業の表面処理プラントメーカーです。これまで自動車部品メーカー、半導体メーカー、弱電機メーカー、めっき専業社など500社超に設備納入した実績があります。また自社開発プラントにて表面処理加工事業も展開しています。そのため、企画・設計段階で設備仕様やプロセス条件などの評価に取り組める環境がありますので、よりお客様のニーズに対応した生産性の高い高品質な設備の提供が可能です。25年前から取引先の海外展開に伴い表面処理装置を海外の生産拠点(アメリカ・チェコ・タイ・インドネシア・メキシコなど)にも販売しています。また装置の特許権や実用新案権など、工業所有権は72件に至ります。「開発無しと成長無し」を合言葉にしています。表面処理加工につきましては、長年培ってきた技術を活用し、鉄の素材に厚み数ミクロンの超高耐食性を発揮する「ステンめっき」を提供しています。ステンレス素材の代替製品として販路を拡大しています。

一般機械器具

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

創業者の木田は鉄工所であつてめっきと出会い、半世紀にわたり第一線で活躍してきました。最初は相手にされませんでしたが、持ち前の情熱と熱意で少しずつ取引先を増やしました。めっき業界の在り方を変えるためものづくりにいそむ姿や、力強い言葉に日々学ぶことがあります。それが当社の明日を切り拓く礎となり社員の育成にもつながっています。

◆先輩社員の声

当社はめっき処理の自動装置を設計から立ち上げまでを一貫して行っている会社です。そのため仕事の内容は様々です。設計はもちろんのこと、金属製品や塩ビ製品の加工と溶接。装置の組立から調整、搬入と立ち上げまで。ですので製造に関する技術や機械の組立に関する知識など様々なことを学ぶことができます。また、めっき装置も一つ一つ違います。同じ作業の繰り返しというものがなく、日々違う経験ができ、新しい技術を学ぶことができます。



設計部
松島 宏和

会社プロフィール



木田精工 株式会社

代表者 代表取締役社長 木田 潔 U R L <http://www.kidaseiko.co.jp>
 住所 〒579-8025 資本金 30百万円
 大阪府東大阪市宝町13-26 従業員数 80人
 T E L 072-982-4636 創 業 1977年
 F A X 072-982-4637 業 種 金属製品製造業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 有 / 無 昇給 有 / 無
 初任給 大卒 192,800円 賞与 有 / 無
 高卒 171,000円 募集職種 めっき装置製造・組立
 勤務地 東大阪市 エントリー方法 電話
 本社工場 お問い合わせ窓口 072-982-4636
 勤務体制 第2第4土、日・祝休 総務部 木田 義丸 宛
 休日(2019年度実績) 100日
 現場見学 可 / 不可

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:6月 募集人数:5名程度 体験できる職種:めっき装置製造・組立 体験日数:5日間程度
 受入対象:高校生・高専生・大学生 概要:めっき装置製造・組立 各1日見学と簡単な作業
 その他:交通費支給
 現場見学の可否 可 / 不可 エントリー方法 電話

佐竹化学機械工業 株式会社

ISO9001 認証取得 ISO14001 認証取得
東京事業所・大阪事業所 東京事業所・大阪事業所
中部販売サービスセンター

SATAKE MIXERS



当社製品である各種攪拌機



研究所での打ち合わせ風景



工場での攪拌機の組立作業

会社プロフィール



佐竹化学機械工業 株式会社

代表者 代表取締役社長 西岡 光利 F A X 048-433-8541(本社)
 住 所 本社・東京事業所 06-6998-4947(大阪事業所)
 〒335-0021 U R L https://www.satake.co.jp
 埼玉県戸田市新曽66 資 本 金 90百万円
 大阪事業所 従 業 員 数 155人
 〒570-0035 創 業 1920年
 大阪府守口市東光町2-18-8 業 種 化学機械・装置の製造販売
 T E L 048-433-8711(本社)
 06-6992-0371(大阪事業所)

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 現場見学 可 / 不可
 初任給 院卒 219,690円 昇給 有 / 無
 大卒 203,910円 賞与 有 / 無
 高卒 162,100円 募集職種 総合職
 勤務地 ・大阪府守口市 (営業、設計、生産管理等)
 ・埼玉県戸田市 エントリー方法 HP、メール、電話等
 勤務体制 土日・祝休 お問い合わせ窓口 06-6992-0371
 (祝日のある週の土曜日は出勤日) 管理部 高吉 宛
 休日(2019年度実績) 115日

この技術・製品が優れています

攪拌機のトップメーカーとして
社会の発展に貢献しています

あらゆるものづくりの現場において、不可欠な工程と言っても過言でない攪拌。サタケは専門型のグローバルカンパニーです。創造的精神と果敢な行動力をモットーとする研究開発型の企業として、次々と新しい技術にチャレンジ。ユーザーの満足と信頼、生産現場へのバックアップを通じて、社会の発展に貢献してきました。グローバルな規模での市場の多様化が進む中、経済成長と環境保護の高度なバランスが求められるこれからの時代。サタケは攪拌機を通じて、その期待と使命に応えていきます。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

意欲、向上心がある方を求めています。

私たちは所謂、中小企業というカテゴリーに入る会社で、業務は少数精鋭で推し進めています。

そんな中で自分の仕事の範囲を自ら決めてしまうことなく、意欲、向上心を持って職務を全うすれば、どんどん業務の幅も広がり、やり甲斐を持って業務に取り組むことができます。

◆先輩社員の声

入社の際、やはり、業界を代表するトップメーカーであるところ。学生時代は技術系の学校で設計を学びましたので、設計職を希望しておりました。設計職自体は他の会社でも募集していましたが、“一番”である点に惹かれました。

そして見学会の時に感じたのですが、設計と製造、営業などが同一の場所で仕事をしているのがとても魅力的に思えました。製造と設計が別会社であったり、あるいは別の場所にあったりすることが多いと思っていましたし、こちらが設計した製品の製造過程を見れるのは、自分自身を大いにスキルアップさせてくれるはずだと思ったのです。製造工程も設計には、大いに影響を及ぼしますので。そのような観点から、入社を決めました。

技術部
山室博基

株式会社 スタッフ



大阪



アメリカ法人開設祝賀会

この技術・製品が優れています

ものづくりのワンストップトータルソリューションパートナー

株式会社スタッフは、回路・基板・機構の設計、ソフト開発から試作、量産にまで至る、ものづくり技術を備えた提案型のワンストップトータルソリューションパートナーです。家電、自動車部品、医療機器、産業機器など多岐にわたる分野で、開発実績があります。最短3日で試作金型を製作し、最短7日で成形品をお届けする生産技術や、厳正な検査による良品供給体制によって最適解を提案します。

さまざまな企業からオープンイノベーションやスタートアップの案件が次々と寄せられ、学習型IoTアルコールチェッカー「TISPY」「TISPY2」、木工バイタルセンシング型呼吸デバイス「kitoki」をクラウドファンディングの「Makuake」を通じて製品化してきました。また、パナソニックからカーブアウトしたスタートアップ事業のホットチョコレートマシンの製品化を進めるミツパチプロダクツの協業パートナーとして参画した「INFINI MIX」の開発により、2019年3月には「第1回日本オープンイノベーション大賞」科学技術政策担当大臣賞を共同受賞しました。



木工バイタルセンシング型呼吸デバイス「kitoki」



学習型IoTアルコールチェッカー「TISPY2」



ホットチョコレートマシン「INFINI MIX」

電気機械器具

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

社会人として、組織人としてのモラル、マナー、常識、良識をはじめ、年齢に応じた生活設計への指導など、会社人間ではなく一人前の大人として成長させ、さらにものづくりを通じて広く社会に貢献できる人材育成を目指しています。

◆メンタルヘルスサロンの活用

専属の産業カウンセラーが公私に渡る相談をお受けします。さらに、専用のトランプカードを活用したメンタルヘルス体験をすることで、今の自分自身と正しく向き合い、前に進むきっかけが得られます。

◆求める人材

経験・未経験に関わらず、ものづくりに強い興味がある方、未だ世の中に存在させていない製品を当社技術スタッフとともにアイデアを出し合い、カタチにすることで、人の生活に潤いを提供し、社会全体への貢献に結び付けるというコンセプトに共感してくれる方。

◆10年後の経営ビジョン

米国をはじめ、ヨーロッパ、アジアで当社の技術力や「TISPY」「kitoki」「INFINI MIX」等の製品が広く業界や社会に浸透している。

会社プロフィール



代表者 代表取締役 小山 栄一 U R L <https://www.rd-stuff.com>
 住所 〒571-0048 大阪府門真市新橋町1-4
 TEL 06-6906-6484
 FAX 06-6906-4542
 資本金 15百万円
 従業員数 56人
 創業 1988年
 業種 受託製品および自社製品の設計・開発

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 有 / 無
 昇給 有 / 無
 初任給 院卒 216,200円
 賞与 有 / 無
 大卒 207,200円
 募集職種 機構設計・営業・
 短大、高専、専修学校卒 181,000円 営業アシスタント・回路設計
 勤務地 門真市:本社 エントリー方法 キヤリタスUC、
 大阪市:梅田オフィス 求人検索NAVI、IBAC、
 勤務体制 9:00~17:30(休憩12:00~13:00) 当社直接連絡
 土日・祝休 シフト制(祝日のある週は土曜出勤) お問い合わせ窓口 06-6906-6484
 GW、夏季、年末年始休暇 人事総務部 上久(かみきゅう) 宛
 休日(2018年度実績) 115日
 現場見学 可 / 不可

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:随時 募集人数:1名程度 体験できる職種:設計職/回路設計/営業職 概要:設計職(CAD試用) 回路設計(Lab見学) 営業(社内研修・展示会参加等) その他:交通費支給無し/2021年卒のインターンシップも随時受け付けています。お気軽にお問合せ下さい。
 現場見学の可否 可 / 不可 エントリー方法 当社直接連絡

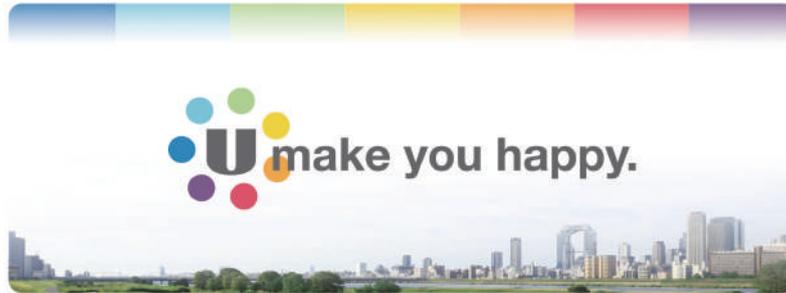
日本電音 株式会社



防災無線用ソノコラムスピーカー



大阪本社工場



コーポレートスローガン

会社プロフィール

日本電音株式会社

代表者 代表取締役社長 田中 英二 U R L <http://www.unipex.co.jp/>
 住所 〒573-1132 大阪府枚方市招提田近3-6 資本金 30百万円
 T E L 072-855-3331 従業員数 単体 180人
 F A X 072-855-3335 創業 1951年
 業 種 拡声放送機器・業務用音響設備の製造

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無
 初任給 …… 院卒 220,000円 賞与 …… 有 / 無
 大卒 210,000円 募集職種 …… 設計開発
 専門卒 190,000円 特注設計・改造職 / 製造組立
 高卒 180,000円 エントリー方法 …… 当社直接連絡
 (電話 メール いずれも可)
 勤務地 …… 大阪府枚方市 本社工場 お問い合わせ窓口 …… 072-855-3331
 勤務体制 …… 土日・祝休 総務課 宛
 当社カレンダーにより土曜日出勤が年数日有
 休日(2018年度実績) …… 120日
 現場見学 …… 可 / 不可

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:2月 募集人数:10名程度 体験できる職種:設計開発 体験日数:1日 受入対象:理系学生 概要:オリエンテーション、UNI-PEXブランドの製品案内・業界説明、工場見学、技術講義&視聴測定体験。 その他:交通費補助あり
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 当社直接連絡(電話 メール いずれも可)

この技術・製品が優れています

U make you Happy! 日本電音&ユニペックスは音で暮らしを豊かにする「音」の専門メーカーです

当社の製品はUマークのUNI-PEXブランドとして、日本国内のみならず、海外でも広く知られています。音の専門メーカーとして1951年の創業以来、世の中の安心安全を守る放送設備・音響機器を開発してきました。

たとえば、緊急車両や選挙カーなどの放送設備、駅のホームのアナウンスや発車メロディーのスピーカー、ホテルや商業施設・公共施設内の放送設備、会場整理や演説でよく見かけるメガホン、火災の際に避難を呼びかける非常用放送設備、屋外にある市町村の防災無線用スピーカーなど…様々な分野で皆さんの暮らしを「音」で支えています。

当社は本社工場にて、一貫したものづくりを進めています。企画デザインにはじまり、設計開発・試験・部材調達・製造・出荷・アフターサービスと、全部門を一箇所に集約しています。全ての工程を把握した上で業務に取り組むことが可能です。こうすることで、納品までのスピードを早め、顧客からの要望に相違のない少量多品種のものづくりを実現しています。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

ものづくりに対して、興味があることが何より大切です。学校での専門分野は問いません。様々なことに疑問をもち探求する意欲がある方を求めています。あなたは、自らの手で何かを生み出した経験がありますか? 何度も試行錯誤して得た結果は、とても良い経験になったと思います。設計開発職ではこうしたものづくりの経験を重視します。また各部門とのコミュニケーションが不可欠なため、はっきりと自分の意見が言えること、思いやりを持った行動ができること、調整能力があるかどうかを重視します。

◆入社後の育成方針

入社後は、製造ラインでの実習を通じ、当社の製品を覚えていただきます。実際に製造をしてみることで、作業効率を高め、ミスをしなないためにはどういった設計が必要なのか?…など沢山のことが見えてきます。配属後は、OJTが中心になりますが、設計の各業務に携わっていただきます。企画書からの仕様決め、構想設計、詳細設計、部材選定、試作、評価、量産設計…と、全ての工程を体験することができます。大変ですが、最初から最後まで自分のものづくりが見渡せる環境はとても面白いですよ!

マツモト機械株式会社

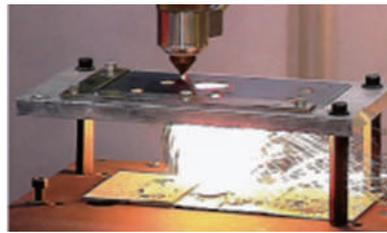


大阪

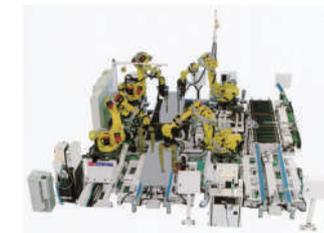
電気機械器具



レーザーシステム



作業風景



ロボットシステム



本社工場(八尾市)

この技術・製品が優れています

ロボットシステム・レーザシステム・各種溶接装置のインテグレータ

当社は昭和36年(1961年)に創業以来、「溶接の自動化を通じて社会に貢献」を目標に日々研鑽を積み重ねてまいりました。

現在は、ロボットシステムやレーザ溶接/切断システム、各種溶接装置とその周辺機器の開発、設計から製作までトータルにプロデュースしており、特に溶接器具では国内トップシェアのメーカーです。

さらに溶接ロボットを組み込んだ設備の納入実績が豊富であり、最新のレーザ技術を駆使したシステムインテグレーターとしても世界で活躍しています。

また、長年に渡り、無借金経営を継続しています。自己資本比率は70%以上を維持しており、安心して仕事に取り組みことができます。

さらに、完全週休2日制(土・日曜日)で年間休日が129日(昨年実績)ありますので、社員のワークライフバランスを向上させるために、休日面においても働きがいのある会社づくりを目指しています。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

当社は年齢の若い社員も活躍しており、その過半数は機械、電気、溶接関係の専門技術者で構成されておりCADを駆使した設計業務に主に従事している技術集団です。そして、職場は自由でのびのびした社風の中で明るく活気にあふれ楽しく働ける環境が確立されています。そうしたなか、我々は常に向上心を持ち、チームワークを大切にする人材を求めています。

◆10年後の経営ビジョン

わが国は高齢化社会が進み、企業の人手不足は慢性的なものとなり、いかに自動化で生産性の向上を図るかが重要なファクターとなります。今、マツモト機械は時代の要請に合致したFA化、省力化装置、ロボットシステム等の専門メーカーとして高成長を実現しています。また、最新のレーザ溶接技術を駆使し、レーザシステムインテグレーターとして世界で活躍していきます。

会社プロフィール

MAG マツモト機械株式会社

代表者 代表取締役社長 勝原 実 U R L <https://www.mac-wels.co.jp/>
 住 所 〒581-0092 大阪府八尾市老原4-153 資 本 金 159百万円
 T E L 072-949-4661 従 業 員 数 単体 160人
 F A X 072-948-1528 創 業 1961年
 業 種 機械器具製造業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

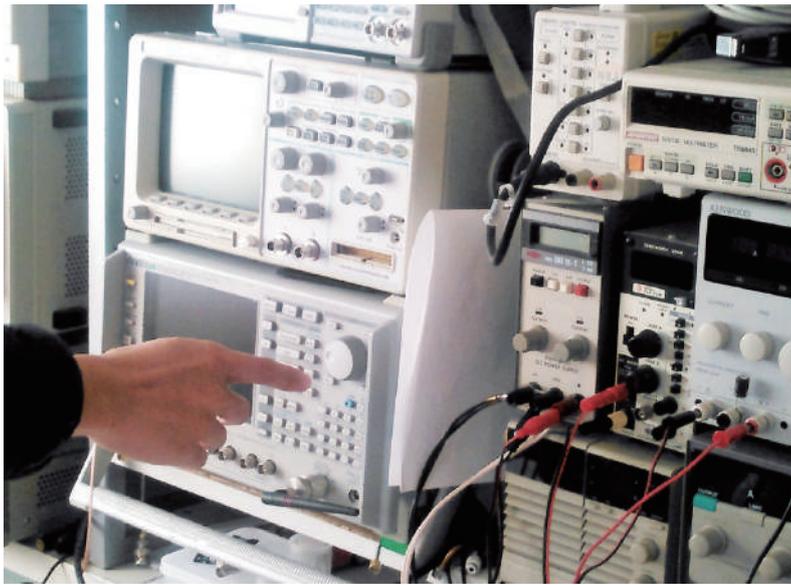
大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 現場見学 …… 可 / 不可
 初任給 …… 院卒 約230,000円 昇給 …… 有 / 無
 大卒 約220,000円 賞与 …… 有 / 無
 (※総合職での参考値) 募集職種 …… 総合職(設計・営業・事務)
 勤務地 …… 八尾市・東大阪市 エントリー方法 …… 電話・または
 千葉・静岡など 当社HPの問合せフォームより
 勤務体制 …… 土日・祝休 お問い合わせ窓口 …… 072-949-4661
 休日(2019年度実績) …… 129日 管理部 阪上 宛

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:7月~8月 募集人数:1~2名程度 体験できる職種:設計職 体験日数:最大14日
 受入対象:理系の大学生など 概要:3DCADを使用した、機械の設計体験など
 その他:交通費支給
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 電話・または当社HPの問合せフォームより

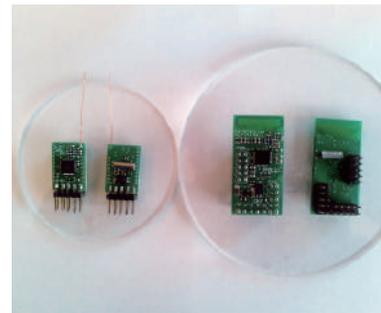
有限会社 ケイツー電子工業



システム全体の受託設計まで手がけている



無線モジュールが主力事業に



半導体にもこだわり

会社プロフィール

有限会社 ケイツー電子工業

代表者 代表取締役 白井 一夫 U R L <http://www.k2-denshi.com/>
 住所 〒569-1123 資本金 6.5百万円
 大阪府高槻市芥川町3-7-14 従業員数 2人
 T E L 072-685-8847 創 業 2004年
 F A X 072-685-8847 業 種 電子機器製造・販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 **中途** 未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 無線通信機器の回路設計
 初任給 200,000円～450,000円 (企画/構想/設計/試作という一連の工程を担当していただきます)
 (あくまでも目安の金額であり、選考を通じて上下する可能性があります。) 必須条件 回路設計の経験
 勤務地 高槻市 本社 エントリー方法 当社へ直接連絡、
 勤務体制 土日・祝休 doda
 休日(2018年度実績) 132日 お問い合わせ窓口 072-685-8847
 現場見学 可 / 不可 白井 宛
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

この技術・製品が優れています

「無線」を核にハード・ソフトの設計開発からシステム構築まで

当社は、無線応用機器の設計・開発を行うエンジニアリング企業です。当社オリジナルの小型無線データ伝送モジュールの開発・製造・販売のほか、オーダーメイドによる設計・開発の受託、それに付随した周辺機器やソフト、システム構築までサポートしております。また、法律に基づく無線機器の認証取得なども代行しており、発案から実際に使用・量産されるまでの全工程で盤石な協力体制を提供しています。

さまざまな経験と知識を持つエンジニアが在籍しており、幅広い業種へ最適なお提案が出来ることを強みとしています。単品から10万台以上の量産設計品まで対応可能となっており、必要に応じて英語や中国語などの外国語対応も含めた海外での立ち上げサポートも行っております。当社製品の活躍の場は、医療用機器をはじめFA(工場自動化)や民生品、大学の研究に至るまで幅広く、豊富な実績をもって「無線」を活用したソリューションを世の中に提供しています。

当社の採用PRはココ

◆ 仕事内容

企業様からいただいたオーダーをヒアリングして、企画・構想を練り、PCを使い、設計と提案を繰り返し、企業様の要望を設計図に落とし込みます。顧客からOKができれば、ミッションは完了です。設計図を基に企業様が製品を生産できる状態を作るのが職務におけるミッションとなります。無線モジュール業界の中で、量産でなくお客様のニーズに合わせてカスタマイズを行う会社は、国内に10社ほどと、とてもニッチな業界です。しかしそれ以上にニーズが多いため、繁忙期や閑散期には相互に協力し合い、案件をこなしていく特殊な体制をとっております。

◆ 担当いただく仕事の案件例

- 高速道路で移動する車を正確に判別するセンサの設計 (大学研究室と大手会社との共同開発)
 - 人や車に取り付ける小さな加速度センサの設計 (研究所との共同開発)
 - 動物の体温をセンサで計測し、無線で飛ばす機器の開発
- ※1案件あたり、平均3か月～4か月の開発期間です。

サタケ冷熱 株式会社



大阪

精密機械器具



エアコン性能測定試験室



当社の若手社員 - 活躍できるようにサポートしていきます -



本社外観

この技術・製品が優れています

エアコンの進歩とともに歩んで45年

当社は、家庭用、業務用、自動車用などのエアコンの性能評価を行う試験装置の販売からエアコン内部の圧縮機、凝縮器、蒸発器、膨張弁の単体性能評価装置を手がけています。

製品は、完全オーダーメイドになり、ユーザーのニーズに合わせて設計・製作・据付・運転調整・アフターサービスまで一貫して行っていること、そして、計測演算処理プログラムも自社で開発し、ユーザーに提供していることが特徴です。

当社製品の強みとしては、その精度。能力測定再現性精度は±1%を実現しており、日本冷凍空調工業会の検定所にエアコン能力測定の基準機を納入できるレベルにあります。

エアコンと聞くと、家庭用を想像される方が多いと思いますが、自動車業界における電気自動車用エアコンの性能評価試験装置なども製作しています。これらの試験装置は省エネ・高効率の空調機器の研究開発には欠かすことのできない重要な存在です。

空調機器や給湯機器の普及は、快適な空調環境・望む温度環境の面で、私たちの生活を便利にしました。一方で、環境問題などの課題も抱えています。そうした課題を解決するために、環境負荷の少ない機器開発のサポーター、そして性能評価試験装置設計製作のプロフェッショナル集団として、社会へ貢献を続けてまいります。

会社プロフィール

サタケ冷熱 株式会社

代表者 代表取締役社長 野田 博之 U R L <http://www.eng-satake.co.jp/index.html>
 住所 〒576-0017 大阪府交野市星田北5-52-11
 TEL 072-892-1115
 FAX 072-892-4546
 資本金 24百万円
 従業員数 25人
 創業 1976年
 業種 蒸発、凝縮及び各種熱交換装置の設計製作販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 技術職・電気機械設計職・システムエンジニア・製造生産管理職
 初任給 大卒 212,000円 高卒 174,000円 エントリー方法 当社へ直接連絡
 勤務地 大阪府交野市 本社 お問い合わせ窓口 072-892-1115
 勤務体制 土日・祝休 総務 宛
 その他(完全週休2日/計画有給年6日)
 休日(2019年度実績) 115日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

当社ではまず、入社後に機械設計/電気設計/プログラミング/機械製作から自分がやりたい職種を選択いただけます。その後、当社の主力事業であるエアコンの基礎である冷凍サイクルについて知識を深めつつ、徐々に大きな仕事を任せていく方針です。一つの目安として3年を目途に周りからも認められる仕事ができるようサポートをしていきます。

ほとんどの社員が未経験からのスタートなので、興味のある方は安心して飛び込んできて下さい。任される仕事範囲は広いですが、その分、大きな達成感を実感していただけます。

◆求める人材

冷凍サイクルについてある程度理解するのは、やはり時間がかかります。それでも粘り強く取り組めること、そして、学ぶことに前向きな人材を当社では求めています。

学習意欲が高いことで、知識もどんどん深くなっていきます。知識が増えた、できることが増えたに対して楽しさ・やりがいを感じられる人材が当社にはたくさん在席しています。当社の価値観に共有していただける方々と共に成長していきたいと考えています。

仲精機 株式会社



大阪の元氣!ものづくり企業

守口門真
ものづくり元氣企業
守口門真工業振興協会

平成生まれの社員たちもたくさん活躍しています。



精度の高い加工が日々行われています。



綿密な打ち合わせにより高品質を維持しています。



空気力で加工物を掴む「NAKAエアチャック」

この技術・製品が優れています

笑顔で提供、^{わざ}渾身の技術を!!
をモットーとして社会に貢献しています。

1952年に創業した仲精機は、半世紀以上にわたり精密加工メーカーとして卓越した技術を磨いてきました。

例えば、かしめ機で用いる高精度なポンチや高級オーディオの部品、ラグジュアリークラスの座席テーブルなど、多彩な加工技術で高精度高品位の製品を生み出してきました。

それを支えたのは、一切の妥協を許さない職人のスピリッツ。高精度の部品を作るために、製作機械を自ら作りました。「NAKAエアチャック」や「NAKAスピンドル」を代表する自社開発商品は、その高品質な性能が認められ、数多くのお客様に採用されています。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

職場はモノづくりに集中してもらえよう働きやすい環境を整えました。

先輩をどんどん頼って技術を吸収してください。

入社後、3年間は技術を磨いてもらい技能検定2級を目指してもらいます。

5年後にはグループのリーダー的存在となり後輩に指導をする地位を目指してください。

仲精機で機械加工の技術を極めませんか。

◆自慢の福利厚生

仲精機には労働組合があり、組合主催のボウリング大会やバーベキュー大会、サマーパーティーなどのレクリエーションがあります。いろんなレクリエーションを通じてコミュニケーションを深め、日々の仕事に生かしていただいています。また、受験料会社負担での技能検定の受験も推奨しています。

社員のスキルアップを全面的に応援しています。

会社プロフィール

仲精機株式会社

代表者 代表取締役 後藤 勝一 U R L <http://www.nakaseiki.co.jp>
住 所 〒570-0011 資 本 金 2,000万円
大阪府守口市金田町1-2-17 従業員数 177人
T E L 06-6901-1875 創 業 1952年
F A X 06-6905-8241 業 種 電気機械器具製造業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 …………… 有 / 無 募集職種 …………… 機械加工、機械設計
初任給 …………… 大卒 185,000円 エントリー方法 …………… 当社へ直接連絡
高卒 168,000円 お問い合わせ窓口 …… 06-6901-1875
勤務地 …… 大阪府守口市 大阪本社工場 総務部 小松 宛
勤務体制 …………… 土日・祝休
(土曜日は月平均2.3回休み)
休日(2018年度実績) …………… 111日
現場見学 …………… 可 / 不可
昇給 …………… 有 / 無
賞与 …………… 有 / 無

日本カノマックス 株式会社



大阪

この技術・製品が優れています

創業86年を迎え、確かな技術力と培われたナレッジ、ノウハウをベースに、ニッチ市場におけるリーダー企業で形成されるグローバル企業グループの実現を目指しております

創業者が開発した日本初の風速計「アネモマスター風速計」と、さらに機能性を高めた「クリモマスター風速計」はいまや風速計の代名詞とまでいわれ、国内トップシェアを誇ります。また、風速計のみならず、粉じん計、騒音・振動計、パーティクルカウンター（微粒子測定器）、流体研究計測機器など製品のラインアップは多岐にわたり、多くのお客様にご利用いただいております。空気、水などの“流れ”(Fluid)と目に見えない“微粒子”(Particle)を多様な視点で精密に計測し、その技術・ノウハウを応用した製品・サービスを、特に、環境、健康、エネルギーなど我々人間の豊かで健やかな暮らしを持続させてゆくために欠かせない分野や、自動車、航空宇宙、半導体、電子機器製造、重工業、鉄鋼、造船、製薬・バイオ、食品加工、医療、建築・土木などあらゆる産業分野における品質管理や技術革新、品質の向上のためのソリューションとして提供し役立てています。

精密機械器具



当社のオリジナル製品ラインアップ



わからないことは熟練者が丁寧に教えてくれます。



カノマックス正面入り口

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方法・自慢の福利厚生

会社全体について知っていただくためのオリエンテーションが充実しています。各事業分野毎に、専門知識・スキルを持つ経験豊富な人材が数多く在籍しており、社内技術継承のためのOJTも多く、わからないことはその都度、先輩社員に尋ね、身に付けることができる環境です。是非、遠慮せずに何でも相談して下さい。このような環境の背景として、社内イベントが充実している事が挙げられます。夏季休暇前の夏祭りや、年始の鏡開き大会など、全社員が交流し、親睦を深めることができる場が多くあり、社員は家族というような雰囲気が自慢の当社です。

◆先輩社員の声

入社直後はこれまで扱ったことが無い、『目に見えない粒子数を扱う精密機器』を担当することになり、何もわからない状態からスタートしました。しかし、現在の恩師ともいえる先輩をはじめ、社員間の距離が近い相談しやすい環境もあり、大きな戸惑いもなく安心して取り組んでおります。ただ自己責任も伴う為、常に真摯に取り組む姿勢を心がけています。その結果、お客様から感謝の言葉をいただく機会も増え、その瞬間はやりがいを感じ、更なるモチベーションアップに繋がっています。



製造部/瀧倉 Eng (エンジニア)

会社プロフィール



代表者 代表取締役 加野 稔
 住所 〒565-0805 大阪府吹田市清水2-1
 TEL 06-6877-0444
 FAX 06-6879-2080
 U R L <http://www.kanomax.co.jp/index.html>
 資本金 97.5百万円
 従業員数 144人
 創業 1951年
 業種 精密計測機器の製品開発、製造および販売

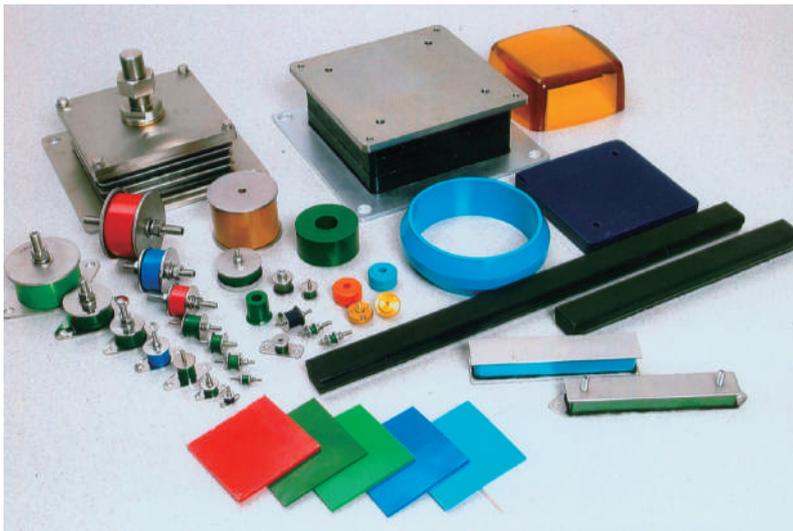
採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項	大学卒	高専卒	高校卒	中途	未経験
採用予定(2021年)	有	無	有	有	有
初任給	院卒 250,000円	大卒 218,750円	高専卒 187,500円	高卒 171,875円	
勤務地	大阪府吹田市 本社				
勤務体制	土日・祝休				
休日(2018年度実績)	128日				
現場見学	可	不可	可	不可	不可
昇給	有	無	有	無	無
賞与	有	無	有	無	無
募集職種	開発・製造エンジニア				
エントリー方法	電話による問い合わせ				
お問い合わせ窓口	06-6877-0444				
	管理部 人事総務 宛				

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期: 不定期 募集人数: 若干名 体験できる職種: 開発、製造 体験日数: 応相談
 受入対象: 理系バックグラウンドをお持ちの方 概要: ご希望に応じ調整します
 現場見学の可否: 可 / 不可 エントリー方法: 電話による問い合わせ

株式会社 枚方技研



新幹線にも採用された防振材、除振材「ノンブレン」の一部



社屋外観



設計室 - 国家資格取得者が多数 -

会社プロフィール

株式会社 枚方技研

代表者 代表取締役社長 森山 知佳津 U R L <http://www.hirakata-g.co.jp/>
 住所 〒573-0128 資本金 30百万円
 大阪府枚方市津田山手2-20-10 従業員数 40人
 T E L 072-396-9001 創 業 1972年
 F A X 072-396-9002 業 種 機械設計請負、防振材・耐震固定材の開発、製造、販売

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 募集職種 機械設計職
 初任給 大卒 215,000円 エントリー方法 当社へ直接連絡
 高卒 175,000円 (TEL/履歴書の郵送)
 勤務地 枚方市津田 お問い合わせ窓口 072-396-9001
 サイエンス本社 前田 眞孝 宛
 勤務体制 土日・祝休
 休日(2018年度実績) 128日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無

この技術・製品が優れています

当社の「機械設計」には創業以来 48年のノウハウが蓄積されています

当社は関西文化都市、津田サイエンスヒルズにあります。当社事業の柱である機械設計請負はここ20数年、精密機械・装置の設計が主力で、「半導体製造装置」「液晶基板製造装置」「粉体処理加工技術」関連の設計が主な業務となっています。

設計者は現在22名(内女性3名)で、各自スキルアップに努力し、日本職業能力開発協会実施の「機械・プラント設計・製図技能検定(国家試験)」の1、2級取得者が全体のうち17名を占めています。48年蓄積されたノウハウと、新しい技術をスピードと高品質で処理し、各ユーザーに満足していただいています。

事業のもう一つの柱である自社開発、自社ブランド商品である防振材「ノンブレン」はJR700型新幹線、超豪華寝台列車「瑞風号」の床下防振・防音に採用されました。また、国立天文台ハワイ観測所「すばる望遠鏡」の衝撃緩衝材として使用されるなど、多方面で活躍しています。このような安全を求められる場所で採用されているのも、ユーザーと当社技術者が個別案件毎、打ち合わせをさせていただき、問題を解決する「形」を提供できているためと自負しています。

当社の採用PRはココ

◆自慢の福利厚生

製図の初歩から訓練を始め、CADを使っでの簡単な部品図の作成とその人の理解、技量に合わせて時間をかけて進めていきます。設計室は非常に静かで、各自がパーテーションで区切られた席となっているので集中して作業が出来ます。また製作にも携わる事が出来るので、広い知識と経験を積み重ねて成長が自分でも実感出来る職場です。

◆先輩社員の声

私は2016年に入社し、もうすぐ4年になります。

設計部に所属しています。私は普通高校卒で製図の技術や知識は全くなくて、ただ「設計をやりたい」という気持ちで入社しました。先輩等周囲の温かい支援を得て成長を実感し、少しずつ自信を持てるようになり、日々を希望と楽しみに過ごしています。

設計部には私と同じ普通高校出身で機械設計の道に進み、国家試験の1級を取り、機械設計者としてユーザーから信頼され活躍している女性の先輩が2人います。私の良い目標です。



設計部 野口比奈

株式会社 駒林鉄工所



大阪

その他製造業



当社看板の大型五面加工機操作中



金属部品加工後の製品



中型五面加工機操作中



本社

この技術・製品が優れています

技術と技術を受け継いだベテランが支え、若い力が生み出すモノづくりへの挑戦

当社は創業以来57年にわたり、金属機械加工一筋に培ってきたモノづくりへの絶え間ない情熱とこだわりを持ち、ユーザー様方の多様なニーズにお応えしつつ、積極投資(設備・人材等)で大型の金属機械加工に特化した企業を目指してまいりました。

特に大型の五面加工機(3.5m×8m)の生産設備と当社独自の技術を融合させたモノづくりが当社の強みで、材質は、鉄、アルミ、ステンレス、鋳物、その他も相談に応じ加工しております。他社ではできない大物・大型の機械加工でも当社ならできるケースがたくさんあります。その確かな技術で、平面度5/100の機械加工を実現したことは当社の自慢でもあります。これからもお客様のニーズに100%、120%お応えしつつ、モノづくりのまちー世界の東大阪の名に恥じない一流の大型金属機械加工専門メーカーとして、社会の発展に貢献してまいります。

当社の採用PRはココ

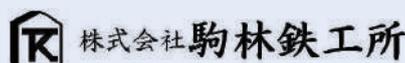
◆自慢の福利厚生

20代から70代までの幅広い世代の従業員で会社を支えており、定年も設けていないため将来的にも安心・安定して生活していただけます。また年に2回のボーリング大会や慰安旅行、会社主催のゴルフコンペなど福利厚生も充実しています。

◆求める人材

学歴・経験不問で特に未経験の方は大歓迎です。やる気があり、学ぼうとする姿勢や努力、また向上心を常に持ち、優先順位を考え、いかに効率的に作業ができるかを判断できる可能性を秘めた人材を求めています。

会社プロフィール



株式会社 駒林鉄工所

代表者 代表取締役社長 駒林 剛明 U R L <https://www.komabayashi.com>

住所 〒578-0901 資本金 10百万円

大阪府東大阪市加納3-13-35 従業員数 40人

T E L 072-960-0158 創 業 1962年

F A X 072-965-1790 業 種 金属部品加工

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 昇給 有 / 無

初任給 大卒 200,000円 賞与 有 / 無

高卒 200,000円 募集職種 機械のオペレーター

勤務地 本社(加納工場) エントリー方法 当社へ直接連絡

又は若江工場 お問い合わせ窓口 072-960-0158

勤務体制 土日・祝休、 中澤 宛

シフト制(8:00~17:00

16:00~25:00 24:00~9:00)

休日(2018年度実績) 105日

現場見学 可 / 不可

大松工業 株式会社



若手スタッフが中心の作業現場



熟練社員の厳しい目による品質管理



大松工業社屋

この技術・製品が優れています

実績ある塗装の専門企業として 社会のあらゆるニーズに対応します。

大松工業は50年以上にわたり、地域に密着した工業製品塗装の専門企業としてさまざまな企業様とお付き合いさせていただいております。

試作品の段階からお客様と一緒に考えて考える。量産を見据えた性能とコストに配慮した塗装製品を提案することを当社のポリシーとしております。

当社が扱う製品は耐久性の求められるホイールやマフラー等の自動車関連部品、精度が求められる医薬品製造等の精密機器部品、音響機器の躯体からオフィスや一般家庭で使用される什器類まで多岐に渡っています。

当社では環境に配慮した塗装材を使用することで環境や安全が重視される現代社会のニーズに対応していきます。またOAシステムを活用した品質管理により付加価値の高いサービスを提供していくと同時に、塗装というジャンルにとらわれることなく、ものづくりを核とした新たなサービスを提供できる企業への変革に取り組んでいます。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

大松工業が求める人材は、まず第一に「ヒト」に興味があること。「ヒト」＝「社員、お客様、地域の方々」。社員同士が助け合って仕事を。お客様に喜んでもらう。社会に貢献する。仕事をする上では最も基本的なことだと考えます。

第二に「モノ」にこだわりがあること。「モノ」＝「製品」に色を塗る。塗装にはいかに美しく魅せるかという技術が必要になります。「モノ」にこだわりがないひとは、単なる色塗り作業と勘違いし、技術も上達しません。

年齢・性別は問いません。実際、女性の塗装作業も活躍していますので、あとはヤル気だけです。

◆先輩社員の声

ものづくりに関わる仕事がしたい！

その一心で入社したのが大松工業です。入社当初は右も左もわからず不安なことばかりでしたが、先輩社員が丁寧に指導してくれたおかげで安心して今まで働くことができました。検品作業にはじまり、それに慣れると塗装作業と自分の任される業務の範囲が広がるにつれて自分自身に自信ができてきました。現在は主任として、現場を任されています。自分のがんばりを評価してくれていることも仕事のやりがいにつながっています。自分が作業にたずさわったものを街で見掛けた時は、嬉しくそしてやりがいを感じられます！

平成26年入社
吉村有亮

会社プロフィール

Daimatsu paint & Industries 大松工業 株式会社

代表者 代表取締役社長 松川 長久 資本金 10百万円
 住所 〒581-0039 従業員数 30人
 大阪府八尾市太田新町5-38 創業 1968年
 TEL 072-949-0854 業種 製造業
 FAX 072-948-4441

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) …… 有 / 無 昇給 …… 有 / 無
 初任給 …… 院卒 200,000円以上 賞与 …… 有 / 無
 大卒 200,000円以上 募集職種 …… 塗装及び検査
 高専 200,000円以上 その他軽作業一般
 勤務地 …… 大阪府八尾市本社・工場 エントリー方法 …… 電話
 勤務体制 …… 日・祝・第二土休 お問い合わせ窓口 …… 072-949-0854
 休日(2018年度実績) …… 94日 総務部 武藤 宛
 現場見学 …… 可 / 不可

2022年卒 インターンシップ情報

受入時期:随時 募集人数:若干名 体験できる職種:塗装・作業補助 体験日数:1週間 受入対象:面談の上考慮
 概要:基本的には塗装に係るあらゆる作業に触れ、ものづくりの楽しさだけでなく難しさも経験していただき、同時に現場の雰囲気を実感してもらうことで、入社後の双方のミスマッチをなくすことをインターンシップの狙いとしています。 その他:給料・交通費支給
 現場見学の可否 …… 可 / 不可 エントリー方法 …… 電話

株式会社 マルイ



大阪

その他製造業



最後は人の手で慎重かつ確実に調整します



多種多様な試験機を取り扱っています



導入前後の打ち合わせも重要なお仕事です

この技術・製品が優れています

◇創業100年!『試験機』のメーカー◇ 1920年の創業以来、真摯に、 試験機と向き合い続けています

1920年の創業以来、一貫して土木建築材料試験機の製造販売を手掛けてまいりました。「試験機」は、その名前が社会の表舞台に出ることはほとんどありません。しかし、我々が安心して安全に暮らしていくためには、決して欠かすことができない存在です。

例えば、コンクリート試験機。コンクリートは、ビルやダム、トンネル、橋梁等、様々な構造物に必要不可欠なものです。それが脆かったりすぐに劣化したりしてしまうものであれば、我々は危険と隣り合わせで暮らすことになります。そうならないために、コンクリートには硬化時の強度や耐凍害性、水分含有量など様々な品質指標が設けられ、各基準をクリアしなければ使用することができません。

試験機は、これらの指標をクリアしているかどうかを調べるために使われるのです。試験機は表舞台に出ることはなくとも、安全への大きな役割を担っているのです。

試験機を作ることは、暮らしの安心と安全を作ること。試験機製造は大きな誇りを与えてくれる仕事であると同時に、安全への責任と向き合う仕事でもあるのです。

当社の採用PRはココ

◆求める人材

小さな会社ですので、技術部門、営業部門いずれも少人数のチームで取り組んでいます。

少人数でお客様のニーズにお応えするために、皆が協力し合うとともに、一人一人が柔軟な考えを持ち、状況に合わせて臨機応変に対応しなければなりません。

◆オン・オフの切り替え

「休憩時間はしっかり休む、休暇はしっかり取る、無駄に遅くまで残らない」という、「あたりまえだけどなかなかできない」ことを、日々実践しています。モノづくり企業ですので、当然納期に追われるときもあります。そんな時にしっかりと踏ん張れるよう、普段からオン・オフの切り替えを徹底し、すべての従業員が心身ともに健康でいられるよう心がけています。

会社プロフィール



総合試験機のメーカー

株式会社 **マルイ**

代表者 代表取締役 圓井 健敏

住所 〒574-0064

大阪府大東市御領1-9-17

TEL 072-869-3201

FAX 072-869-3205

URL [https:// www.marui-group.co.jp/](https://www.marui-group.co.jp/)

資本金 43.2百万円

従業員数 70人

設立 1971年

業種 総合試験機メーカー

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無

現場見学 可 / 不可

初任給 院卒 220,000円

昇給 有 / 無

大卒 210,000円

賞与 有 / 無

高卒 170,000円

募集職種 技術職 / 技術営業職

勤務地 ... 大東市(本社工場・大阪営業所)

エントリー方法 中小企業特化の

門真市(門真工場)

就職活動【ツノル】よりエントリー

東京都墨田区(東京営業所)

<https://job.tsunoru.jp/2021/>

勤務体制 土日・祝休

お問い合わせ窓口 072-869-3211

年3回土曜日に勉強会あり(12月、4月、8月)

総務部 西原 宛

休日(2020年度予定) 123日

丸山塗装工業 株式会社



本社外観



作業風景



作業風景

この技術・製品が優れています

あらゆる塗装を幅広く対応
ニーズにあわせて高品質に

当社は創業当初よりお客様優先をモットーに、企業から持ち込まれる「単品」の製品への塗装を行います。電気機器、理化学機械、大型工作機械などの外装の塗装業務を手掛けており、塗装方法はメラミン焼き付け・ウレタン・粉体塗装などを扱っております。あらゆる塗料の中から一つひとつの製品に対し最適な塗料・塗装の手法を提案し「短納期」、「高品質」という付加価値をつけて返す独自のシステムを確立してまいりました。多くの企業ニーズ、多品種に対応するため設備投資を人材育成には特に力を入れており、平成18年には関西地域で最大規模の熱風式乾燥炉を完成。新工場も積極的に投資し、平成22年には京都、平成28年には桑才工場を新設しました。万全な設備と自社トラックを保有しており、素早く納品できる体制を整えました。これらの設備や人材、技術を駆使し高品質かつ短納期で多くの製品を手がけるシステムを確立したことが、当社の強みです。

当社の採用PRはココ

◆当社の採用方針と仕事内容

当社では、人柄重視の採用を行っています。今当社にいる社員は、元営業、ドライバー、飲食店の社員など、未経験スタートの社員が約8割在籍しています。見習いからスタートしても、いきなり1人にはいたしません。分からない事や塗り方のコツはベテラン先輩が、しっかり教えてくれます。出来ることが増えていけば、その分、給料はあげていくし役職もつけていく方針です。

今回応募いただいた方にお任せしたい仕事は工場や現場ブース内での塗装作業、補助作業です。塗装するものは、医療機器や産業機械、建設機械、門扉、医療機器のパネルやロッカーなど。約5~6名の仲間と協力しながら、塗装を仕上げていきます。

会社プロフィール

丸山塗装工業 株式会社

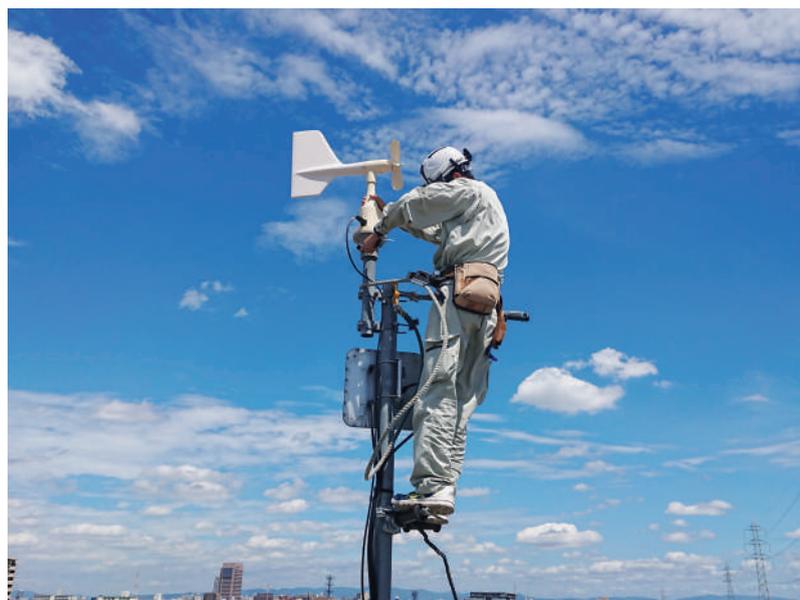
代表者 代表取締役社長 丸山 紘邦 U R L <http://www.maruyama-tosou.co.jp/>
 住所 〒571-0045 大阪府門真市殿島町14-13 資本金 10百万円
 T E L 06-6909-8161 従業員数 100人
 F A X 06-6909-3876 創業 1971年
 業 種 塗装業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定(2021年) 有 / 無 賞与 有 / 無
 初任給 院卒 230,000円 募集職種 技術職
 大卒 220,000円 エントリー方法 電話にて
 高卒 200,000円 お問い合わせ窓口 06-6909-8161
 勤務地 門真市 本社・京都工場 総務部 宛
 勤務体制 日、祝休、
 その他(当社カレンダーによる)
 休日 当社カレンダーによる
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無



私たちの技術が、皆様の生活を支えています



研修風景



展示会

会社プロフィール



株式会社 オーイーエム
OSAKA ELECTRONICS MAINTENANCE

代表者 代表取締役 西川 健二 U R L <https://www.oem.co.jp/>
 住 所 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東2-1-16 資 本 金 10百万円
 T E L 06-6748-9400 従 業 員 数 59人
 F A X 06-6748-9455 創 業 1981年
 業 種 電気・電子関連業務に関するサービス業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 エントリー方法 当社へ直接連絡
 初任給 高卒 172,900円 (HPから)
 勤務地 東大阪市(本社) お問い合わせ窓口 06-6748-9400
 品川区(品川オフィス) 総務部 徳村 宛
 勤務体制 土日・祝休
 休日(2019年実績) 126日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無
 募集職種 サービスエンジニア

この技術・製品が優れています

計測技術とシステム保守のエキスパート集団

電気・電子に関する業務を網羅する当社は、様々なエンジニアスキルを生かせる職場です。当社の仕事の一例を紹介させていただきます。

①商業施設や大型ビルのセキュリティシステム、気象観測システムなどの設置調整・保守維持管理

※都内近郊を中心に商業施設、オフィスビル、官公庁・自治体建物などにおいて、「気象観測システムの点検」「セキュリティシステムの維持管理、保全業務」などを行います。

②防災行政無線設備、気象観測システム、その他インフラシステム等の設置調整・保守維持管理

※西日本を中心とした各地方自治体に赴き、各システム設備の設置工事、現地調整、点検などを行います。

③大手メーカーや中小の工場等で使用される計測器の精度性を保つため、精度管理を行い、機器の信頼性を確保する

※関西(または都内近郊)を中心に大手家電メーカーの工場・研究所など、計測器の精度性を保証するための精度管理(校正)を行うほか、「システム検査装置の立ち上げ作業」「設備(環境試験機)のメンテナンス業務」などにも携わります。

当社は、お客様のニーズに対して真面目に取り組むことで納品時にお客様から「ありがとう」と言っていただくことをモットーとしています。これからも、スタッフ一人一人の誠実な作業の積み重ねで、多くのお客様と信頼関係を築いてまいりたいと考えております。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

現在、当社で活躍している技術者の前職はさまざま。営業職、教員、サービス・接客業など、全くの未経験で入社した社員がお客様に信頼されて活躍しています。

未経験で入社されても一から指導いたしますので、安心してください。また、社員の意欲向上を目的とし、各種資格手当を毎月支給しています。

◆求める人材

高卒以上/学部不問/職歴不問/未経験者を歓迎いたします。

- 要普通免許(AT可)
- 電気関連の作業に興味・意欲のある方
- チームで仕事を進めるのが得意な方
- コミュニケーション能力に自信のある方
- コツコツと努力するのが得意な方
- 第一種・第二種電気工事士、消防設備士、電気施工管理技士(1級・2級)、電気主任技術者などの有資格者もちろん歓迎します。

株式会社 大阪太平クリエイト



図面を元に打合せ



未経験からでも技術を習得できます。



仕事終わりにみんなで談笑

この技術・製品が優れています

確かな技術による工事を通して
産業や生活環境の向上へ貢献

当事業の柱は、プラント・配管工事、機械設置、住宅リフォームの3つ。

プラント・配管工事業では、食品、化学、薬品などの各種プラント向け生産ラインから、さまざまな工場用設備までを施工。特殊な案件では自社で製缶も行うこともあり、施工計画からメンテナンスまで顧客のニーズに沿ったサービスを提供しております。

機械設置・工事では、大型産業機器のような重量物の据え付けを得意としています。安全安心を第一に、現場や機械器具に応じた最適な搬入、据え付け、入れ替え、撤去、解体方法を提案、実践しております。

住宅リフォーム事業では、顧客それぞれの課題を共有し、設計から進めています。「より快適な暮らしの提供」を第一に考え、リフォームの要否の判断も含めて豊富な経験に裏打ちされたプロとしての知識、技術を顧客へ提供しています。

今後も多様な現場で培ってきた豊富な経験と技術を生かし、設備工事をベースとした製品・サービスを社会に提供する企業として、さらなる成長を続けていきます。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

配属される現場にて、機械・装置の組立、配管作業等に従事しながら技術を習得していただきます。業務に必要なスキル・資格の取得の支援制度を整えており、スキルアップの際には給与にも反映されます。

◆10年後の経営ビジョン

製造業、建設業で働く人の待遇やイメージを善くする、底上げするためにも、社員に働きやすい環境を整え、給与等で還元し、会社全体での成長を目指しております。

現在、社員の世代交代の時期にもなっており、今後、会社の中核を担う人材として、共に成長をしましょう。

会社プロフィール

株式会社 大阪太平クリエイト

代表者 代表取締役 金子 剛 U R L <http://osakataihei-create.com/>
 住 所 〒551-0011 大坂府大阪市大正区小林東3-9-14 資 本 金 50百万円
 T E L 06-6553-5177 従業員数 20人
 F A X 06-6554-9969 創 業 1978年
 業 種 機械設備設置を主とする土木建築工事業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定 有 / 無 エントリー方法 電話又は
 初任給 大卒 230,000円 HPよりE-mail
 高卒 210,000円 お問い合わせ窓口 06-6553-5177
 勤務地 大阪市
 勤務体制 土日・祝休
 休日(2018年度実績) 110日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無
 募集職種 技術職(配管工・鍛冶工)

日本ヒーティングサービス 株式会社



大阪

設備工事



社員旅行での集合写真



活躍する先輩社員



事務所での仕事風景

この技術・製品が優れています

設備に関する豊富な知識と経験で お客様のご要望にお応えします

当社はホテル、病院、工場、空港施設などの設備機器のメンテナンス及び修理、リニューアルを行っています。1972年の創業以来、技術力の向上と人材育成に力を注ぎ、多くのお客様に信頼いただき高い評価を得ています。また、技術者の育成の為、各資格の取得を強く奨励し、サポートを行っています。我々は「お客様に喜んでいただける仕事」「社会に求められる企業」をモットーに技術者を育成しています。

技術革新は加速度的に進み、社会そのものが大きく変貌しつつあります。当社もこれまで培ってきた技術力と経験を生かし、未来に向け、よりお客様に求められる企業を目指して取り組んでまいります。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

「未経験でいいんです。」

当社は未経験者を一から指導し育成します。まずは先輩社員に指導を受けながら資格を取得しスキルアップをしてください。各人の習熟度や適正に合わせて丁寧に指導します。資格取得には講習費用や取得費用は会社が全額負担します。また、取得した資格により昇給手当をプラスして支給しています。

(取得資格例)

1級管工事施工管理技士・ボイラー整備士
ボイラー溶接士・JISアーク溶接 etc.

◆求める人材

「会社の“リノベーター”を求む」

リノベーターとは、設備の補修・改修を通じて、本来持っている性能や品質などの価値を高め続ける存在だと捉えています。成熟期を迎えた日本では、一つの建物やものを大切にする日本由来の文化や価値観に戻りつつあります。当社は、時代の変化に対応し、古き良きモノを未来へ継承できる時代のリノベーターでありたいと考えています。

1972年の創業から積み上げた信頼と実績を引き継ぎ、次世代の日本ヒーティングサービスを創る会社のリノベーターを求めています。

会社プロフィール

日本ヒーティングサービス 株式会社

代表者 代表取締役 南 基晴 U R L <http://www.j-nhs.co.jp>
 住所 〒590-0002 大阪府堺市堺区砂道町3-2-17 資本金 20百万円
 TEL 072-229-5940 従業員数 10人
 FAX 072-227-0487 創業 1972年
 業種 設備工事業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

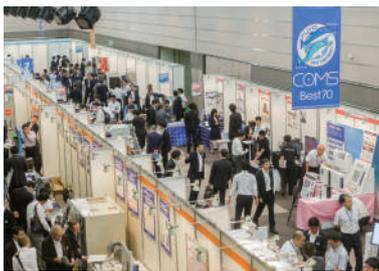
大学卒
 高専卒
 高校卒
 中途
 未経験

採用予定 有 / 無 エントリー方法 電話又は郵送
 初任給 高卒 200,000円 お問い合わせ窓口 072-229-5940
 勤務地 堺市堺区 本社 総務部 山本 宛
 勤務体制 日・祝休
 シフト制(土曜日休日は月2日)
 休日(2018年度実績) 89日
 現場見学 可 / 不可
 昇給 有 / 無
 賞与 有 / 無
 募集職種 技術職

株式会社 扶洋



本社(大阪)外観



展示会の様子



工場見学の様子(研修の一環)

この技術・製品が優れています

「売って終わり」ではなく「買っていただいたときから始まる」お付き合いを大切にしています。

当社は、2017年2月に創業70周年を迎えた電気機械商社です。電気機械といっても、一般のお客様向けの家電とは異なり、企業やお店などに向けた専門性の高い商品を扱っています。扱う商品は3つのカテゴリーに分かれています。第一は、パソコンなどのOA機器を扱う「情報システム」。第二は、お店や事務所で使う空調設備などを扱う「環境システム」。第三は、工場などで使う産業用設備機器を扱う「生産システム」です。商品ラインナップは実に多種多様で、近年では環境や省エネ・省コストといった新たなお客様のニーズにも対応しています。また、関連会社の扶洋メンテナンスシステム(株)とのコラボレーションにより、保守サービスと融合したきめ細かなサポートを提供することも、私たちの大きな強み。『お客様から選ばれ続けるどこにも負けないベストパートナーへ』をスローガンに、売って終わりではなく、売った後もお客様と長いお付き合いが続くよう、信頼の絆を深めていきます。

当社の採用PRはココ

◆入社後の育成方針

入社後は約1ヶ月間、社内で研修を行います。研修内容は社会人になるにあたっての基本的なマナーであったり、社内規則や電話対応などです。事務職については、この研修が終わると正式な配属先が決定します。営業職については、ローテーション教育が始まり、約半年間の研修を経て正式な配属先が決定します。配属先が決まったら、事務職・営業職ともに、先輩社員に教わりながら一緒に仕事をしますので、分からないことがあっても、周りにいる上司や先輩が助けてくれる環境が整っています。

◆求める人材

当社の取扱商品は非常に幅広いですので難しいイメージがあるかもしれませんが、製品については入社してから一緒に勉強していきますので心配には及びません。営業や事務の仕事といっても実際には人と人とのつながりが大切になってきます。ですので私たちが求めるのは、素直で、自分から先を読んで考える力のある人です。言われたことを単にこなすだけでなく、何か+αできる人は必ず頼りにされます。また、社員同士の関係もアットホームでとても和やかですので、積極的に学ぶ姿勢をお持ちの方は大きく成長ができます。

会社プロフィール



株式会社 扶洋

代表者 代表取締役社長 横田 好明 U R L <https://www.fuyo.co.jp/>
 住 所 〒556-0004 資 本 金 217.5百万円
 大阪府大阪市浪速区日本橋西1-8-17 従業員数 144人
 T E L 06-6643-2411 創 業 1947年
 F A X 06-6643-3767 業 種 機械器具卸売業

採用に関するプロフィール

2021年卒 募集要項

大学卒 高専卒 高校卒 中途 未経験

採用予定	有 / 無	賞与	有 / 無
初任給	院卒 228,400円 大卒 217,200円 高卒 181,000円	募集職種	営業・事務
勤務地	大阪、兵庫、京都、 滋賀、埼玉、福岡、広島	エントリー方法	マイナビよりエントリーを受け付けています
勤務体制	土日・祝休、その他	お問い合わせ窓口	06-6643-7772 総務部 瀧川・村田・中田 宛
休日(2019年度実績)	128日		
現場見学	可 / 不可		
昇給	有 / 無		