

プレス順送金型設計の基礎知識

わかりやすいプレス順送型設計

日時 2025年3月12日(水) 10:00~17:00 (9:30 受付開始) ※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

講師 山口 文雄 氏
山口設計事務所 所長

受講料 46,200円(資料含む、消費税込)
※日本金型工業会、中部プラスチックス連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。

受講効果

- 【1】順送金型の工程設計の要点となる工程分解や詳細検討にかかる設計の勘どころが掴めます。
- 【2】抜き・曲げ・絞り順送金型のレイアウト例などが学べ、自社で展開するコツが得られます。
- 【3】レイアウト例を通じてレイアウト設計や構造設計の要点を把握できます。
- 【4】複雑曲げやコネクタの曲げ加工などの不具合例を通じてトラブル対策が学べます。

プログラム

1. 金型設計・製作の概要

- 1.1 金型設計・製作の流れ
- 1.2 金型製作仕様と内部構成
- 1.3 金型の機能とは

2. 順送金型に共通する内容

- 2.1 順送加工のレイアウト作成の概要
- 2.2 パイロット
- 2.3 材料ガイド
- 2.4 プレートとプレート構成
- 2.5 アウターガイドとインナーガイド
- 2.6 パンチ他部品設計

3. 抜き順送型の設計

- 3.1 抜きの問題形状と対策
- 3.2 カットパンチ設計とマッチング対策
- 3.3 かす上がり、かす詰まり対策
- 3.4 参考事例紹介

4. 曲げ順送型の設計

- 4.1 曲げの問題形状と対策
- 4.2 曲げ設計の留意点
 - (1) 曲げ方向と送りの関係
 - (2) 曲げ方法とリフト量の関係
 - (3) 曲げ工程設計の注意点
 - (4) 製品の取り出し
- 4.3 参考事例紹介

5. 絞り順送型の設計

- 5.1 絞りの問題形状と対策
- 5.2 絞りの工程設計
- 5.3 絞りブランクの設計
- 5.4 絞り順送加工中の材料状態
- 5.5 絞り順送型の構造と部品設計
- 5.6 参考事例紹介

6. 質疑応答

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をメールで送付いたします。
※必ずメールアドレスをご記入いただきますようお願い申し上げます。
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、別紙申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。
振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

No.247669

