

トヨタA級認定講師が、「DRBFMの心」を解説する特別セミナー！ 若手設計者が必ず学ぶべき品質問題未然防止法！ FMEA/FTA/DRBFM –Nakadeメソッド– ＜定員15名＞

日時 2025年9月18日(木)

10:00～17:00
(9:30 受付開始)

※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会場 日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

講師 中出 義幸 氏
Nakadeメソッド研究所

受講料 46,200円(資料含む、消費税込)
※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。

受講効果

- 【1】従来の故障モードではなく製品機能に着目・展開するFMEAの具体的手法が学べます。
- 【2】トヨタA級認定講師がDRBFMの進め方を解説。良い議論・良い決定・良い設計を実現できます。
- 【3】変更点・変化点一覧表や機能着眼点一覧表などDRBFMのための便利ツールが得られます。
- 【4】講師オリジナルのDRBFMのワークシートも提供。事例を通じてDRBFMの精度向上につながります。

プログラム

1. はじめに

- 1-1. 品質問題未然防止とは
- 1-2. デザインレビューの実態
- 1-3. 開発現場の課題と対策
- 1-4. 開発段階で衆知を集める

2. FMEA/FTA/なぜなぜ分析

- 2-1. FMEAとは！
- 2-2. FMEAの改善事例
- 2-3. FMEAで品質がよくなる理由
- 2-4. 講師が伝授…FMEAの裏知識！
- 2-5. FTAとは
- 2-6. FTA、FMEAの比較
- 2-7. なぜなぜ分析と注意点
- 2-8. Nakadeメソッド 商品力向上 “7ヶ条”

3. 品質問題未然防止法の考え方 ：グループ討議

- 3-1. なぜ品質問題が起きるのか！
- 3-2. 重要！品質問題発生の原因と対策
- 3-3. ストレスとストレングス
- 3-4. 対処法

4. DRBFMとは

- 4-1. DRBFMとは！
- 4-2. DRBFMのイメージ
- 4-3. DRBFMの「こころ」！
- 4-4. FMEAとDRBFMの比較
- 4-5. A級エキスパートだから言えること！

5. ケーススタディー” DRBFM” オフィシャル7帳票を使った演習 -Nakade メソッド-

- 5-0. システム要件表
- 5-1. 気づきシート
- 5-2. 変更点・変化点一覧表
- 5-3. 階層構造図
- 5-4. 機能着眼点一覧表
- 5-5. 変更点ー機能／故障モード表
- 5-6. FTA（なぜなぜ分析）
- 5-7. ワークシート(Nakadeメソッド)

6. DRBFM推進での注意点

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をメールで送付いたします。
※必ずメールアドレスをご記入いただきますようお願い申し上げます。
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせて頂く場合がございます。(担当者より一週間前を目途にご連絡致します。)

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、別紙申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。
振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

No.257085

