

より正確で効率的なプレス加工技術のために!!

ここから始まるプレス金型設計 【入門編】

日 時

2025年11月27日(木)

10:00~17:00
(9:30 受付開始)

※昼食のご用意がございませんので、ご準備いただくか休憩時間内に外食いただきますようお願い申し上げます。(休憩時間の会場内飲食は可能)

会 場

日刊工業新聞社 名古屋支社 セミナールーム 名古屋市東区泉2-21-28

講 師

山口 文雄 氏
山口設計事務所 所長

受講料

46,200円(資料含む、消費税込)

※日本金型工業会、中部プラスチック連合会の正会員の方は15%割引とさせていただきます。

受講効果

- 【1】 プレス金型設計の指導で定評のある山口講師が基礎から解説します。
- 【2】 プレス機械仕様とプレス金型との関係、プレス金型の種類などの基礎が学べます。
- 【3】 プレス金型の設計手順から工程設計の具体的な検討方法、構造の留意点が掴めます。
- 【4】 各種プレス金型部品の理解を通じて、プレス金型の組立性を考慮した設計が学べます。

プログラム

1. プレス加工とは
プレス加工の三要素
2. プレス機械仕様とプレス金型の関係
3能力 ダイハイト 送り線高さ ストローク長さと加工の関係 他
3. プレス金型の種類
機能別分類：単工程型、複合型、順送り型 他
用途別分類：抜き型、曲げ型、絞り型 他
4. プレス金型の設計手順と金型図面
金型図面の表し方
5. プレス加工の工程設計と加工に必要な構造
被加工材（製品材質）の特徴と加工上の注意
抜き加工、曲げ加工、成形・絞り加工 他
6. プレス金型の構造設計
プレス機械への取り付け 精度維持 メンテナンスとの関係 他
7. プレス金型部品設計
パンチの設計 ダイの設計 ストリップの設計 他
金型材質の特徴と金型部品材質の選び方
はめあい公差 金型材料の熱処理 金型加工機械の概要
8. 質疑応答

受講にあたり

開催決定後、受講票並び請求書をメールで送付いたします。
※必ずメールアドレスをご記入いただきますようお願い申し上げます。
申込者が最少催行人数に達していない講座の場合、開催を見送りとさせていただきます。（担当者より一週間前を目途にご連絡致します。）

お申し込み方法

ホームページ (<https://corp.nikkan.co.jp/seminars/search>) または、別紙申込書をご記入のうえFAXにてお申し込みください。

受講料

セミナー開催日までに銀行振込にてお支払いください。
振込手数料は貴社でご負担願います。

キャンセルポリシー

開催日1週間前までの受付とさせていただきます。1週間前までにご連絡がない場合はご欠席の方もキャンセル料として受講料全額を頂きます。

No.257078

